



Produktdatenblatt

Elektrowerkzeuge für Handwerk & Industrie

Schlagbohrmaschine

GSB 21-2 RCT



ab 251,00 EUR*

* Unverbindliche Preisempfehlung ohne MwSt

2-Gang-Schlagbohrmaschine mit konstanter Drehzahl und Torque Control für härteste Anwendungen

Die wichtigsten Daten

Nenneingangsleistung	1.300 W
Bohr-Ø Mauerwerk	24 / 16 mm
Bohr-Ø Holz	40 / 25 mm

Bestellnummer 0 601 19C 700

[> zum Produkt](#)

Technische Daten

Technische Daten

Nenneingangsleistung	1.300 W
Leerlaufdrehzahl, 1. Gang	0 – 900 min ⁻¹
Leerlaufdrehzahl, 2. Gang	3.000 min ⁻¹
Abgabeleistung	695 W
Gewicht	2,85 kg
Nennndrehzahl	3.000 min ⁻¹
Nennndrehmoment	7,8 / 2,6 Nm
Bohrspindelanschlussgewinde	1/2"-20 UNF
Bohrfutterspannbereich, min./max.	1,5 – 13 mm
Werkzeugabmessungen (Breite)	81 mm
Werkzeugabmessungen (Länge)	363 mm
Werkzeugabmessungen (Höhe)	220 mm
Schlagzahl bei Leerlaufdrehzahl	0 – 15.300 / 51.000 bpm
Drehmoment, max.	43,0 / 20,5 Nm
Verpackungsabmessungen (Breite x Länge x Höhe)	360 x 390 x 110 mm
Spannung, elektrisch	230 V
Spindelhalsdurchmesser	0 mm

'Schwingungsgesamtwerte (Bohren in Metall)'

Schwingungsemissionswert ah	5,6 m/s ²
Unsicherheit K	1,5 m/s ²

'Schwingungsgesamtwerte (Schlagbohren in Beton)'

Schwingungsemissionswert ah	14,6 m/s ²
Unsicherheit K	1,8 m/s ²

'Schwingungsgesamtwerte (Schrauben)'

Schwingungsemissionswert ah	2,5 m/s ²
Unsicherheit K	1,5 m/s ²

Bohrbereich

Bohr-Ø Holz	40 / 25 mm
Bohr-Ø Stahl	16 / 10 mm
Bohr-Ø Mauerwerk	24 / 16 mm

Geräusch-/ Vibrationsinformation

Bohren in Metall

Schwingungsemissionswert ah	5,6 m/s ²
Unsicherheit K	1,5 m/s ²

Schlagbohren in Beton

Schwingungsemissionswert ah	14,6 m/s ²
Unsicherheit K	1,8 m/s ²



Produktdatenblatt

Elektrowerkzeuge für Handwerk & Industrie

Schrauben

Schwingungsemissionswert ah	2,5 m/s ²
Unsicherheit K	1,5 m/s ²

Gewindeschneiden

Schwingungsemissionswert ah	2,5 m/s ²
Unsicherheit K	1,5 m/s ²



Produktdatenblatt

Elektrowerkzeuge für Handwerk & Industrie

Vorteile:

- Kraftvoller 1.300-Watt-Motor mit hohem Drehmoment, ideal für schwere Anwendungen
- Die konstante Drehzahl sorgt für die Einhaltung der gewählten Arbeitsgeschwindigkeit auch unter hoher Last
- Torque Control für die Drehmomentvorwahl bei hochpräzisen Arbeiten

