



GWP 10

Gewindebohrer bis M 10

Schneller, präziser Gewindebohrer mit Wendegetriebe für geringere Arbeitszeiten.

678,30 € mit MwSt.
(570,00 € ohne MwSt.)

Bestellnummer: 7 209 38 60 00 0

Details

- > Einzigartige Geschwindigkeit durch Wendegetriebe zur automatischen Umkehr der Drehrichtung beim Zurückfahren der Bohrspindel aus der Gewindebohrung. Schnellrücklauf mit 680 U/min für kürzere Taktzeiten.
- > Herausragende Präzision durch spielfreie Verbindung der Bohrwelle mit dem Gewindefutter durch B12-Kegelaufnahme für hohe Rundlaufgenauigkeit. Formschlüssige Aufnahme des Gewindebohrers im Gewindefutter für beste Arbeitsergebnisse.
- > FEIN Sensitiv-Griff zum Aufbringen der Vorschubkraft in direkter Bohrachse bei hervorragender Lage in der Führungshand.
- > Drehzahlstabiler FEIN Hochleistungsmotor.
- > Geringes Eckmaß von 23 mm.
- > Metall-Getriebekopf.
- > Verwindungsfreies Motorgehäuse in Topfbauweise.

Lieferumfang

- ✓ 1 Zusatz-Handgriff
- ✓ Lieferumfang ohne Gewindefutter



Technische Daten

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Nennaufnahme	450 W
Leistungsabgabe	250 W
Leerlaufdrehzahl im Linkslauf	0 - 1 000 1/min
Lastdrehzahl beim Schneiden	0 - 450 1/min
Lastdrehzahl im Linkslauf	0 - 680 1/min
Drehmoment bei max. Abgabeleistung	21 Nm
Stillstandsmoment	53 Nm
Gewinde in Stahl bis	M 10
Gewinde in Edelstahl	M 10
Kegel an der Bohrwelle	B 12
Spannhals-Ø	43 mm
Eckmaß	23 mm
Kabel mit Stecker	5 m
Gewicht nach EPTA	1,60 kg

VIBRATION- UND SCHALLEMISSIONSWERTE

Schalldruckpegel LpA Messunsicherheit des Messwertes KpA	82 dB 3 dB
Schallleistungspegel LWA Messunsicherheit des Messwertes KWA	93 dB 3 dB
Schallpeakwert LpCpeak Messunsicherheit des Messwertes KpCpeak	96 dB 3 dB
Vibrationswert 1 α_{hv} 3- Weg Messunsicherheit des Messwertes K α	3,0 m/s ² 1,5 m/s ²

Anwendungsbeispiele

