

Kraft-Seitenschneider, schwarz atramentiert, 250 mm



Weitere Ausführungen

| Artikel-Nr. | Befestigung für Absturzsicherung | Werkzeuglänge |
|-------------------------|----------------------------------|---------------|
| WL13356 | nein | 200 mm |
| WL61687 | nein | 140 mm |
| WL61688 | nein | 160 mm |
| WL61689 | nein | 180 mm |
| WL61690 | ja | 200 mm |
| WL61691 | ja | 250 mm |
| WL61692 | nein | 250 mm |

Beschreibung

Für härteste, dauerhafte Beanspruchung. Hohe Schneidleistung bei geringem Kraftaufwand durch optimale Abstimmung von Schneidwinkel und Übersetzungsverhältnis. Präzisionsschneiden zusätzlich induktiv gehärtet, (Schneidenhärte ca. 64 HRC) für alle Drahtsorten einschließlich Pianodraht. der 250 mm lange Seitenschneider ist geeignet für Cu-Leiter bis 16 mm² und Al-Leiter bis 35 mm². - Form: 0 - Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser): Ø 4,6mm - Schneidwerte harter Draht (Durchmesser): Ø 3,5mm - Schneidwerte Pianodraht (Durchmesser): Ø 3,0mm

- Für härteste, dauerhafte Beanspruchung
- Hohe Schneidleistung bei geringem Kraftaufwand durch optimale Abstimmung von Schneidwinkel und Übersetzungsverhältnis
- Präzisionsschneiden zusätzlich induktiv gehärtet, (Schneidenhärte ca. 64 HRC) für alle Drahtsorten einschließlich Pianodraht

Produktdetails

Products for the electronic industry



| | |
|-------------------------------------|----------------------------|
| Artikel-Nr. | WL61692 |
| Modell | 74 02 250 |
| Hersteller | KNIPEX |
| Hersteller-Artikel-Nr. | 74 02 250 |
| Abmessungen (LxBxH) | 225 mm x 55 mm x 24 mm |
| Verkaufseinheit | Stück |
| Normen | DIN ISO 5749 |
| RoHS konform | nein |
| Oberfläche | schwarz atramentiert |
| Befestigung für Absturzsicherung | nein |
| VDE | nein |
| ESD gerecht | nein |
| Werkzeuglänge | 250 mm |
| Beschreibung Kopf | poliert |
| Griff Ausprägung | mit Mehrkomponenten-Hüllen |
| Schneidwert Drahtdurchmesser hart | 3,5 mm |
| Schneidwert Drahtdurchmesser mittel | 4,6 mm |