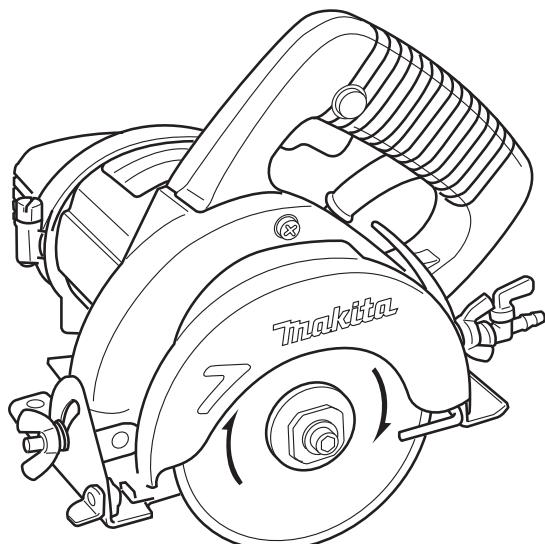
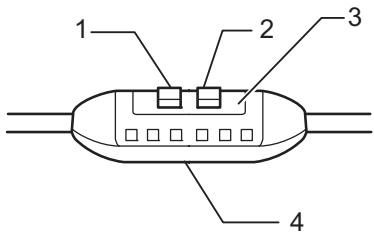




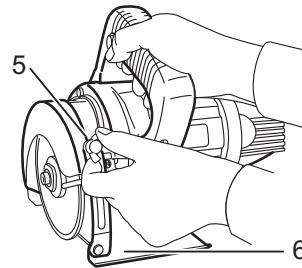
GB	Cutter	Instruction Manual
F	Scie diamant	Manuel d'instructions
D	Schneider	Betriebsanleitung
I	Troncatrice	Istruzioni per l'uso
NL	Doorschijpmachine	Gebruiksaanwijzing
E	Cortadora de Mármol	Manual de instrucciones
P	Serra Mármore	Manual de instruções
DK	Skærer	Brugsanvisning
GR	Κόπτη	Οδηγίες χρήσεως

4101RH

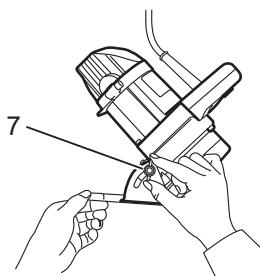




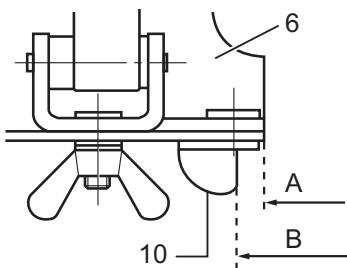
1



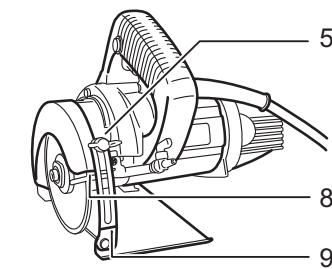
2



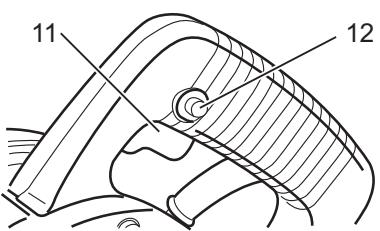
3



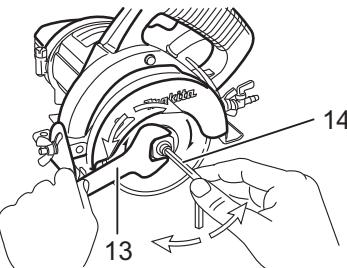
5



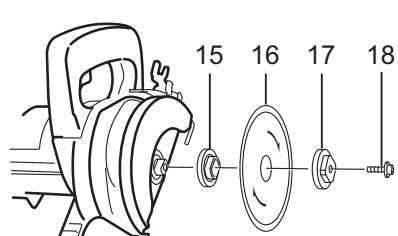
4



6

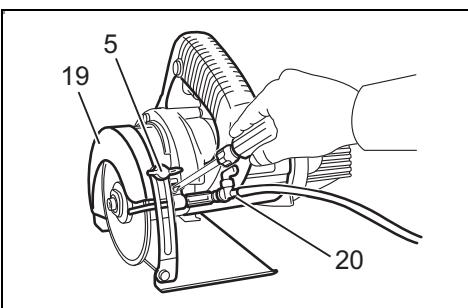


7

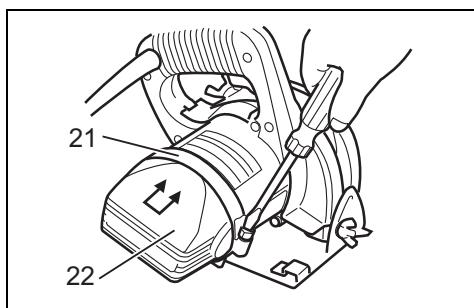


8

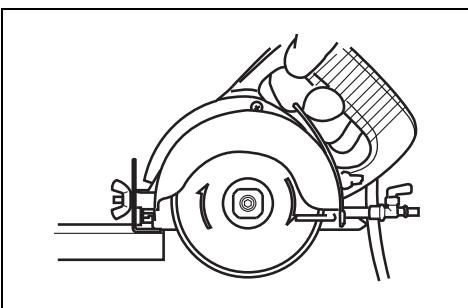
2



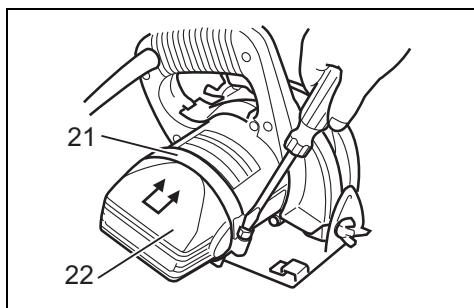
9



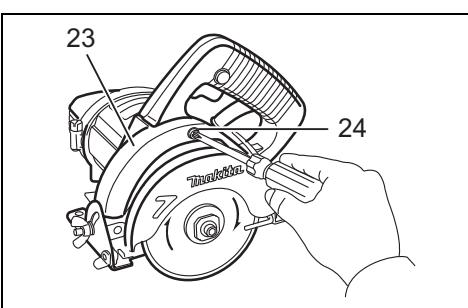
10



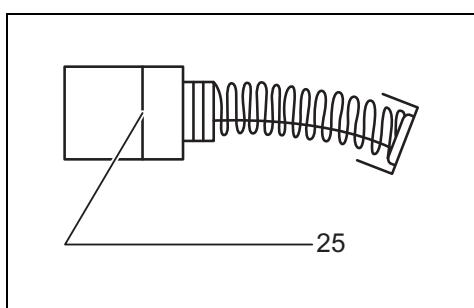
11



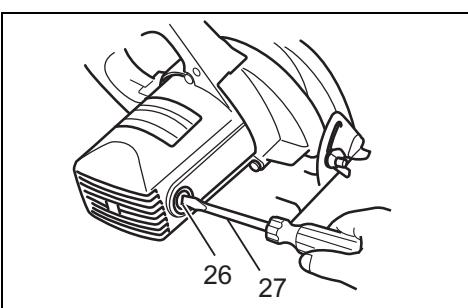
12



13



14



15

Symbols

The followings show the symbols used for the equipment. Be sure that you understand their meaning before use.

Symboles

Nous donnons ci-dessous les symboles utilisés pour l'outil. Assurez-vous que vous en avez bien compris la signification avant d'utiliser l'outil.

Symboler

Die folgenden Symbole werden für die Maschine verwendet. Machen Sie sich vor der Benutzung unbedingt mit ihrer Bedeutung vertraut.

Simboli

Per questo utensile vengono usati i simboli seguenti. Bisogna capire il loro significato prima di usare l'utensile.

Symbolen

Voor dit gereedschap worden de volgende symbolen gebruikt. Zorg ervoor dat u de betekenis van deze symbolen begrijpt alvorens het gereedschap te gebruiken.

Símbolos

A continuación se muestran los símbolos utilizados con esta herramienta. Asegúrese de que entiende su significado antes de usarla.

Símbolos

O seguinte mostra os símbolos utilizados para a ferramenta. Certifique-se de que comprehende o seu significado antes da utilização.

Symboler

Nedenstående symboler er anvendt i forbindelse med denne maskine. Vær sikker på, at De har forstået symbolernes betydning, før maskinen anvendes.

Σύμβολα

Τα ακόλουθα δείχνουν τα σύμβολα που χρησιμοποιούνται για το μηχάνημα. Βεβαιωθείτε ότι καταλαβαίνετε τη σημασία τους πριν από τη χρήση.



- Read instruction manual.
- Lire le mode d'emploi.
- Bitte Bedienungsanleitung lesen.
- Leggete il manuale di istruzioni.
- Lees de gebruiksaanwijzing.
- Lea el manual de instrucciones.
- Leia o manual de instruções.
- Læs brugsanvisningen.
- Διαβάστε τις οδηγίες χρήσης.



- The tool should be used on horizontal surfaces.
- Cet outil doit être utilisé exclusivement sur des surfaces horizontales.
- Die Maschine sollte nur auf horizontalen Flächen verwendet werden.
- L'utensile deve essere usato sulle superfici orizzontali.
- Het gereedschap mag alleen worden gebruikt op horizontale oppervlakken.
- La herramienta deberá ser utilizada en superficies horizontales.
- Esta ferramenta deve ser utilizada em superfícies horizontais.
- Maskinen bør kun anvendes på vandrette overflader.
- Το εργαλείο πρέπει να χρησιμοποιείται σε οριζόντιες επιφάνειες.



- Do not use the tool upside down.
- N'utilisez pas l'outil à l'envers.
- Benutzen Sie die Maschine nicht umgedreht.
- Non usare l'utensile capovolto.
- Gebruik dit gereedschap niet ondersteboven.
- No utilice la herramienta al revés.
- Não utilize a ferramenta virada ao contrário.
- Anvend ikke maskinen, hvis den er vendt på hovedet.
- Μη χρησιμοποιείτε το εργαλείο ανάποδα.



- The tool should be used with the PRCD (Portable Residual Current Device).
- L'outil doit être utilisé avec un dispositif portable pour courant résiduel.
- Die Maschine ist mit der tragbaren Fehlerstrom-Schutzeinrichtung (PRCD) zu benutzen.
- L'utensile deve essere usato con il PRCD (dispositivo di corrente residua portatile).
- Het gereedschap moet worden gebruikt met het draagbaar reststroomapparaat (PRCD).
- La herramienta deberá ser utilizada con el PRCD (Dispositivo de corriente residual portátil).
- A máquina deve ser usada com o PRCD (Dispositivo portátil de corrente residual).
- Maskinen bør anvendes med den bærbare reststrømsanordning (PRCD).
- Το εργαλείο πρέπει να χρησιμοποιείται με το PRCD (Φορητή συσκευή παραμένοντος ρεύματος).



- Do not use the abrasive cut-off wheel.
- N'utilisez pas de meule de tronçonnage abrasive.
- Keine Trennschleifscheiben verwenden.
- Non usare dischi troncatori abrasivi.
- Gebruik geen doorslijpschijf.
- No utilice un disco de corte abrasivo.
- Não utilize disco abrasivo de corte.
- Anvend ikke den slibende afskæringskive.
- Μη χρησιμοποιείτε το λειαντικό δίσκο κοπής.



- After use, brush off accumulation of dust on the base.
- Après l'utilisation, retirez les poussières accumulées sur la base de l'outil.
- Nach dem Gebrauch auf der Grundplatte angesammelten Staub abwischen.
- Dopo l'uso, togliere la polvere che si è accumulata sulla base.
- Na het gebruik verwijdert u de laag stof van de zool.
- Después de la utilización, quite con un cepillo el polvo acumulado en la base.
- Depois da utilização, limpe a acumulação de pó da base.
- Efter brugen skal man blæse ansamling af stov bort fra grundpladen.
- Μετά τη χρήση, απομακρύνετε με βούρτσισμα τη συσσωρευμένη σκόνη από τη βάση.



- Do not use the saw blade.
- N'utilisez pas une lame de scie.
- Keine Sägeblätter verwenden.
- Non usare lame di sega.
- Gebruik geen zaagblad.
- No utilice un disco de sierra.
- Não utilize a lâmina da serra.
- Anvend ikke savbladet.
- Μην χρησιμοποιείτε τη λεπίδα πριονιού.
-



- Only for EU countries
Do not dispose of electric equipment together with household waste material!
In observance of European Directive 2002/96/EC on waste electric and electronic equipment and its implementation in accordance with national law, electric equipment that have reached the end of their life must be collected separately and returned to an environmentally compatible recycling facility.
- Pour les pays européens uniquement
Ne pas jeter les équipements électriques dans les ordures ménagères !
Conformément à la directive européenne 2002/96/EG relative aux déchets d'équipements électriques ou électroniques (DEEE), et à sa transposition dans la législation nationale, les équipements électriques doivent être collectés à part et être soumis à un recyclage respectueux de l'environnement.
- Nur für EU-Länder
Werfen Sie Elektrogeräte nicht in den Hausmüll!
Gemäß Europäischer Richtlinie 2002/96/EG über Elektro- und Elektronik-Altgeräte und Umsetzung in nationales Recht müssen verbrauchte Elektrogeräte getrennt gesammelt und einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden.

- Solo per Paesi UE
Non gettare le apparecchiature elettriche tra i rifiuti domestici.
Secondo la Direttiva Europea 2002/96/CE sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche e la sua attuazione in conformità alle norme nazionali, le apparecchiature elettriche esauste devono essere raccolte separatamente, al fine di essere riciclate in modo eco-compatibile.
- Alleen voor EU-landen
Geef elektrische apparaten niet met het huisvuil mee!
Volgens de Europese richtlijn 2002/96/EG inzake oude elektrische en elektronische apparaten en de toepassing daarvan binnen de nationale wetgeving, dient gebruikte elektrische apparaten gescheiden te worden ingezameld en te worden afgevoerd naar een recycle bedrijf dat voldoet aan de geldende milieu-eisen.
- Sólo para países de la Unión Europea
¡No deseche los aparatos eléctricos junto con los residuos domésticos!
De conformidad con la Directiva Europea 2002/96/CE sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos y su aplicación de acuerdo con la legislación nacional, los aparatos eléctricos cuya vida útil haya llegado a su fin se deberán recoger por separado y trasladar a una planta de reciclaje que cumpla con las exigencias ecológicas.
- Apenas para países da UE
Não deite ferramentas eléctricas no lixo doméstico!
De acordo com a directiva europeia 2002/96/CE sobre ferramentas eléctricas e electrónicas usadas e a sua aplicação para as leis nacionais, as ferramentas eléctricas usadas devem ser recolhidas em separado e encaminhadas a uma instalação de reciclagem dos materiais ecológicos.
- Kun for EU-lande
Elværktøj må ikke bortskaffes som almindeligt affald!
I henhold til det europæiske direktiv 2002/96/EF om bortskaftelse af elektriske og elektroniske produkter og gældende national lovgivning skal brugt elværktøj indsamles separat og returneres til miljøgodkendt genindvinding.
- Μόνο για τις χώρες της ΕΕ
Μη πετάτε τα είδη ηλεκτρικού εξοπλισμού μαζί με τα οικιακά απορρίμματα.
Σε τήρηση της Ευρωπαϊκής Οδηγίας 2002/96/EK, περί απορριμμάτων ειδών ηλεκτρικού και ηλεκτρονικού εξοπλισμού και την εφαρμογή της σύμφωνα με την εθνική νομοθεσία, τα είδη ηλεκτρικού εξοπλισμού που έχουν φθάσει στο τέλος της ζωής τους πρέπει να συλλέγονται ξεχωριστά και να επιστρέφονται σε μιά περιβαλλοντικά συμβατή εγκατάσταση ανακύκλωσης.

Explanation of general view

1	TEST button	10	Top guide	20	Water pipe
2	RESET or "ON" button	11	Switch trigger	21	Clamp
3	Pilot lamp	12	Lock-off button	22	Cover (A)
4	Portable residual current device (PRCD)	13	Wrench 22	23	Cover (B)
5	Wing bolt	14	Hex wrench	24	Screw
6	Base	15	Inner flange	25	Limit mark
7	Wing nut	16	Diamond wheel	26	Brush holder cap
8	End of blade case	17	Outer flange	27	Screwdriver
9	Red line	18	Hex socket head bolt		
		19	Blade case		

SPECIFICATIONS

Model	4101RH
Wheel diameter	125 mm
Max. cutting capacities	
90°	41.5 mm
45°	26 mm
No load speed (min ⁻¹)	12,000
Overall length	236 mm
Net weight.....	3.0 kg
Safety class	Class I

- Due to our continuing program of research and development, the specifications herein are subject to change without notice.
- Specifications may differ from country to country.
- Weight according to EPTA-Procedure 01/2003

ENE023-1

Intended use

The tool is intended for cutting in brick, concrete and stone with the use of water.

ENF001-1

Power supply

The tool should be connected only to a power supply of the same voltage as indicated on the nameplate, and can only be operated on single-phase AC supply. This tool should be grounded while in use to protect the operator from electric shock. Use only three-wire extension cords which have three-prong grounding-type plugs and three-pole receptacles which accept the tool's plug.

GEA010-1

General Power Tool Safety Warnings

⚠ WARNING Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

GEB025-2

CUTTER SAFETY WARNINGS

1. **Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool.** Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

2. **Always use guard provided with the tool.** The guard must be securely attached to the power tool and positioned for maximum safety, so the least amount of wheel is exposed towards the operator. The guard helps to protect operator from broken wheel fragments and accidental contact with wheel.
3. **Use only diamond cut-off wheel for your power tool.** Just because the accessory can be attached to your power tool, it does not assure safe operation.
4. **The rated speed of the wheel must be at least equal to the maximum speed marked on the power tool.** Wheels running faster than their rated speed can break and fly apart.
5. **Always use undamaged wheel flanges that are of correct diameter for your selected wheel.** Proper wheel flanges support the wheel thus reducing the possibility of wheel breakage.
6. **The outside diameter and the thickness of your wheel must be within the capacity rating of your power tool.** Incorrectly sized wheels cannot be adequately guarded or controlled.
7. **The arbour size of wheels and flanges must properly fit the spindle of the power tool.** Wheels and flanges with arbour holes that do not match the mounting hardware of the power tool will run out of balance, vibrate excessively and may cause loss of control.
8. **Do not use damaged wheels.** Before each use, inspect the wheels for chips and cracks. If power tool or wheel is dropped, inspect for damage or install an undamaged wheel. After inspecting and installing the wheel, position yourself and bystanders away from the plane of the rotating wheel and run the power tool at maximum no load speed for one minute. Damaged wheels will normally break apart during this test time.
9. **Wear personal protective equipment.** Depending on application, use face shield, safety goggles or safety glasses. As appropriate, wear dust mask, hearing protectors, gloves and shop apron capable of stopping small abrasive or workpiece fragments. The eye protection must be capable of stopping flying debris generated by various operations. The dust mask or respirator must be capable of filtrating particles generated by your operation. Prolonged exposure to high intensity noise may cause hearing loss.

- 10. Keep bystanders a safe distance away from work area. Anyone entering the work area must wear personal protective equipment.** Fragments of workpiece or of a broken wheel may fly away and cause injury beyond immediate area of operation.
- 11. Hold power tool by insulated gripping surfaces only, when performing an operation where the wheel may contact hidden wiring or its own cord.** Wheel contacting a "live" wire may make exposed metal parts of the power tool "live" and shock the operator.
- 12. Position the cord clear of the spinning wheel.** If you lose control, the cord may be cut or snagged and your hand or arm may be pulled into the spinning wheel.
- 13. Never lay the power tool down until the wheel has come to a complete stop.** The spinning wheel may grab the surface and pull the power tool out of your control.
- 14. Do not run the power tool while carrying it at your side.** Accidental contact with the spinning wheel could snag your clothing, pulling the wheel into your body.
- 15. Regularly clean the power tool's air vents.** The motor's fan will draw the dust inside the housing and excessive accumulation of powdered metal may cause electrical hazards.
- 16. Do not operate the power tool near flammable materials.** Sparks could ignite these materials.
- 17. Never attempt to cut with the tool held upside down in a vise. This can lead to serious accidents, because it is extremely dangerous.**
- 18. Some material contains chemicals which may be toxic. Take caution to prevent dust inhalation and skin contact. Follow material supplier safety data.**

Kickback and related warnings

Kickback is a sudden reaction to a pinched or snagged rotating wheel. Pinching or snagging causes rapid stalling of the rotating wheel which in turn causes the uncontrolled power tool to be forced in the direction opposite of the wheel's rotation at the point of the binding.

For example, if a wheel is snagged or pinched by the workpiece, the edge of the wheel that is entering into the pinch point can dig into the surface of the material causing the wheel to climb out or kick out. The wheel may either jump toward or away from the operator, depending on direction of the wheel's movement at the point of pinching. The wheels may also break under these conditions.

Kickback is the result of power tool misuse and/or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below.

- 1. Maintain a firm grip on the power tool and position your body and arm to allow you to resist kickback forces. Always use auxiliary handle, if provided, for maximum control over kickback or torque reaction during start-up.** The operator can control torque reactions or kickback forces, if proper precautions are taken.
- 2. Never place your hand near the rotating wheel.** Wheel may kickback over your hand.
- 3. Do not position your body in line with and behind the rotating wheel.** Kickback will propel the tool in direction opposite to the wheel's movement at the point of snagging.

- 4. Use special care when working corners, sharp edges etc. Avoid bouncing and snagging the wheel.** Corners, sharp edges or bouncing have a tendency to snag the rotating wheel and cause loss of control or kickback.
- 5. Do not attach a saw chain woodcarving blade or toothed saw blade.** Such blades create frequent kickback and loss of control.
- 6. Do not "jam" the wheel or apply excessive pressure. Do not attempt to make an excessive depth of cut.** Overstressing the wheel increases the loading and susceptibility to twisting or binding of the wheel in the cut and the possibility of kickback or wheel breakage.
- 7. When wheel is binding or when interrupting a cut for any reason, switch off the power tool and hold the power tool motionless until the wheel comes to a complete stop. Never attempt to remove the wheel from the cut while the wheel is in motion otherwise kickback may occur.** Investigate and take corrective action to eliminate the cause of wheel binding.
- 8. Do not restart the cutting operation in the workpiece. Let the wheel reach full speed and carefully reenter the cut.** The wheel may bind, walk up or kickback if the power tool is restarted in the workpiece.
- 9. Support panels or any oversized workpiece to minimize the risk of wheel pinching and kickback.** Large workpieces tend to sag under their own weight. Supports must be placed under the workpiece near the line of cut and near the edge of the workpiece on both sides of the wheel.
- 10. Use extra caution when making a "pocket cut" into existing walls or other blind areas.** The protruding wheel may cut gas or water pipes, electrical wiring or objects that can cause kickback.

SAVE THESE INSTRUCTIONS.

WARNING:

DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to safety rules for the subject product. MISUSE or failure to follow the safety rules stated in this instruction manual may cause serious personal injury.

FUNCTIONAL DESCRIPTION

CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before adjusting or checking function on the tool.

Portable residual current device (Fig. 1)

Connect the tool to a power supply and test the Portable Residual Current Device (PRCD) before using the tool. Push the "RESET" or "ON" button and confirm that the pilot lamp lights. Push the "TEST" button and confirm that the pilot lamp goes out. Push the "RESET" or "ON" button again to use the tool.

WARNING:

- Do not use the tool if the pilot lamp does not go out when the "TEST" button is pushed.

Adjusting the depth of cut (Fig. 2)

Loosen the wing bolt on the depth guide and move the base up or down. At the desired depth of cut, secure the base by tightening the wing bolt.

⚠ CAUTION:

- After adjusting the depth of cut, always tighten the wing bolt securely.

Adjusting bevel angle (Fig. 3 & 4)

Loosen the wing nut on the bevel scale plate on the front of the base. Set for the desired angle (0° - 45°) by tilting accordingly, then tighten the wing nut securely.

Loosen the wing bolt on the depth guide and move the base so that the end of the blade case is above the red line on the depth guide. Then tighten the wing bolt to secure the base.

NOTE:

- If the end of the blade case is under the red line on the depth guide, the outer flange may hit the workpiece when you perform the bevel cut.

Sighting (Fig. 5)

For straight cuts, align the "A" position on the front of the base with your cutting line. For 45° bevel cuts, align the "B" position with it.

Switch action (Fig. 6)

⚠ CAUTION:

- Before plugging in the tool, always check to see that the switch trigger actuates properly and returns to the "OFF" position when released.

To prevent the switch trigger from being accidentally pulled, a lock-off button is provided.

To start the tool, push in the lock-off button and pull the switch trigger. Release the switch trigger to stop.

ASSEMBLY

⚠ CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before carrying out any work on the tool.

Installing or removing diamond wheel (Fig. 7 & 8)

Hold the outer flange with the wrench and loosen the hex socket head bolt clockwise with the hex wrench. Then remove the hex socket head bolt, outer flange and diamond wheel.

Install the diamond wheel, outer flange and hex socket head bolt onto the spindle. Hold the outer flange with the wrench and tighten the hex socket head bolt counterclockwise with the hex wrench. BE SURE TO TIGHTEN THE HEX SOCKET HEAD BOLT SECURELY.

⚠ CAUTION:

- Use only the Makita wrench to install or remove the wheel.

Installing water pipe (Fig. 9)

First, unplug the tool. Loosen the wing bolt on the depth guide and move the base down. Install the water pipe on the blade case using the screw.

Attach the vinyl tube onto the water pipe and attach the adapter on the vinyl tube to a faucet of water mains pressure. Adjust the amount of water flow by simply adjusting the water cock.

Installing cover (A) (Fig. 10)

Install the cover (A) on the tool so that its side with "Upside ↑" mark faces upward.

OPERATION (Fig. 11)

Adjust the amount of water flow. Hold the tool firmly. Set the base plate on the workpiece to be cut without the wheel making any contact. Then turn the tool on and wait until the wheel attains full speed. Now simply move the tool forward over the workpiece surface, keeping it flat and advancing smoothly until the cutting is completed. Keep your cutting line straight and your speed of advance uniform.

⚠ CAUTION:

- THIS TOOL SHOULD ONLY BE USED ON HORIZONTAL SURFACES.
- Be sure to move the tool forward in a straight line and gently. Forcing and exerting excessive pressure or allowing the wheel to bend, pinch or twist in the cut can cause overheating of the motor and dangerous kick-back of the tool.
- Since excessive cutting may cause overload of the motor, the depth of cut should not be more than 20 mm at a pass. When you wish to cut more than 20 mm deep, make a couple of passes with progressively deeper settings.

MAINTENANCE

⚠ CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before attempting to perform inspection or maintenance.
- Never use gasoline, benzine, thinner, alcohol or the like. Discoloration, deformation or cracks may result.

Dressing diamond wheel

If the cutting action of the diamond wheel begins to diminish, use an old discarded coarse grit bench grinder wheel or concrete block to dress the diamond wheel. To do this, tightly secure the bench grinder wheel or concrete block and cut in it.

After use

Blow away dust from the inside of the tool by running the tool at an idle for a while. Brush off accumulation of dust on the base. Accumulation of dust in the motor or on the base may cause a malfunction of the tool.

Cleaning covers (Fig. 12 & 13)

When accumulation of dust on the cover (A) looks excessive, loosen the clamp and remove the cover (A). Wash off accumulation of dust inside the cover (A) and wipe it. Then install the cover (A) on the tool so that its side with "Upside ↑" mark faces upward. Push the cover (A) toward the motor as far as it will go and secure it by tightening the clamp.

When changing the wheel, clean the cover (B) at the same time. Loosen the screw securing the cover (B) and remove the cover (B). Wash off accumulation of dust inside the cover (B) and wipe it. Then attach the cover (B) to the tool by tightening the screw. Accumulation of dust inside the covers may cause a malfunction of the tool.

⚠ CAUTION:

- When using the tool, be sure to attach the covers (A) and (B).

Replacing carbon brushes (Fig. 14 & 15)

Remove and check the carbon brushes regularly. Replace when they wear down to the limit mark. Keep the carbon brushes clean and free to slip in the holders. Both carbon brushes should be replaced at the same time. Use only identical carbon brushes.

First, remove the cover (A).

Use a screwdriver to remove the brush holder caps. Take out the worn carbon brushes, insert the new ones and secure the brush holder caps.

To maintain product SAFETY and RELIABILITY, repairs, any other maintenance or adjustment should be performed by Makita Authorized Service Centers, always using Makita replacement parts.

OPTIONAL ACCESSORIES

⚠ CAUTION:

- These accessories or attachments are recommended for use with your Makita tool specified in this manual. The use of any other accessories or attachments might present a risk of injury to persons. Only use accessory or attachment for its stated purpose.

If you need any assistance for more details regarding these accessories, ask your local Makita Service Center.

- Diamond wheels
- Hex wrench 5
- Wrench 22
- Rip fence (Guide rule)

NOTE:

- Some items in the list may be included in the tool package as standard accessories. They may differ from country to country.

ENG905-1

Noise

The typical A-weighted noise level determined according to EN60745:

Sound pressure level (L_{pA}): 101 dB (A)

Sound power level (L_{WA}): 112 dB (A)

Uncertainty (K): 3 dB (A)

Wear ear protection

ENG900-1

Vibration

The vibration total value (tri-axial vector sum) determined according to EN60745:

Work mode: concrete cutting

Vibration emission (a_h): 4.5 m/s²

Uncertainty (K): 1.5 m/s²

- The declared vibration emission value has been measured in accordance with the standard test method and may be used for comparing one tool with another.
- The declared vibration emission value may also be used in a preliminary assessment of exposure.

⚠ WARNING:

- The vibration emission during actual use of the power tool can differ from the declared emission value depending on the ways in which the tool is used.
- Be sure to identify safety measures to protect the operator that are based on an estimation of exposure in the actual conditions of use (taking account of all parts of the operating cycle such as the times when the tool is switched off and when it is running idle in addition to the trigger time).

ENH101-15

For European countries only

EC Declaration of Conformity

We Makita Corporation as the responsible manufacturer declare that the following Makita machine(s):

Designation of Machine: Cutter

Model No./Type: 4101RH

are of series production and

Conforms to the following European Directives:

2006/42/EC

And are manufactured in accordance with the following standards or standardised documents:

EN60745

The technical documentation is kept by our authorized representative in Europe who is:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England

30.1.2009

Tomoyasu Kato
Director

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

Descriptif

1	Bouton de TEST	10	Guide supérieur	19	Porte-lame
2	Bouton RESET ou "ON"	11	Gâchette	20	Tuyau d'eau
3	Lampe témoin	12	Bouton de sécurité	21	Collier de serrage
4	Dispositif portable pour courant résiduel	13	Clé 22	22	Couvercle (A)
5	Boulon à oreilles	14	Clé hexagonale	23	Couvercle (B)
6	Base	15	Flasque intérieur	24	Vis
7	Écrou à oreilles	16	Meule diamantée	25	Trait de limite d'usure
8	Extrémité du porte-lame	17	Flasque extérieur	26	Bouchon de porte-charbon
9	Ligne rouge	18	Boulon à tête creuse hexagonale	27	Tournevis

SPÉCIFICATIONS

GEB025-2

Modèle	4101RH
Diamètre de meule	125 mm
Capacités de coupe max.	
90°	41,5 mm
45°	26 mm
Vitesse à vide (min ⁻¹)	12 000
Longueur totale.....	236 mm
Poids net.....	3,0 kg
Catégorie de sécurité	Catégorie I

- Étant donné l'évolution constante du programme de recherche et développement, les spécifications contenues dans ce manuel sont susceptibles de changer sans préavis.
- Les spécifications peuvent être différentes suivant les pays.
- Poids selon la procédure EPTA 01/2003

ENE023-1

Utilisation

L'outil est conçu pour couper dans la brique, le béton et la pierre avec de l'eau.

ENF001-1

Alimentation

L'outil ne devra être raccordé qu'à une alimentation de la même tension que celle qui figure sur la plaque signalétique, et il ne pourra fonctionner que sur un courant secteur monophasé. Cet outil doit être mis à la terre pendant l'utilisation pour protéger l'utilisateur contre les chocs électriques. Utilisez exclusivement des cordons prolongateurs dotés d'une prise à trois broches, dont une pour la mise à la terre, et des prises de courant adaptées à la fiche de l'outil.

GEA010-1

Consignes de sécurité générales pour outils électriques

⚠ MISE EN GARDE Veuillez lire toutes les mises en garde et toutes les instructions. Il y a risque de choc électrique, d'incendie et/ou de blessure grave si les mises en garde et les instructions ne sont pas respectées.

Conservez toutes les mises en garde et instructions pour référence ultérieure.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ DE LA SCIE

1. **Veuillez consulter tous les avertissements, instructions, illustrations et spécifications qui accompagnent cet outil électrique.** Il y a risque de choc électrique, d'incendie ou de blessure grave si les instructions ne sont pas toutes respectées.
2. **Utilisez toujours le carter de protection fourni avec l'outil.** Le carter de protection doit être fixé à l'outil électrique et placé de manière à assurer une sécurité maximale en exposant le moins possible l'utilisateur à la meule. Le carter de protection contribue à protéger l'utilisateur contre les fragments de meule cassée et contre le contact accidentel avec la meule.
3. **Utilisez exclusivement une meule de tronçonnage diamantée conçue pour votre outil électrique.** Le fait qu'un accessoire puisse être fixé à l'outil électrique ne signifie pas qu'il fonctionnera sans danger.
4. **La vitesse nominale de la meule doit être au moins égale à la vitesse maximale indiquée sur l'outil électrique.** Les meules peuvent se casser et voler en éclats si elles tournent plus vite que leur vitesse nominale.
5. **Utilisez toujours des flasques de meule en bon état et d'un diamètre bien adapté à la meule sélectionnée.** En soutenant la meule, les flasques de meule adéquats réduisent les risques de bris de la meule.
6. **Le diamètre extérieur et l'épaisseur de la meule ne doivent pas dépasser les capacités nominales de l'outil électrique.** Une protection adéquate et la pleine maîtrise de l'outil ne peuvent être garanties avec les meules de taille inadéquate.
7. **La taille d'alésage des meules et des flasques doit être bien adaptée à celle de l'arbre de l'outil électrique.** Les meules et flasques dont l'alésage n'est pas bien adapté aux pièces de montage de l'outil électrique seront mal balancés, vibreront excessivement et risqueront d'entraîner une perte de maîtrise de l'outil.

- 8. N'utilisez pas de meules endommagées.** Avant chaque utilisation, vérifiez l'absence de copeaux et de fissures sur la meule. Si vous échappez l'outil électrique ou la meule, vérifiez l'absence de dommages ou posez une meule en bon état. Après avoir inspecté et posé la meule, assurez-vous que personne, y compris vous-même, ne se trouve dans la trajectoire de la meule en rotation, et faites tourner l'outil électrique à vitesse maximale et sans charge pendant une minute. Si la meule est endommagée, elle devrait normalement casser au cours de ce test.
 - 9. Portez des dispositifs de protection personnelle.** Suivant le travail à effectuer, portez un écran facial, des lunettes à coques ou des lunettes de sécurité. Au besoin, portez un masque antipoussières, des protections d'oreilles, des gants de travail et un tablier de travail capable de bloquer les petites projections abrasives ou les fragments de pièce. Le dispositif de protection des yeux doit pouvoir bloquer les débris éjectés lors des diverses opérations. Le masque antipoussières ou le respirateur doit pouvoir filtrer les particules générées pendant l'exécution du travail. L'exposition prolongée à un bruit de grande intensité peut affecter l'ouïe.
 - 10. Ne laissez pas les curieux trop approcher de la zone de travail.** Toute personne pénétrant dans la zone de travail doit porter des dispositifs de protection personnelle. Des fragments de la pièce ou d'une meule cassée peuvent être éjectés et causer une blessure au-delà de la zone immédiate de travail.
 - 11. Saisissez l'outil électrique uniquement par ses surfaces de poigne isolées lorsque vous effectuez des travaux au cours desquels la meule peut entrer en contact avec des fils cachés ou avec le cordon d'alimentation de l'outil.** Le contact de la meule avec un fil sous tension peut également mettre sous tension les parties métalliques exposées de l'outil électrique, causant ainsi un choc électrique chez l'utilisateur.
 - 12. Eloignez le cordon d'alimentation de la meule en rotation.** En cas de perte de maîtrise, le cordon d'alimentation risquerait d'être coupé ou accroché, entraînant du même coup votre main ou votre bras vers la meule en rotation.
 - 13. Ne déposez jamais l'outil électrique avant que la meule n'ait complètement cessé de tourner.** La meule en rotation peut accrocher la surface et entraîner du même coup une perte de maîtrise de l'outil.
 - 14. Ne laissez pas l'outil tourner pendant que vous le transportez sur le côté.** La meule en rotation risquerait d'accrocher vos vêtements et d'être attirée du même coup vers votre corps.
 - 15. Nettoyez régulièrement les orifices de ventilation de l'outil électrique.** Le ventilateur du moteur aspire les poussières à l'intérieur de carter, et une accumulation excessive de poussières métalliques comporte un danger électrique.
 - 16. N'utilisez pas l'outil électrique près de matériaux inflammables.** Les étincelles peuvent enflammer ces matériaux.
 - 17. N'essayez jamais d'effectuer la coupe en plaçant l'outil à l'envers dans un étau.** Cela est très dangereux et peut causer de graves accidents.
 - 18. Certains matériaux contiennent des produits chimiques qui peuvent être toxiques.** Prenez les précautions nécessaires pour éviter que la poussière dégagée lors du travail ne soit inhalée ou n'entre en contact avec la peau. Suivez les consignes de sécurité du fournisseur du matériau.
- Chocs en retour et avertissements concernant ces derniers**
- Le choc en retour est une réaction soudaine qui se produit lorsqu'une meule en rotation se coince ou accroche. Le pincement ou l'accrochage cause l'arrêt brusque de la meule en rotation, entraînant l'outil électrique hors de contrôle dans le sens opposé au sens de rotation de la meule au point où elle s'est engagée dans la pièce. Par exemple, si une meule accroche ou se coince dans la pièce, elle risquera de remonter à la surface de la pièce et de bondir au point où le tranchant de la meule s'est coincé. La meule peut alors bondir vers l'utilisateur ou s'éloigner de lui, suivant le sens du mouvement de la meule au point où elle se coince. Les meules peuvent aussi casser dans les situations suivantes.
- Les chocs en retour sont causés par une mauvaise utilisation ou par des conditions d'utilisation incorrectes de l'outil ; ils peuvent être évités en prenant les précautions ci-dessous.
- 1. Maintenez une poigne ferme sur l'outil électrique et placez corps et mains de façon à pouvoir résister à la force du choc en retour.** Utilisez toujours la poignée auxiliaire s'il y en a une, pour une maîtrise maximale du choc en retour ou du couple de réaction au moment du démarrage. Des précautions adéquates permettent à l'utilisateur de maîtriser le couple de réaction ou le choc en retour.
 - 2. Ne mettez jamais une main près de la meule en rotation.** La meule risquerait de passer sur votre main lors d'un choc en retour.
 - 3. Ne vous placez pas directement derrière la meule en rotation.** Le choc en retour projette l'outil en sens opposé au mouvement de la meule, au point où elle accroche.
 - 4. Soyez tout particulièrement prudent lorsque vous travaillez dans les coins, sur des bords angulaires, etc. Évitez de laisser la meule bondir ou accrocher.** Sur les coins, sur les bords angulaires et lorsqu'elle bondit, la meule en rotation a tendance à accrocher et à causer une perte de maîtrise de l'outil ou un choc en retour.
 - 5. Ne posez pas une lame à sculpter le bois ou une lame de scie dentée.** Ces types de lame provoquent fréquemment des chocs en retour ou la perte de maîtrise de l'outil.
 - 6. Évitez de coincer la lame ou d'appliquer une pression excessive. N'essayez pas de couper trop profondément.** Un travail trop intense augmente la charge de l'outil, peut forcer la meule à se tordre ou à coincer dans la pièce, et cela comporte un risque de choc en retour ou de bris de la meule.
 - 7. Lorsque la meule se coince ou lorsque vous interrompez le travail pour une raison quelconque, coupez le contact et gardez l'outil électrique immobile jusqu'à l'arrêt complet de la meule.** N'essayez jamais de retirer la meule de la pièce alors que la meule tourne encore, autrement il y a risque de choc en retour. Identifiez et corrigez la cause du coincement de la meule.

- Ne reprenez pas la coupe avec l'outil engagé dans la pièce. Laissez la meule atteindre sa pleine vitesse avant de reprendre prudemment la coupe.** La meule peut se coincer, remonter sur la pièce ou effectuer un choc en retour si vous redémarrez l'outil électrique alors qu'il est engagé dans la pièce.
- Soutenez les panneaux et les pièces trop grandes pour réduire le plus possible le risque de pinçement de la meule ou de choc en retour.** Les pièces trop grandes ont tendance à plier sous leur propre poids. Des dispositifs de soutien doivent être placés sous la pièce, près de la ligne de coupe et près de bords de la pièce de chaque côté de la meule.
- Soyez tout particulièrement prudent lors de l'exécution d'une coupe en plongée dans un mur ou autre surface opaque.** En dépassant de l'autre côté, la meule risque de couper des tuyaux de gaz ou d'eau, des câbles électriques ou des objets pouvant causer un choc en retour.

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS.

⚠️ AVERTISSEMENT :

NE vous laissez PAS tromper (au fil d'une utilisation répétée) par un sentiment d'aisance et de familiarité avec le produit, en négligeant le respect rigoureux des consignes de sécurité qui accompagnent le produit en question. La MAUVAISE UTILISATION de l'outil ou l'ignorance des consignes de sécurité indiquées dans ce manuel d'instructions peut entraîner une blessure grave.

DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT

⚠️ ATTENTION :

- Vérifiez toujours que l'outil est hors tension et débranché avant de l'ajuster ou de vérifier son fonctionnement.

Dispositif portable pour courant résiduel (Fig. 1)
Branchez l'outil sur une prise de courant et testez le dispositif portable pour courant résiduel avant d'utiliser l'outil. Appuyez sur le bouton "RESET" ou "ON" et vérifiez que la lampe témoin s'allume. Appuyez sur le bouton "TEST" et vérifiez que la lampe témoin s'éteint. Appuyez de nouveau sur le bouton "RESET" ou "ON" pour utiliser l'outil.

⚠️ AVERTISSEMENT :

- N'utilisez pas l'outil si la lampe témoin ne s'éteint pas lorsque vous appuyez sur le bouton "TEST".

Réglage de la profondeur de coupe (Fig. 2)

Desserrez le boulon à oreilles sur le guide de profondeur, et déplacez la base vers le haut ou le bas. À la profondeur de coupe désirée, fixez la base en serrant le boulon à oreilles.

⚠️ ATTENTION :

- Une fois la profondeur de coupe réglée, serrez toujours le boulon à oreilles fermement.

Réglage de l'angle de coupe en biseau (Fig. 3 & 4)

Desserrez l'écrou à oreilles sur la plaque graduée de coupe en biseau à l'avant de la base. Inclinez pour régler sur l'angle désiré (0° à 45°), puis serrez fermement l'écrou à oreilles.

Desserrez le boulon à oreilles sur le guide de profondeur, et déplacez la base de sorte que l'extrémité du porte-lame soit au-dessus de la ligne rouge sur le guide de profondeur. Serrez ensuite le boulon à oreilles pour fixer la base.

NOTE :

- Si l'extrémité du porte-lame est sous la ligne rouge du guide de profondeur, le flasque extérieur risquera de heurter la pièce pendant la coupe en biseau.

Visée (Fig. 5)

Pour les coupes rectilignes, alignez sur la ligne de coupe la position "A" à l'avant de la base. Pour les coupes en biseau de 45° , alignez la position "B" sur la ligne de coupe.

Interrupteur (Fig. 6)

⚠️ ATTENTION :

- Avant de brancher l'outil, vérifiez toujours que la gâchette fonctionne correctement et revient sur la position "OFF" une fois relâchée.

Un bouton de sécurité a été prévu pour éviter l'activation accidentelle de la gâchette.

Pour faire démarrer l'outil, enfoncez le bouton de sécurité et tirez sur la gâchette. Pour arrêter l'outil, relâchez la gâchette.

ASSEMBLAGE

⚠️ ATTENTION :

- Avant toute intervention sur l'outil, assurez-vous toujours que le contact est coupé et l'outil débranché.

Pose ou retrait d'une meule diamantée (Fig. 7 et 8)

Retenez le flasque extérieur à l'aide de la clé, et desserrez le boulon à tête creuse hexagonale à l'aide de la clé hexagonale. Retirez ensuite le boulon à tête creuse hexagonale, le flasque extérieur et la meule diamantée. Posez la meule diamantée, le flasque extérieur et le boulon à tête creuse hexagonale sur l'arbre. Retenez le flasque extérieur à l'aide de la clé, et serrez le boulon à tête creuse hexagonale à l'aide de la clé hexagonale, en tournant dans le sens contraire des aiguilles d'une montre. VOUS DEVEZ SERRER FERMEMENT LE BOULON À TÊTE CREUSE HEXAGONALE.

⚠️ ATTENTION :

- Utilisez exclusivement la clé Makita pour poser ou retirer la meule.

Pose du tuyau d'eau (Fig. 9)

Débranchez d'abord l'outil. Desserrez le boulon à oreilles sur le guide de profondeur, et déplacez la base vers le bas. Posez le tuyau d'eau sur le porte-lame à l'aide de la vis.

Fixez le tube de vinyle sur le tuyau d'eau, et fixez l'adaptateur du tube de vinyle sur une chantepleure. Tournez simplement le robinet pour ajuster le débit d'eau.

Pose du couvercle (A) (Fig. 10)

Posez le couvercle (A) sur l'outil de sorte que la face qui porte l'inscription "Upside ↑" soit orientée vers le haut.

UTILISATION (Fig. 11)

Ajustez le débit d'eau. Tenez l'outil fermement. Mettez la plaque de base sur la pièce à couper, sans mettre la meule en contact avec quoi que ce soit. Mettez ensuite le contact et attendez que la meule ait atteint sa pleine vitesse. Déplacez alors simplement l'outil vers l'avant à la surface de la pièce, en le gardant à plat et en le faisant avancer doucement jusqu'à ce que la coupe soit terminée. Maintenez la ligne de coupe bien droite et la vitesse de progression constante.

⚠ ATTENTION :

- CET OUTIL DOIT ÊTRE UTILISÉ EXCLUSIVEMENT SUR DES SURFACES HORIZONTALES.
- Vous devez faire avancer l'outil bien droit et tout doucement. En forçant l'outil, en lui appliquant une pression excessive ou en laissant la meule plier, se coincer ou se tordre dans la pièce, vous risquez de surcharger le moteur ou de provoquer un dangereux choc en retour de l'outil.
- Comme un travail de coupe excessif peut surcharger le moteur, la profondeur de coupe ne doit pas dépasser 20 mm par passe. Pour couper à plus de 20 mm de profondeur, faites plusieurs passes avec un réglage de plus en plus profond.

ENTRETIEN

⚠ ATTENTION :

- Assurez-vous toujours que l'outil est hors tension et débranché avant d'y effectuer tout travail d'inspection ou d'entretien.
- N'utilisez jamais d'essence, de benzine, de diluant, d'alcool ou produits similaires. Il y a risque de décoloration, de déformation ou de fissuration.

Dressage de la meule diamantée

Lorsque la capacité de coupe de la meule diamantée commence à diminuer, utilisez un vieux touret à gros grain ou un bloc de béton pour la dresser. Fixez solidement le touret ou le bloc de béton et coupez dedans.

Après l'utilisation

Faites sortir les poussières de l'outil en faisant tourner l'outil au ralenti pendant un moment. Retirez les poussières accumulées sur la base de l'outil. L'accumulation de poussières dans le moteur ou sur la base peut causer un dysfonctionnement de l'outil.

Nettoyage des couvercles (Fig. 12 et 13)

Lorsque l'accumulation de poussières sur le couvercle (A) semble excessive, desserrez le collier de serrage et retirez le couvercle (A). Lavez l'intérieur du couvercle (A) pour enlever les poussières, puis essuyez. Posez ensuite le couvercle (A) sur l'outil de sorte que la face qui porte l'inscription "Upside ↑" soit orientée vers le haut. Poussez le couvercle (A) à fond vers le moteur, et fixez-le en serrant le collier de serrage.

Lorsque vous changez de meule, nettoyez en même temps le couvercle (B). Desserrez la vis qui retient le couvercle (B), et retirez le couvercle (B). Lavez l'intérieur du couvercle (B) pour enlever les poussières, puis essuyez. Fixez ensuite le couvercle (B) à l'outil en serrant la vis. L'accumulation de poussières à l'intérieur des couvercles peut causer un dysfonctionnement de l'outil.

⚠ ATTENTION :

- Lors de l'utilisation de l'outil, vous devez fixer les couvercles (A) et (B).

Remplacement des charbons (Fig. 14 et 15)

Retirez et vérifiez les charbons régulièrement. Remplacez-les lorsqu'ils atteignent le trait de limite d'usure. Maintenez les charbons propres et en état de glisser librement dans les porte-charbon. Les deux charbons doivent être remplacés en même temps. Utilisez uniquement des charbons identiques.

Retirez d'abord le couvercle (A).

Utilisez un tournevis pour retirer les bouchons de porte-charbon. Retirez les charbons usés, insérez les neufs et fixez les bouchons de porte-charbon.

Pour maintenir la SÉCURITÉ et la FIABILITÉ du produit, les réparations et tout autre travail d'entretien ou de réglage doivent être effectués dans un centre de service Makita agréé, exclusivement avec des pièces de rechange Makita.

ACCESOIRES EN OPTION

⚠ ATTENTION :

- Ces accessoires ou pièces complémentaires sont recommandés pour l'utilisation avec l'outil Makita spécifié dans ce manuel d'instructions. L'utilisation de tout autre accessoire ou pièce peut comporter un risque de blessure. N'utilisez les accessoires ou pièces qu'aux fins pour lesquelles ils ont été conçus.

Si vous désirez obtenir plus de détails concernant ces accessoires, veuillez contacter le centre de service après-vente Makita le plus près.

- Meules diamantées
- Clé hexagonale 5
- Clé 22
- Garde parallèle (règle de guidage)

NOTE :

- Il se peut que certains éléments de la liste soient compris dans l'emballage de l'outil en tant qu'accessoires standard. Ils peuvent varier d'un pays à l'autre.

ENG905-1

Bruit

Niveau de bruit pondéré A typique, déterminé selon EN60745 :

Niveau de pression sonore (L_{PA}): 101 dB (A)
Niveau de puissance sonore (L_{WA}): 112 dB (A)
Incertitude (K): 3 dB (A)

Porter des protecteurs anti-bruit

ENG900-1

Vibrations

Valeur totale de vibrations (somme de vecteur triaxial) déterminée selon EN60745 :

Mode de travail : coupe du béton
Émission de vibrations (a_h): 4,5 m/s²
Incertitude (K): 1,5 m/s²

- La valeur d'émission de vibrations déclarée a été mesurée conformément à la méthode de test standard et peut être utilisée pour comparer les outils entre eux.
- La valeur d'émission de vibrations déclarée peut aussi être utilisée pour l'évaluation préliminaire de l'exposition.

⚠ AVERTISSEMENT :

- L'émission de vibrations lors de l'usage réel de l'outil électrique peut être différente de la valeur d'émission déclarée, suivant la façon dont l'outil est utilisé.
- Les mesures de sécurité à prendre pour protéger l'utilisateur doivent être basées sur une estimation de l'exposition dans des conditions réelles d'utilisation (en tenant compte de toutes les composantes du cycle d'utilisation, comme par exemple le moment de sa mise hors tension, lorsqu'il tourne à vide et le moment de son déclenchement).

ENH101-15

Pour les pays d'Europe uniquement

Déclaration de conformité CE

Makita Corporation, en tant que fabricant responsable, déclare que la ou les machines suivantes :

Désignation de la machine : Scie diamant

N° de modèle / Type : 4101RH

sont produites en série et

sont conformes aux Directives européennes suivantes :

2006/42/CE

et qu'elles sont fabriquées conformément aux normes ou documents normalisés suivants :

EN60745

La documentation technique est conservée par notre représentant agréé en Europe, à savoir :

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, Angleterre

30.1.2009

Tomoyasu Kato

Directeur

Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

Übersicht

1 Tasten TEST	10 Oberführung	20 Wasserrohr
2 Taste RESET oder "ON"	11 Elektronikschalter	21 Schelle
3 Kontrolllampe	12 Einschaltsperrknopf	22 Abdeckung (A)
4 Tragbare Fehlerstrom-Schutz-einrichtung (PRCD)	13 Schraubenschlüssel 22	23 Abdeckung (B)
5 Flügelschraube	14 Inbusschlüssel	24 Schraube
6 Grundplatte	15 Innenflansch	25 Verschleißgrenze
7 Flügelmutter	16 Diamantscheibe	26 Bürstenhalterkappe
8 Ende der Schutzhülle	17 Außenflansch	27 Schraubendreher
9 Rote Linie	18 Innensechskantschraube	
	19 Sägeblattgehäuse	

TECHNISCHE DATEN

GEB025-2

Modell	4101RH
Scheibendurchmesser.....	125 mm
Max. Schnitttiefen	
90°	41,5 mm
45°	26 mm
Leerlaufdrehzahl (min ⁻¹).....	12 000
Gesamtlänge.....	236 mm
Nettogewicht.....	3,0 kg
Schutztarif.....	Klasse I

- Im Zuge der Entwicklung und des technischen Fortschritts behalten wir uns das Recht vor, Änderungen an den technischen Daten ohne Vorankündigung vorzunehmen.
- Die technischen Daten können von Land zu Land unterschiedlich sein.
- Gewicht nach EPTA-Verfahren 01/2003

ENE023-1

Vorgesehene Verwendung

Die Maschine ist zum Schneiden von Ziegeln, Beton und Stein ohne Wasser vorgesehen.

ENF001-1

Netzanschluss

Die Maschine sollte nur an eine Stromquelle angeschlossen werden, deren Spannung mit der Angabe auf dem Typenschild übereinstimmt, und kann nur mit Einphasen-Wechselstrom betrieben werden. Diese Maschine ist während des Gebrauchs zu erden, um den Benutzer vor elektrischen Schlägen zu schützen. Verwenden Sie nur Dreileiter-Verlängerungskabel mit Dreistift-Schutzkontaktsteckern und Dreibol-Steckdosen, in die der Stecker der Maschine passt.

GEA010-1

Allgemeine Sicherheitswarnungen für Elektrowerkzeuge

⚠️ WARENUNG Lesen Sie alle Sicherheitswarnungen und Anweisungen durch. Eine Missachtung der unten aufgeführten Warnungen und Anweisungen kann zu einem elektrischen Schlag, Brand und/oder schweren Verletzungen führen.

Bewahren Sie alle Warnungen und Anweisungen für spätere Bezugnahme auf.

SICHERHEITSWARNUNGEN FÜR GLAS- UND FLIESENSCHNEIDER

1. **Lesen Sie alle mit diesem Elektrowerkzeug gelieferten Sicherheitswarnungen, Anweisungen, Abbildungen und technischen Daten durch.** Eine Missachtung der unten aufgeführten Anweisungen kann zu einem elektrischen Schlag, Brand und/oder schweren Verletzungen führen.
2. **Verwenden Sie stets die mit der Maschine gelieferte Schutzhülle.** Die Schutzhülle muss sicher am Elektrowerkzeug befestigt und für maximale Sicherheit positioniert werden, um den auf die Bedienungsperson gerichteten Trennscheibenbetrag minimal zu halten. Die Schutzhülle schützt den Bediener vor Trennscheiben-Bruchstücken und versehentlichem Kontakt mit der Trennscheibe.
3. **Verwenden Sie nur Diamant-Trennscheiben für Ihr Elektrowerkzeug.** Die bloße Tatsache, dass ein Zubehörteil an Ihrem Elektrowerkzeug angebracht werden kann, gewährleistet noch keinen sicheren Betrieb.
4. **Die Nenndrehzahl der Trennscheibe muss mindestens der am Elektrowerkzeug angegebenen Maximaldrehzahl entsprechen.** Trennscheiben, die schneller als ihre Nenndrehzahl rotieren, können bersten und auseinander fliegen.
5. **Verwenden Sie stets unbeschädigte Scheibenflansche des korrekten Durchmessers für die ausgewählte Trennscheibe.** Korrekte Scheibenflansche stützen die Trennscheibe und reduzieren somit die Möglichkeit eines Scheibenbruchs.
6. **Außendurchmesser und Dicke des Trennscheibe müssen innerhalb der Kapazitätsgrenzen Ihres Elektrowerkzeugs liegen.** Trennscheiben der falschen Größe können nicht angemessen geschützt oder kontrolliert werden.
7. **Die Spindelbohrung von Trennscheiben und Flanschen muss genau der Spindel des Elektrowerkzeugs angepasst sein.** Trennscheiben und Flansche, deren Spindelbohrung nicht genau auf den Montageflansch des Elektrowerkzeugs passt, laufen unrund, vibrieren übermäßig und können einen Verlust der Kontrolle verursachen.

8. Verwenden Sie keine beschädigten Trennscheiben. Überprüfen Sie die Trennscheiben vor jeder Benutzung auf Abspalterungen und Risse. Falls das Elektrowerkzeug oder die Trennscheibe herunterfällt, überprüfen Sie das Teil auf Beschädigung, oder montieren Sie eine unbeschädigte Trennscheibe. Achten Sie nach der Überprüfung und Installation der Trennscheibe darauf, dass Sie selbst und Umstehende nicht in der Rotationsebene der Trennscheibe stehen, und lassen Sie das Elektrowerkzeug eine Minute lang mit maximaler Leerlaufdrehzahl laufen. Eine beschädigte Trennscheibe bricht normalerweise während dieses Probelaufs auseinander.
 9. Tragen Sie Schutzausrüstung. Benutzen Sie je nach der Arbeit einen Gesichtsschutz bzw. eine Sicherheits- oder Schutzbrille. Tragen Sie bei Bedarf eine Staubmaske, Ohrenschützer, Handschuhe und eine Arbeitsschürze, die in der Lage ist, kleine Schleifpartikel oder Werkstücksplitter abzuwehren. Der Augenschutz muss in der Lage sein, den bei verschiedenen Arbeiten anfallenden Flugstaub abzuwehren. Die Staubmaske oder Atemschutzmaske muss in der Lage sein, durch die Arbeit erzeugte Partikel herauszufiltern. Lang anhaltende Lärmbelastung kann zu Gehörschäden führen.
 10. Halten Sie Umstehende in sicherem Abstand vom Arbeitsbereich. Jeder, der den Arbeitsbereich betritt, muss Schutzausrüstung tragen. Bruchstücke des Werkstücks oder einer beschädigten Trennscheibe können weggeschleudert werden und Verletzungen über den unmittelbaren Arbeitsbereich hinaus verursachen.
 11. Halten Sie das Elektrowerkzeug nur an den isolierten Griffflächen, wenn Sie Arbeiten ausführen, bei denen die Gefahr besteht, dass die Trennscheibe verborgene Kabel oder das eigene Kabel kontaktiert. Bei Kontakt mit einem Strom führenden Kabel werden die freiliegenden Metallteile des Elektrowerkzeugs ebenfalls Strom führend, so dass der Benutzer einen elektrischen Schlag erleiden kann.
 12. Halten Sie das Kabel von der rotierenden Trennscheibe fern. Falls Sie die Kontrolle verlieren, kann das Kabel durchgetrennt oder erfasst werden, so dass Ihre Hand oder Ihr Arm in die rotierende Trennscheibe hineingezogen wird.
 13. Legen Sie das Elektrowerkzeug erst ab, nachdem die Trennscheibe zum vollständigen Stillstand gekommen ist. Andernfalls kann die rotierende Trennscheibe die Oberfläche erfassen und das Elektrowerkzeug aus Ihren Händen reißen.
 14. Lassen Sie das Elektrowerkzeug nicht laufen, während Sie es an Ihrer Seite tragen. Die rotierende Trennscheibe könnte sonst bei versehentlichem Kontakt Ihre Kleidung erfassen und auf Ihren Körper zu gezogen werden.
 15. Reinigen Sie die Ventilationsöffnungen des Elektrowerkzeugs regelmäßig. Der Lüfter des Motors saugt Staub in das Gehäuse an, und starke Ablagerungen von Metallstaub können elektrische Gefahren verursachen.
 16. Betreiben Sie das Elektrowerkzeug nicht in der Nähe von brennbaren Materialien. Funken können diese Materialien entzünden.
 17. Versuchen Sie niemals, die Maschine zum Schneiden verkehrt herum in einen Schraubstock einzuspannen. Dies ist sehr gefährlich und kann zu schweren Unfällen führen.
 18. Manche Materialien können giftige Chemikalien enthalten. Treffen Sie Vorsichtsmaßnahmen, um das Einatmen von Arbeitsstaub und Hautkontakt zu verhindern. Befolgen Sie die Sicherheitsdaten des Materialherstellers.
- Warnungen vor Rückschlag und damit zusammenhängenden Gefahren**
- Rückschlag ist eine plötzliche Reaktion auf eine eingeschlossene oder stockende Trennscheibe. Klemmen oder Hängenbleiben verursacht sofortiges Stocken der rotierenden Trennscheibe, was wiederum dazu führt, dass das außer Kontrolle geratene Elektrowerkzeug am Stockpunkt in die entgegengesetzte Drehrichtung der Trennscheibe geschleudert wird.
- Wenn beispielsweise eine Trennscheibe vom Werkstück erfasst oder eingeklemmt wird, kann sich die in den Klemmpunkt eindringende Trennscheibenkante in die Materialoberfläche bohren, so dass sie herauspringt oder zurückschlägt. Je nach der Drehrichtung der Trennscheibe am Klemmpunkt kann die Trennscheibe auf die Bedienungsperson zu oder von ihr weg springen. Trennscheiben können unter solchen Bedingungen auch brechen.
- Rückschlag ist das Resultat falscher Handhabung des Elektrowerkzeugs und/oder falscher Arbeitsverfahren oder -bedingungen und kann durch Anwendung der nachstehenden Vorsichtsmaßnahmen vermieden werden.
1. Halten Sie das Elektrowerkzeug mit festem Griff, und positionieren Sie Ihren Körper und Arm so, dass Sie die Rückschlagkräfte auffangen können. Benutzen Sie stets den Zusatzgriff, wenn vorhanden, um maximale Kontrolle über Rückschlag oder Drehbewegungen während des Anlaufs zu haben. Drehbewegungen oder Rückschlagkräfte können kontrolliert werden, wenn entsprechende Vorkehrungen getroffen werden.
 2. Halten Sie Ihre Hand niemals in die Nähe der rotierenden Trennscheibe. Bei einem Rückschlag könnte die Trennscheibe Ihre Hand verletzen.
 3. Stellen Sie sich nicht so, dass sich Ihr Körper in einer Linie mit der rotierenden Trennscheibe oder hinter dieser befindet. Der Rückschlag schleudert die Maschine am Stockpunkt in die entgegengesetzte Drehrichtung der Trennscheibe.
 4. Lassen Sie beim Bearbeiten von Ecken und scharfen Kanten usw. besondere Vorsicht walten. Vermeiden Sie Anstoßen und Verhaken der Trennscheibe. Ecken, scharfe Kanten oder Anstoßen führen leicht zu Hängenbleiben der rotierenden Trennscheibe und verursachen Verlust der Kontrolle oder Rückschlag.
 5. Montieren Sie keine Sägeketten, Holzfräsen oder gezahnte Sägeblätter. Solche Zubehörteile verursachen häufige Rückschläge und Verlust der Kontrolle.

- 6. Vermeiden Sie "Verkanten" der Trennscheibe oder die Ausübung übermäßigen Drucks. Versuchen Sie nicht, übermäßig tiefe Schnitte zu machen.** Überbeanspruchung der Trennscheibe erhöht die Belastung und die Empfänglichkeit für Verdrehen oder Klemmen der Trennscheibe im Schnitt sowie die Möglichkeit von Rückschlag oder Scheibenbruch.
- 7. Falls die Trennscheibe klemmt oder der Schnitt aus irgendeinem Grund unterbrochen wird, schalten Sie das Elektrowerkzeug aus und halten Sie es bewegungslos im Werkstück, bis die Trennscheibe zum völligen Stillstand kommt. Versuchen Sie auf keinen Fall, die rotierende Trennscheibe aus dem Schnitt zu entfernen, weil sonst ein Rückschlag auftreten kann.** Nehmen Sie eine Überprüfung vor, und treffen Sie Abhilfemaßnahmen, um die Ursache von Trennscheiben-Klemmen zu beseitigen.
- 8. Setzen Sie den Schnittbetrieb nicht mit im Werkstück sitzender Trennscheibe fort. Führen Sie die Trennscheibe vorsichtig in den Schnitt ein, nachdem sie die volle Drehzahl erreicht hat.** Wird das Elektrowerkzeug mit im Werkstück sitzender Trennscheibe eingeschaltet, kann die Trennscheibe klemmen, hochsteigen oder zurückschlagen.
- 9. Stützen Sie Platten oder andere übergroße Werkstücke ab, um die Gefahr von Klemmen oder Rückschlag der Trennscheibe zu minimieren.** Große Werkstücke neigen dazu, unter ihrem Eigengewicht durchzuhängen. Die Stützen müssen beidseitig der Trennscheibe nahe der Schnittlinie und in der Nähe der Werkstückkante unter das Werkstück platziert werden.
- 10. Lassen Sie besondere Vorsicht walten, wenn Sie einen „Taschenschnitt“ in bestehende Wände oder andere Blindflächen durchführen.** Die vorstehende Trennscheibe kann Gas- oder Wasserleitungen, Stromkabel oder Objekte durchschneiden, die Rückschlag verursachen können.

BEWAHREN SIE DIESE ANLEITUNG GUT AUF.

⚠️ WARNUNG:

Lassen Sie sich NICHT durch Bequemlichkeit oder Vertrautheit mit dem Produkt (durch wiederholten Gebrauch erworben) von der strikten Einhaltung der Sicherheitsregeln für das vorliegende Produkt abhalten. MISSBRAUCH oder Missachtung der Sicherheitsvorschriften in dieser Anleitung können schwere Verletzungen verursachen.

FUNKTIONSBESCHREIBUNG

⚠️ VORSICHT:

- Vergewissern Sie sich vor jeder Einstellung oder Funktionsprüfung der Maschine stets, dass sie ausgeschaltet und vom Stromnetz getrennt ist.

Tragbare Fehlerstrom-Schutzeinrichtung (Abb. 1)
Schließen Sie die Maschine an eine Stromquelle an, und testen Sie die tragbare Fehlerstrom-Schutzeinrichtung (PRCD) vor Gebrauch der Maschine. Drücken Sie die Taste "RESET" oder "ON", und stellen Sie sicher, dass die Kontrolllampe aufleuchtet. Drücken Sie die Taste "TEST", und stellen Sie sicher, dass die Kontrolllampe ausgeht. Drücken Sie die Taste "RESET" oder "ON" erneut, um die Maschine zu benutzen.

⚠️ WARNUNG:

- Benutzen Sie die Maschine nicht, falls die Kontrolllampe beim Drücken der Taste "TEST" nicht ausgeht.

Einstellen der Schnitttiefe (Abb. 2)

Die Flügelschraube an der Tiefenführung lösen, und die Grundplatte nach oben oder unten ziehen. Die Grundplatte an der gewünschten Schnitttiefe durch Festziehen der Flügelschraube arretieren.

⚠️ VORSICHT:

- Die Flügelschraube nach der Einstellung der Schnitttiefe stets fest anziehen.

Einstellen des Neigungswinkels (Abb. 3 und 4)

Die Flügelmutter an der Gehrungswinkelkalenplatte auf der Vorderseite der Grundplatte lösen. Den gewünschten Winkel (0° - 45°) durch entsprechendes Neigen einstellen, dann die Flügelmutter sicher festziehen.

Die Flügelschraube an der Tiefenführung lösen, und die Grundplatte verstellen, so dass das Ende der Schutzhülle über der roten Linie auf der Tiefenführung liegt. Dann die Flügelschraube zur Sicherung der Grundplatte festziehen.

HINWEIS:

- Liegt das Ende der Schutzhülle unter der roten Linie auf der Tiefenführung, kann der Außenflansch bei der Durchführung des Gehrungsschnitts mit dem Werkstück in Berührung kommen.

Schnittmarkierung (Abb. 5)

Richten Sie für Geradschnitte die Position "A" auf der Vorderseite der Grundplatte auf die Schnittlinie aus. Richten Sie für 45° -Gehrungsschnitte die Position "B" auf die Linie aus.

Schalterfunktion (Abb. 6)

⚠️ VORSICHT:

- Vergewissern Sie sich vor dem Anschließen der Maschine an das Stromnetz stets, dass der Elektronikschalter ordnungsgemäß funktioniert und beim Loslassen in die AUS-Stellung zurückkehrt.

Um versehentliche Betätigung des Elektronikschalters zu verhindern, ist die Maschine mit einem Einschaltsperrknopf ausgestattet.

Zum Starten der Maschine den Elektronikschalter bei gedrücktem Einschaltsperrknopf betätigen. Zum Ausschalten den Elektronikschalter loslassen.

MONTAGE

⚠️ VORSICHT:

- Vergewissern Sie sich vor der Ausführung von Arbeiten an der Maschine stets, dass sie ausgeschaltet und vom Stromnetz getrennt ist.

Montieren und Demontieren der Diamantscheibe (Abb. 7 und 8)

Den Außenflansch mit dem Schraubenschlüssel halten, und die Innensechskantschraube mit dem Inbusschlüssel lösen. Dann Innensechskantschraube, Außenflansch und Diamantscheibe entfernen.

Diamantscheibe, Außenflansch und Innensechskantschraube an der Spindel anbringen. Den Außenflansch mit dem Schraubenschlüssel halten, und die Innensechskantschraube durch Linksdrehen mit dem Inbusschlüssel anziehen. ZIEHEN SIE DIE INNENSECHSKANTSCHRAUBE FEST AN.

VORSICHT:

- Verwenden Sie nur den mitgelieferten Makita-Schraubenschlüssel zum Montieren und Demontieren von Trennscheiben.

Installieren des Wasserrohrs (Abb. 9)

Zuerst den Netzstecker abziehen. Die Flügelschraube an der Tiefenführung lösen, und die Grundplatte nach unten ziehen. Das Wasserrohr mit der Schraube an der Schutzhülle befestigen.

Den Vinylschlauch am Wasserrohr anbringen, und den Adapter am Vinylschlauch an einen Wasserhahn mit Wasserleitungsdruck anschließen. Regulieren Sie den Wasserdurchfluss durch einfaches Drehen des Wasserhahns.

Installieren der Abdeckung (A) (Abb. 10)

Installieren Sie die Abdeckung (A) so an der Maschine, dass die Seite mit der Markierung "Upside ↑" oben liegt.

BETRIEB (Abb. 11)

Stellen Sie den Wasserdurchfluss ein. Halten Sie die Maschine mit festem Griff. Setzen Sie die Grundplatte auf das zu schneidende Werkstück auf, ohne dass die Trennscheibe mit dem Werkstück in Berührung kommt. Schalten Sie dann die Maschine ein und warten Sie, bis die Trennscheibe die volle Drehzahl erreicht hat. Schieben Sie die Maschine nun flach und gleichmäßig über die Werkstückoberfläche vorwärts, bis der Schnitt vollendet ist. Halten Sie eine gerade Schnittlinie und eine gleichmäßige Vorschubgeschwindigkeit ein.

VORSICHT:

- DIESE MASCHINE SOLLTE NUR AUF HORIZONTALEN FLÄCHEN VERWENDET WERDEN.
- Schieben Sie die Maschine in einer geraden Linie sachte vor. Gewaltanwendung und übermäßige Druckausübung sowie Verbiegen, Klemmen oder Verdrehen der Trennscheibe im Schnitt können Überhitzen des Motors und gefährlichen Rückschlag der Maschine verursachen.
- Da eine zu große Schnitttiefe eine Überlastung des Motors verursachen kann, sollte die Schnitttiefe für einen Durchgang nicht mehr als 20 mm betragen. Wenn Sie Nuten von mehr als 20 mm Tiefe schneiden wollen, führen Sie mehrere Durchgänge mit zunehmend tieferen Schnitteinstellungen aus.

WARTUNG

VORSICHT:

- Denken Sie vor der Durchführung von Überprüfungen oder Wartungsarbeiten stets daran, die Maschine auszuschalten und vom Stromnetz zu trennen.
- Verwenden Sie auf keinen Fall Benzin, Benzol, Verdünner, Alkohol oder dergleichen. Solche Mittel können Verfärbung, Verformung oder Rissbildung verursachen.

Abrichten der Diamantscheibe

Wenn die Schneidfähigkeit der Diamantscheibe nachlässt, verwenden Sie eine ausrangierte grobkörnige Schleifscheibe oder einen Betonklotz, um die Diamantscheibe abzurichten. Spannen Sie dazu die Schleifscheibe oder den Betonklotz fest ein, und schneiden Sie die Diamantscheibe hinein.

Nach der Benutzung

Blasen Sie Staub aus dem Inneren der Maschine aus, indem Sie die Maschine eine Zeitlang leer laufen lassen. Wischen Sie an der Grundplatte angesammelten Staub ab. Die Ansammlung von Staub im Motor oder auf der Grundplatte kann eine Funktionsstörung der Maschine verursachen.

Reinigen der Abdeckungen (Abb. 12 und 13)

Wenn sich eine beträchtliche Staubmenge auf der Abdeckung (A) angesammelt hat, die Schelle lösen, und die Abdeckung (A) abnehmen. Staubansammlungen auf der Innenseite der Abdeckung (A) abwaschen, und anschließend die Abdeckung abwischen. Installieren Sie dann die Abdeckung (A) so an der Maschine, dass die Seite mit der Markierung "Upside ↑" oben liegt. Die Abdeckung (A) bis zum Anschlag auf den Motor zu schieben und durch Anziehen der Schelle sichern.

Bei einem Trennscheibenwechsel ist gleichzeitig die Abdeckung (B) zu reinigen. Die Halteschraube der Abdeckung (B) lösen, und die Abdeckung (B) abnehmen. Staubansammlungen auf der Innenseite der Abdeckung (B) abwaschen, und anschließend die Abdeckung abwischen. Dann die Abdeckung (B) durch Anziehen der Schraube an der Maschine befestigen. Staubansammlung in den Abdeckungen kann eine Funktionsstörung der Maschine verursachen.

VORSICHT:

- Bringen Sie vor der Benutzung der Maschine unbedingt die Abdeckungen (A) und (B) an.

Auswechseln der Kohlebürsten (Abb. 14 und 15)

Die Kohlebürsten müssen regelmäßig entfernt und überprüft werden. Wenn sie bis zur Verschleißgrenze abgenutzt sind, müssen sie erneuert werden. Halten Sie die Kohlebürsten stets sauber, damit sie ungehindert in den Haltern gleiten können. Beide Kohlebürsten sollten gleichzeitig erneuert werden. Verwenden Sie nur identische Kohlebürsten.

Zuerst die Abdeckung (A) entfernen.

Die Bürstenhalterkappen mit einem Schraubendreher herausdrehen. Die abgenutzten Kohlebürsten herausnehmen, die neuen einsetzen, und dann die Bürstenhalterkappen wieder eindrehen.

Um die SICHERHEIT und ZUVERLÄSSIGKEIT dieses Produkts zu gewährleisten, sollten Reparaturen und andere Wartungs- oder Einstellarbeiten nur von autorisierten Makita-Kundendienstzentren unter ausschließlicher Verwendung von Makita-Originalersatzteilen ausgeführt werden.

SONDERZUBEHÖR

ENG901-1

⚠ VORSICHT:

- Die folgenden Zubehörteile oder Vorrichtungen werden für den Einsatz mit dem in dieser Anleitung beschriebenen Makita-Gerät empfohlen. Die Verwendung anderer Zubehörteile oder Vorrichtungen kann eine Verletzungsgefahr darstellen. Verwenden Sie Zubehörteile oder Vorrichtungen nur für ihren vorgesehenen Zweck.

Wenn Sie weitere Einzelheiten bezüglich dieser Zubehörteile benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihre Makita-Kundendienststelle.

- Diamantscheiben
- Inbusschlüssel 5
- Schraubenschlüssel 22
- Parallelanschlag (Richtlineal)

HINWEIS:

- Manche Teile in der Liste können als Standardzubehör im Werkzeugsatz enthalten sein. Sie können von Land zu Land unterschiedlich sein.

ENG905-1

Geräusch

Typischer A-bewerteter Geräuschpegel ermittelt gemäß EN60745:

Schalldruckpegel (L_{pA}): 101 dB (A)
Schalleistungspegel (L_{WA}): 112 dB (A)
Ungewissheit (K): 3 dB (A)

Gehörschutz tragen

ENG900-1

Vibration

Vibrationsgesamtwert (Drei-Achsen-Vektorsumme) ermittelt gemäß EN60745:

Arbeitsmodus: Betonschneiden
Vibrationsemision (a_h): 4,5 m/s²
Ungewissheit (K): 1,5 m/s²

- Der angegebene Vibrationsemissionswert wurde im Einklang mit der Standardprüfmethode gemessen und kann für den Vergleich zwischen Maschinen herangezogen werden.
- Der angegebene Vibrationsemissionswert kann auch für eine Vorbewertung des Gefährdungsgrads verwendet werden.

⚠ WARNUNG:

- Die Vibrationsemission während der tatsächlichen Benutzung des Elektrowerkzeugs kann je nach der Benutzungsweise der Maschine vom angegebenen Emissionswert abweichen.
- Identifizieren Sie Sicherheitsmaßnahmen zum Schutz des Benutzers anhand einer Schätzung des Gefährdungsgrads unter den tatsächlichen Benutzungsbedingungen (unter Berücksichtigung aller Phasen des Arbeitszyklus, wie z. B. Ausschalt- und Leerlaufzeiten der Maschine zusätzlich zur Betriebszeit).

ENH101-15

Nur für europäische Länder

EG-Übereinstimmungserklärung

Wir, die Firma Makita als verantwortlicher Hersteller, erklären, dass die folgende(n) Makita-Maschine(n):

Bezeichnung der Maschine: Schneider
Modell-Nr./ Typ: 4101RH
der Serienproduktion entstammen und
den folgenden europäischen Richtlinien entsprechen:

2006/42/EG

und gemäß den folgenden Standards oder standardisierten Dokumenten hergestellt werden:

EN60745

Die technische Dokumentation befindet sich im Bestand unserer autorisierten Vertretung in Europa, nämlich:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,
Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England

30.1.2009

Tomoyasu Kato
Direktor

Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

Visione generale

1	Tasto TEST	10	Guida superiore	19	Cassa lama
2	Tasto RESET o "ON"	11	Interruttore	20	Tubo acqua
3	Spia	12	Bottone di sblocco	21	Morsetto
4	Dispositivo di corrente residua portatile (PRCD)	13	Chiave 22	22	Coperchio (A)
5	Bullone a galletto	14	Chiave per brugole	23	Coperchio (B)
6	Base	15	Flangia interna	24	Vite
7	Dado a galletto	16	Disco diamantato	25	Segno limite
8	Estremità cassa lama	17	Flangia esterna	26	Tappo portaspazzole
9	Linea rossa	18	Bullone con testa a esagono incassato	27	Cacciavite

DATI TECNICI

Modello	4101RH
Diametro disco.....	125 mm
Capacità massima di taglio	
90°.....	41,5 mm
45°.....	26 mm
Velocità a vuoto (min ⁻¹).....	12.000
Lunghezza totale	236 mm
Peso netto.....	3,0 kg
Classe di sicurezza.....	Class I

- Questi dati sono soggetti a modifiche senza avviso a causa del nostro programma di ricerca e sviluppo continui.
- I dati tecnici potrebbero differire da paese a paese.
- Peso in base alla procedura EPTA 01/2003

ENE023-1

Utilizzo specifico

Questo utensile è progettato per il taglio dei mattoni, calcestruzzo e pietre usando acqua.

ENF001-1

Alimentazione

L'utensile deve essere collegato soltanto a una fonte di alimentazione con la stessa tensione di quella indicata sulla targhetta del nome, e può funzionare soltanto con la corrente alternata monofase. Questo utensile deve essere messo a terra durante l'uso, in modo da proteggere l'operatore dalle scosse elettriche. Usare soltanto cavi di prolunga con tre fili elettrici, con spine del tipo a massa con tre poli, e prese di corrente a tre poli che possono accomodare la spina dell'utensile.

GAE010-1

Avvertimenti generali per la sicurezza dell'utensile elettrico

 **AVVERTIMENTO** Leggere tutti gli avvertimenti per la sicurezza e le istruzioni. La mancata osservanza degli avvertimenti e delle istruzioni può causare scosse elettriche, incendio e/o gravi incidenti.

Conservare tutti gli avvertimenti e le istruzioni per riferimenti futuri.

GEB025-2

AVVERTIMENTI PER LA SICUREZZA DELLA TRONCATRICE

1. Leggere tutti gli avvertimenti, istruzioni, illustrazioni e specifiche forniti con questo utensile elettrico. Se non si seguono tutte le istruzioni elencate di seguito, c'è pericolo di scosse elettriche, incendio e/o gravi incidenti.
2. Usare sempre la protezione fornita con l'utensile. La protezione deve essere attaccata saldamente all'utensile elettrico e posizionata per la massima sicurezza in modo che rimanga esposta la quantità minima del disco verso l'operatore. La protezione aiuta a proteggere l'operatore dai frammenti dei dischi rotti e dal contatto accidentale con il disco.
3. Con questo utensile si devono usare i dischi troncatori diamantati. Il semplice fatto che l'accessorio può essere attaccato all'utensile non garantisce un funzionamento sicuro.
4. La velocità nominale del disco deve essere almeno uguale alla velocità massima indicata sull'utensile. I dischi che girano più velocemente della loro velocità nominale possono rompersi e volare via.
5. Usare sempre flange per dischi non danneggiate con il diametro corretto per il disco selezionato. Le flange per dischi corrette supportano il disco riducendo la possibilità di una sua rottura.
6. Il diametro esterno e lo spessore del disco devono essere della stessa capacità nominale dell'utensile. I dischi con le dimensioni scorrette non possono essere adeguatamente protetti o controllati.
7. Le dimensioni dell'albero dei dischi e delle flange devono adattarsi correttamente al mandrino dell'utensile elettrico. I dischi e le flange con i fori dell'albero che non si adattano all'hardware di montaggio dell'utensile elettrico girano sbilanciati, vibrano eccessivamente e possono causare la perdita di controllo.

- 8. Non usare dischi danneggiati.** Prima di ciascun utilizzo, ispezionare i dischi per scheggiature e crepe. Se l'utensile o il disco dovesse cadere, ispezionarli per controllare che non siano danneggiati, oppure installare un disco non danneggiato. Dopo l'ispezione e l'installazione del disco, posizionare sé stessi e gli astanti discosti dal piano di rotazione del disco, e far funzionare a vuoto l'utensile alla massima velocità per un minuto. I dischi danneggiati si rompono generalmente durante questo tempo di prova.
- 9. Indossare l'equipaggiamento di protezione personale.** A seconda dell'applicazione, usare una visiera, occhiali protettivi o occhiali di sicurezza. Come appropriato, usare una mascherina antipolvere, protezioni per le orecchie e un grembiule di lavoro in grado di arrestare i piccoli frammenti abrasivi o del pezzo. La protezione per gli occhi deve essere in grado di arrestare i frammenti abrasivi generati dalla varie operazioni. La mascherina antipolvere o respiratore deve essere in grado di filtrare le particelle generate dall'operazione in corso. L'esposizione prolungata al rumore ad alta intensità potrebbe causare la perdita dell'udito.
- 10. Tenere gli astanti a una distanza di sicurezza dall'area di lavoro.** Chiunque entri nell'area di lavoro deve indossare l'equipaggiamento di protezione personale. I frammenti del pezzo o di un disco rotto potrebbero volare via e causare lesioni oltre l'area immediata del lavoro.
- 11. Tenere l'utensile soltanto per le parti di presa isolate quando si esegue una operazione in cui il disco potrebbe fare contatto con fili elettrici nascosti o con il suo stesso cavo.** Il contatto con un filo elettrico "sotto tensione" potrebbe mettere "sotto tensione" le parti metalliche esposte dell'utensile elettrico e dare una scossa all'operatore.
- 12. Posizionare il cavo discosto dal disco che gira.** Se si perde il controllo dell'utensile, il cavo potrebbe venire tagliato o impigliarsi, e la mano o il braccio potrebbe essere attirato nel disco che gira.
- 13. L'utensile elettrico non deve mai essere posato finché il disco non si è fermato completamente.** Il disco che gira potrebbe far presa sulla superficie e spostare l'utensile fuori dal controllo dell'operatore.
- 14. Non far funzionare l'utensile elettrico mentre lo si trasporta su un fianco.** Il contatto accidentale con il disco che gira potrebbe farlo impigliare sui vestiti e attirare il disco nel corpo.
- 15. Pulire regolarmente le aperture di ventilazione dell'utensile elettrico.** La ventola del motore attira la polvere all'interno dell'alloggiamento, e una accumulazione eccessiva della polvere metallica potrebbe causare pericoli elettrici.
- 16. Non far funzionare l'utensile vicino a materiali infiammabili.** Le scintille potrebbero incendiare tali materiali.
- 17. Non si deve mai cercare di tagliare tenendo l'utensile capovolto.** Ciò potrebbe causare seri incidenti, perché è estremamente pericoloso.
- 18. Alcuni materiali contengono prodotti chimici che potrebbero essere tossici.** Fare attenzione a non inalare la polvere, e che non faccia contatto con la pelle. Osservare i dati sulla sicurezza del fornitore del materiale.

Contraccolpi e avvertimenti relativi

Il contraccolpo è l'improvvisa reazione a un disco rotante incastrato o trattenuto. Un disco incastrato o trattenuto mentre gira si impianta rapidamente forzando l'utensile elettrico fuori controllo nella direzione opposta a quella di rotazione sul punto dell'inceppamento.

Per esempio, se il disco rimane incastrato o trattenuto dal pezzo, il bordo del disco che entra nel punto di inceppamento potrebbe scavare nella superficie del materiale causando la fuoriuscita del disco o un contraccolpo. Il disco potrebbe saltare verso o discosto dall'operatore, a seconda della direzione di movimento del disco sul punto di inceppamento. Il disco potrebbe anche rompersi in queste situazioni.

I contraccolpi sono causati dall'utilizzo sbagliato dell'utensile elettrico e/o dalle procedure o condizioni operative scorrette, e possono essere evitati con le corrette procedure indicate di seguito.

- 1. Tenere saldamente l'utensile elettrico e posizionare il corpo e il braccio in modo da poter resistere alle forze dei contraccolpi.** Per il massimo controllo dei contraccolpi o della reazione di coppia durante l'avviamento, usare sempre il manico ausiliario, se fornito. Con le precauzioni appropriate l'operatore può controllare le reazioni di coppia o le forze dei contraccolpi.
- 2. Non avvicinare mai le mani al disco che gira.** Il disco potrebbe causare un contraccolpo sulle mani.
- 3. Non posizionare il corpo in linea con e dietro il disco rotante.** Il contraccolpo spinge l'utensile nella direzione opposta a quella di movimento del disco sul punto di inceppamento.
- 4. Fare particolarmente attenzione lavorando negli angoli, sui bordi aguzzi, ecc.** Evitare di far rimbalzare o di strattolare l'utensile. Gli angoli, i bordi aguzzi o i rimbalzi tendono a incastrare il disco rotante e a causare la perdita di controllo o un contraccolpo.
- 5. Non attaccare una lama di intaglio del legno con catena sega o lama sega dentata.** Tali lame causano frequenti contraccolpi e perdite di controllo.
- 6. Non "inceppare" il disco o applicare una pressione eccessiva.** Non cercare di fare dei tagli eccessivamente profondi. La sovraccaricatura del disco aumenta il carico e la tendenza a torcere o incastrare il disco nel taglio, e la possibilità di contraccolpi o di rottura del disco.
- 7. Se il disco rimane incastrato o si interrompe il taglio per un qualsiasi motivo, spegnere l'utensile elettrico e mantenerlo fermo finché il disco non si è arrestato completamente.** Non si deve mai cercare di rimuovere il disco dal taglio mentre gira, perché altrimenti si potrebbe causare un contraccolpo. Investigare e rimediare per eliminare la causa dell'inceppamento del disco.
- 8. Non riavviare l'operazione di taglio nel pezzo.** Lasciare che il disco raggiunga la velocità massima e rientrare con cura nel taglio. Se si riavvia l'utensile elettrico nel pezzo, il disco potrebbe incepparsi, rialzarsi o dare un contraccolpo.
- 9. Supportare i pannelli o qualsiasi pezzo di grandi dimensioni per minimizzare il rischio che il disco rimanga incastrato o dia un contraccolpo.** I pezzi grandi tendono a incurvarsi sotto il proprio peso. I supporti devono essere piazzati sotto il pezzo vicini alla linea di taglio e ai bordi del pezzo, a entrambi i lati del disco.

- 10. Fare particolarmente attenzione quando si eseguono delle "cavità" sulle pareti o altre aree cieche.** La parte sporgente del disco potrebbe tagliare tubi del gas o dell'acqua, fili elettrici od oggetti che possono causare contraccolpi.

CONSERVARE QUESTE ISTRUZIONI.

⚠ AVVERTIMENTO:

NON lasciare che comodità o la familiarità d'utilizzo con il prodotto (acquisita con l'uso ripetuto) sostituisca la stretta osservanza delle norme di sicurezza. L'utilizzo SBAGLIATO o la mancata osservanza delle norme di sicurezza di questo manuale di istruzioni potrebbero causare lesioni serie.

DESCRIZIONE DEL FUNZIONAMENTO

⚠ ATTENZIONE:

- Accertarsi sempre che l'utensile sia spento e staccato dalla presa di corrente prima di regolarlo o di controllarne il funzionamento.

Dispositivo di corrente residua portatile (Fig. 1)

Collegare l'utensile a una fonte di alimentazione e fare il test del dispositivo di corrente continua portatile (PRCD) prima di usarlo. Premere il tasto "RESET" o "ON", e accertarsi che la spia si accenda. Premere il tasto "TEST", e accertarsi che la spia si spegna. Premere di nuovo il tasto "TEST" o "ON" per usare l'utensile.

⚠ AVVERTIMENTO:

- L'utensile non deve essere usato se la spia non si accende quando si preme il tasto "TEST".

Regolazione della profondità di taglio (Fig. 2)

Allentare il bullone a galletto sulla guida di profondità e spostare su e giù la base. Fissare la base alla profondità di taglio desiderata stringendo il bullone a galletto.

⚠ ATTENZIONE:

- Dopo la regolazione della profondità di taglio, stringere saldamente il bullone a galletto.

Regolazione dell'angolo di taglio a unghia (Figg. 3 e 4)

Allentare il dado a galletto sulla piastra della squadra falsa sulla parte anteriore della base. Regolare l'angolo desiderato (0° - 45°) inclinando corrispondentemente, e stringere poi saldamente il dado a galletto.

Allentare il dado a galletto sulla guida di profondità, e spostare la base in modo che l'estremità della cassa della lama sia sopra la linea rossa sulla guida di profondità. Stringere poi il dado a galletto per fissare la base.

NOTA:

- Se l'estremità della cassa della base si trova sotto la linea rossa della guida di profondità, la flangia esterna potrebbe sbattere contro il pezzo quando si esegue un taglio a unghia.

Puntamento (Fig. 5)

Per i tagli diritti, allineare la posizione "A" sulla parte anteriore della base sulla linea di taglio. Per i tagli a unghia di 45°, allineare su di essa la posizione "B".

Funzionamento dell'interruttore (Fig. 6)

⚠ ATTENZIONE:

- Prima di collegare l'utensile alla presa di corrente, controllare sempre che l'interruttore funzioni correttamente e che ritorni sulla posizione "OFF" quando viene rilasciato.

L'utensile è dotato di un bottone di sblocco, per evitare di schiacciare accidentalmente l'interruttore.

Per avviare l'utensile, spingere dentro il bottone di sblocco e schiacciare l'interruttore. Rilasciare l'interruttore per fermarlo.

MONTAGGIO

⚠ ATTENZIONE:

- Accertarsi sempre che l'utensile sia spento e staccato dalla presa di corrente prima di qualsiasi intervento sull'utensile.

Installazione o rimozione del disco diamantato (Fig. 7 e 8)

Tenere ferma la flangia esterna con la chiave, e allentare in senso orario il bullone con testa a esagono incassato usando la chiave per brugole. Rimuovere poi il bullone con testa a esagono incassato, la flangia esterna e il disco diamantato.

Installare sul mandrino il disco diamantato, la flangia esterna e il bullone con testa a esagono incassato. Tenere ferma la flangia esterna con la chiave, e stringere in senso antiorario il bullone con testa a esagono incassato usando la chiave per brugole. STRINGERE SALDAMENTE IL BULLONE CON TESTA A ESAGONO INCASSATO.

⚠ ATTENZIONE:

- Per l'installazione o la rimozione del disco si deve usare soltanto la chiave Makita.

Installazione del tubo dell'acqua (Fig. 9)

Staccare per prima cosa l'utensile dalla presa di corrente. Allentare il bullone a galletto sulla guida di profondità, e spostare giù la base. Installare il tubo dell'acqua sulla cassa della lama usando la vite.

Attaccare il tubo di vinile al tubo dell'acqua, e attaccare l'adattatore del tubo di vinile a un rubinetto della pressione principale dell'acqua. Regolare la quantità del flusso d'acqua girando semplicemente il rubinetto dell'acqua.

Installazione del coperchio (Fig. 10)

Installare il coperchio (A) sull'utensile in modo che il suo lato con l'indicazione "Upside ↑" sia rivolto in alto.

FUNZIONAMENTO (Fig. 11)

Regolare la quantità del flusso d'acqua. Tenere saldamente l'utensile. Sistemare la piastra della base sul pezzo da tagliare senza che il disco faccia contatto. Avviare poi l'utensile e aspettare finché il disco abbia raggiunto la velocità massima. Spostare ora semplicemente l'utensile in avanti sulla superficie del pezzo, mantenendolo piano e avanzando con regolarità fino al completamento del taglio. Mantenere la linea di taglio diritta e la velocità di avanzamento uniforme.

⚠ ATTENZIONE:

- QUESTO UTENSILE DEVE ESSERE USATO SOLTANTO SULLE SUPERFICI ORIZZONTALI.
- Spostare l'utensile in avanti in linea retta e delicatamente. Se si usa forza o si esercita una pressione eccessiva, o se si lascia piegare, stringere nel pezzo o torcere il disco, si possono causare il surriscaldamento del motore e pericolosi contraccolpi dell'utensile.
- Poiché un taglio eccessivo potrebbe causare il sovraccarico del motore, la profondità di taglio non deve superare i 20 mm ad ogni passaggio. Se si desidera tagliare a una profondità di oltre 20 mm, fare un paio di passaggi con regolazioni progressivamente più profonde.

MANUTENZIONE

⚠ ATTENZIONE:

- Accertarsi sempre che l'utensile sia spento e staccato dalla presa di corrente prima di eseguire una ispezione o manutenzione.
- Mai usare benzina, benzene, solventi, alcol o altre sostanze simili. Potrebbero causare scolorimenti o crepe.

Ripassatura del disco diamantato

Se l'efficienza di taglio del disco diamantato comincia a diminuire, usare una mola da banco di scarto a grana grossa o un blocco di cemento per ripassare il disco diamantato. A questo scopo, fissare saldamente la mola da banco o il blocco di cemento ed eseguire un taglio su di essi.

Dopo l'uso

Eliminare la polvere dall'interno dell'utensile facendolo girare a vuoto per un certo tempo. Togliere la polvere accumulata sulla base usando una spazzola. L'accumulazione della polvere nel motore o sulla base potrebbe causare un malfunzionamento dell'utensile.

Pulizia dei coperchi (Figg. 12 e 13)

Se la polvere si è accumulata eccessivamente sul coperchio (A), allentare il morsetto e rimuovere il coperchio (A). Lavare via la polvere accumulata all'interno del coperchio (A), e asciugare il coperchio. Installare poi il coperchio (A) sull'utensile con il suo lato con l'indicazione *Upside ↑* rivolto in alto. Spingere il coperchio (A) verso il motore finché non può andare più oltre, e fissarlo stringendo il morsetto.

Quando si cambia il disco, pulire allo stesso tempo il coperchio (B). Allentare il dado che fissa il coperchio (B), e rimuovere il coperchio (B). Lavare via la polvere accumulata all'interno del coperchio (B), e asciugare il coperchio. Attaccare poi il coperchio (B) all'utensile stringendo la vite. L'accumulazione della polvere all'interno dei coperchi potrebbe causare un malfunzionamento dell'utensile.

⚠ ATTENZIONE:

- Prima di usare l'utensile, accertarsi di aver attaccato i coperchi (A) e (B).

Sostituzione delle spazzole di carbone (Figg. 14 e 15)

Rimuovere e controllare regolarmente le spazzole di carbone. Sostituirle quando sono usurate fino al segno limite. Mantenere le spazzole di carbone pulite e libere di slittare nei portaspazzole. Le spazzole di carbone devono essere sostituite entrambe allo stesso tempo. Usare soltanto spazzole di carbone identiche.

Rimuovere per prima cosa il coperchio (A).

Usare un cacciavite per rimuovere i tappi dei portaspazzole. Estrarre le spazzole di carbone usurate, inserire quelle nuove e stringere i tappi dei portaspazzole.

Per preservare la SICUREZZA e l'AFFIDABILITÀ del prodotto, le riparazioni e qualsiasi altra manutenzione o riparazione devono essere eseguite da un Centro di Assistenza Makita autorizzato usando sempre ricambi Makita.

ACCESSORI OPZIONALI

⚠ ATTENZIONE:

- Per l'utilizzo con questo utensile Makita si consigliano gli accessori o ricambi seguenti. L'impiego di qualsiasi altro accessorio o ricambio può costituire un pericolo di incidenti per le persone. Usare gli accessori o i ricambi soltanto per il loro scopo specificato.

Se sono necessari ulteriori dettagli riguardo agli accessori, rivolgersi al Centro di Assistenza Makita locale.

- Dischi diamantati
- Chiave per brugole 5
- Chiave 22
- Guida pezzo (righello guida)

NOTA:

- Alcuni articoli nella lista potrebbero essere inclusi nell'imballo dell'utensile come accessori standard. Essi potrebbero differire da Paese a Paese.

ENG905-1

Rumore

Il tipico livello di rumore pesato A determinato secondo EN60745:

Livello pressione sonora (L_pA): 101 dB (A)

Livello potenza sonora (L_{WA}): 112 dB (A)

Incetezza (K): 3 dB (A)

Indossare i paraorecchi

ENG900-1

Vibrazione

Il valore totale di vibrazione (somma vettore triassiale) determinato secondo EN60745:

Modalità operativa: taglio calcestruzzo

Emissione di vibrazione (a_h): 4,5 m/s²

Incetezza (K): 1,5 m/s²

- Il valore di emissione delle vibrazioni dichiarato è stato misurato conformemente al metodo di test standard, e può essere usato per paragonare un utensile con un altro.
- Il valore di emissione delle vibrazioni dichiarato può anche essere usato per una valutazione preliminare dell'esposizione.

AVVERTIMENTO:

- L'emissione delle vibrazioni durante l'uso reale dell'utensile elettrico può differire dal valore di emissione dichiarato a seconda dei modi in cui viene usato l'utensile.
- Identificare le misure di sicurezza per la protezione dell'operatore basate sulla stima dell'esposizione nelle condizioni reali d'utilizzo (tenendo presente tutte le parti del ciclo operativo, come le volte in cui l'utensile viene spento e quando gira a vuoto, oltre al tempo di funzionamento).

ENH101-15

Modello per l'Europa soltanto

Dichiarazione CE di conformità

Noi della Makita Corporation, come produttori responsabili, dichiariamo che le macchine Makita seguenti:

Designazione della macchina: Troncatrice

Modello No./Tipo: 4101RH

sono una produzione di serie e

conformi alle direttive europee seguenti:

2006/42/CE

E sono fabbricate conformemente ai seguenti standard o documenti standardizzati:

EN60745

La documentazione tecnica è tenuta dal nostro rappresentante autorizzato in Europa, che è:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England

30.1.2009

Tomoyasu Kato
Amministratore

Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

Verklaring van algemene gegevens

1 TEST-toets	10 Bovengeleider	20 Waterleiding
2 RESET- of "ON"-toets	11 Trekschakelaar	21 Klem
3 Spanningslampje	12 Uitstand-borgknop	22 Deksel (A)
4 Draagbaar reststroomapparaat (PRCD)	13 Sleutel nr. 22	23 Deksel (B)
5 Vleugelbout	14 Zeskant-inbussleutel	24 Schroef
6 Zooi	15 Binnenflens	25 Limietmarkering
7 Vleugelmoer	16 Diamantschijf	26 Borstelhouderdop
8 Uiteinde van het schijfhuis	17 Buitenflens	27 Schroevendraaier
9 Rode streep	18 Zeskant-inbusbout	
	19 Schijfhuis	

TECHNISCHE GEGEVENS

GEB025-2

Model	4101RH
Schijfdiameter	125 mm
Maximale doorslijpdikte	
90°	41,5 mm
45°	26 mm
Onbelast toerental (min ⁻¹)	12.000
Totale lengte	236 mm
Netto gewicht	3,0 kg
Veiligheidsklasse	Klasse I

- In verband met ononderbroken research en ontwikkeling behouden wij ons het recht voor bovenstaande technische gegevens te wijzigen zonder voorafgaande kennisgeving.
- De technische gegevens kunnen van land tot land verschillen.
- Gewicht volgens de EPTA-procedure 01/2003

ENE023-1

Doeleinden van gebruik

Dit gereedschap is bedoeld voor het slijpen in steen, baksteen en beton, met gebruikmaking van water.

ENF001-1

Stroomvoorziening

Het gereedschap mag alleen worden aangesloten op een stroombron van hetzelfde voltage als aangegeven op de naamplaat, en kan alleen op enkel-fase wisselstroom worden gebruikt. Dit gereedschap moet tijdens het gebruik altijd geaard zijn, om de gebruiker te beschermen tegen elektrische schokken. Gebruik uitsluitend drie-kabelige verlengsnoeren met stekkers met randaarde en stopcontacten die geschikt zijn voor randaardestekkers.

GEA010-1

Algemene veiligheidswaarschuwingen voor elektrisch gereedschap

WAARSCHUWING! Lees alle veiligheidswaarschuwingen en alle instructies. Het niet volgen van de waarschuwingen en instructies kan leiden tot elektrische schokken, brand en/of ernstig letsel.

Bewaar alle waarschuwingen en instructies om in de toekomst te kunnen raadplegen.

VEILIGHEIDSWAARSCHUWINGEN VOOR DE DOORSLIJPMACHINE

- Lees alle veiligheidswaarschuwingen, instructies, afbeeldingen en technische gegevens die bij dit elektrisch gereedschap worden geleverd. Als u nalaat alle onderstaande instructies te volgen, kan dit leiden tot een elektrische schok, brand en/of ernstig letsel.
- Gebruik altijd de beschermkap die bij het gereedschap is geleverd. De beschermkap moet stevig worden bevestigd aan het elektrisch gereedschap en ingesteld op maximale bescherming, zodanig dat er zo weinig mogelijk van de schijf aan de gebruikerskant vrij ligt. De beschermkap dient om de gebruiker te beschermen tegen aanraking met de schijf en fragmenten die daarvan afbreken.
- Gebruik in dit elektrisch gereedschap uitsluitend een diamant-doorschijfschijf. Ook al kan een accessoire worden bevestigd aan uw elektrisch gereedschap, daarmee is een veilige werking niet gegarandeerd.
- Het nominale toerental van het accessoire moet minstens gelijk zijn aan het maximumtoerental vermeld op het elektrisch gereedschap. Schijven die met een hoger toerental draaien dan hun nominale toerental kunnen stuk breken en in het rond vliegen.
- Gebruik altijd onbeschadigde schijfflensen van de juiste diameter voor de te gebruiken schijf. Een goede schijfflens ondersteunt de schijf en verkleint daarmee de kans op het breken van de schijf.
- De buitendiameter en de dikte van de schijf moeten binnen het capaciteitsbereik van het elektrisch gereedschap vallen. Schijven met verkeerde afmetingen kunnen niet afdoende worden afgeschermd of beheerst.
- De asdiameter van schijven en flensen moeten goed passen rond de as van het elektrisch gereedschap. Schijven en flensen met een asdiameter die niet overeenkomt met de montage-onderdelen voor het elektrisch gereedschap zullen niet in balans draaien, buitensporig trillen en kunnen tot verlies van controle over het gereedschap leiden.

8. **Gebruik nooit beschadigde schijven. Inspecteer vóór ieder gebruik de schijven op barsten en ontbrekende schilfers.** Als het elektrisch gereedschap of de schijf is gevallen, inspecteert u het op schade of monteert u een onbeschadigde schijf. Na inspectie en montage van de schijf, zorgt u ervoor dat u en omstanders niet in het rotatievlak van de schijf staan, en laat u het elektrisch gereedschap draaien op het maximaal onbelast toerental gedurende één minuut. Beschadigde schijven breken gewoonlijk in stukken gedurende deze testduur.
9. **Gebruik persoonlijke veiligheidsmiddelen.** Afhankelijk van de toepassing gebruikt u een spatschermscherm, een beschermende bril of een veiligheidsbril. Al naar gelang de toepassing draagt u een stofmasker, gehoorbeschermers, handschoenen en een werkschoot die in staat zijn kleine stukjes slijpsel of werkstukfragmenten te weerstaan. De oogbescherming moet in staat zijn rondvliegend afval te stoppen dat ontstaat bij de diverse werkzaamheden. Een stofmasker ofademhalingsapparaat moet in staat zijn deeltjes te filteren die vrijkomen bij de werkzaamheden. Langdurige blootstelling aan zeer intens geluid kan leiden tot gehoorbeschadiging.
10. **Houd omstanders op veilige afstand van het werkgebied.** Iedereen die zich binnen het werkgebied begeeft, moet persoonlijke veiligheidsmiddelen gebruiken. Fragmenten van het werkstuk of van een uiteengevallen schijf kunnen rondvliegen en letsel veroorzaken buiten de directe werkomgeving.
11. **Houd het elektrisch gereedschap uitsluitend vast aan het geïsoleerde oppervlak van de handgrepen wanneer u werkt op plaatsen waar de slijpschijf met verborgen bedrading of met zijn eigen snoer in aanraking kan komen.** Wanneer de slijpschijf in aanraking komt met een actieve stroomdraad, kunnen de niet-geïsoleerde metalen delen van het gereedschap onder spanning komen te staan, zodat de gebruiker een elektrische schok kan krijgen.
12. **Houd het snoer goed uit de buurt van de ronddraaiende schijf.** Als u de controle verliest over het gereedschap, kan het snoer worden doorgesneden of bekeld raken, en kan uw hand of arm tegen de ronddraaiende schijf worden aangetrokken.
13. **Leg het elektrisch gereedschap nooit neer voordat het accessoire volledig tot stilstand is gekomen.** De ronddraaiende schijf kan de ondergrond pakken zodat u de controle over het elektrisch gereedschap verliest.
14. **Laat het elektrisch gereedschap niet draaien terwijl u het naast u draagt.** Als de ronddraaiende schijf u per ongeluk raakt, kan die verstrikt raken in uw kleding waardoor de schijf tegen uw lichaam aan wordt getrokken.
15. **Maak de ventilatiesleuven van het gereedschap regelmatig schoon.** De ventilator van de motor zal het stof die behuizing in trekken, en een grote opeenhoping van metaalslijpsel kan leiden tot elektrisch gevaarlijke situaties.
16. **Gebruik het elektrisch gereedschap niet in de buurt van brandbare materialen.** Vonken kunnen deze materialen doen ontvlammen.
17. **Probeer nooit om te gaan snijden met het apparaat ondersteboven in een werkbank geklemd.** Dit is bijzonder gevvaarlijk en kan leiden tot zeer ernstige ongelukken.
18. **Sommige materialen bevatten chemicaliën die giftig kunnen zijn.** Vermijd het inademen van stof en ook het contact ervan met uw huid. Volg de veiligheidsvoorschriften van de fabrikant van het materiaal.

Terugslag en aanverwante waarschuwingen

Terugslag is een plotselinge reactie op een beknelde of vastgelopen draaiende schijf. Beknellen of vastlopen veroorzaakt een snelle stilstand van de draaiende schijf dat op zijn beurt ertoe leidt dat het elektrisch gereedschap zich ongecontroleerd beweegt in de tegenovergestelde richting van de draairichting van de schijf op het moment van vastlopen.

Bijvoorbeeld, als een schijf bekeld raakt of vastloopt in het werkstuk, kan de rand van de schijf die het beknelingspunt ingaat, zich invreten in het oppervlak van het materiaal waardoor de schijf eruit klimt of eruit slaat. De schijf kan daarbij naar de gebruiker toe of weg springen, afhankelijk van de draairichting van de schijf op het beknelingspunt. Schijven kunnen onder deze omstandigheden ook gemakkelijk breken.

Terugslag is het resultaat van ondeskundige toepassing en/of bediening van gereedschappen, of het fout inschatting van de omstandigheden, en is te vermijden door de juiste voorzorgen te treffen, zoals hieronder beschreven.

1. **Houd het gereedschap stevig vast en houd uw armen en lichaam zodanig dat u in staat bent een terugslag op te vangen.** Gebruik altijd de extra handgreep, indien aanwezig, voor een maximale controle over het gereedschap in geval van terugslag en de koppelreactiekrachten bij het starten. De gebruiker kan een terugslag of koppelreactie opvangen indien de juiste voorzorgsmaatregelen worden getroffen.
2. **Plaats nooit uw hand in de buurt van de draaiende schijf.** De schijf kan terugslaan over uw hand.
3. **Plaats uw lichaam niet in één lijn achter de rond draaiende schijf.** Een terugslag zal het gereedschap bewegen in de tegenovergestelde richting van de draairichting van de schijf op het moment van bekennen.
4. **Wees bijzonder voorzichtig bij het werken met hoeken, scherpe randen, enz.** Voorkom dat de schijf vastraakt of terugstuit. Bij hoeken, scherpe randen en stuiteringen kan de draaiende schijf vastraken, hetgeen terugslag of onverwachte bewegingen kan veroorzaken.
5. **Bevestig geen houtbewerkingsblad van een zaagketting of getand zaagblad.** Dergelijke bladen leiden vaak tot terugslag of verlies van controle over het gereedschap.
6. **Laat de schijf niet vastlopen en oefen er niet teveel druk op uit.** Probeer niet een buitensporig diepe snede te slijpen. Een te grote kracht op de schijf verhoogt de belasting en de kans dat de schijf in de snede verdraait of vastloopt, waardoor terugslag kan optreden of de schijf kan breken.

- Wanneer de schijf vastloopt of u het slijpen onderbreekt, schakelt u het elektrisch gereedschap uit en houdt u dit stil totdat de schijf volledig tot stilstand is gekomen. Probeer nooit de schijf uit de snee te halen terwijl de schijf nog draait, omdat hierdoor een terugslag kan optreden.** Onderzoek waarom de schijf is vastgelopen en tref afdoende maatregelen om de oorzaak ervan op te heffen.
- Ga niet door met slijpen terwijl de schijf nog in het werkstuk steekt. Wacht totdat de schijf op volle snelheid is gekomen en breng daarna de schijf voorzichtig terug in de snee.** Wanneer het elektrisch gereedschap opnieuw wordt gestart terwijl de schijf al in het werkstuk steekt, kan de schijf vastlopen, omhoog lopen of terugslaan.
- Ondersteun platen en grote werkstukken om de kans op het bekennen van de schijf en terugslag te minimaliseren.** Grote werkstukken zijn geneigd door te buigen onder hun eigen gewicht. U moet het werkstuk ondersteunen vlakbij de slijplijn en vlakbij de rand van het werkstuk aan beide kanten van de schijf.
- Wees extra voorzichtig wanneer u een "blinde" snee maakt in een bestaande wand of op een andere plaats waarvan u de onderkant niet kunt zien.** De uitstekende schijf kan in aanraking komen met gas- of waterleidingen, elektrische bedrading of voorwerpen die terugslag veroorzaken.

BEWAAR DEZE VOORSCHRIFTEN.

WAARSCHUWING:

Laat u NIET misleiden door een vals gevoel van comfort en bekendheid met het gereedschap (na veelvuldig gebruik) en neem alle veiligheidsvoorschriften van het betreffende gereedschap altijd strikt in acht. **VERKEERD GEBRUIK** of het niet naleven van de veiligheidsvoorschriften in deze gebruiksaanwijzing kan leiden tot ernstige verwondingen.

GEBRUIK VAN DE FUNCTIES

LET OP:

- Zorg altijd dat het gereedschap is uitgeschakeld en de stekker ervan uit het stopcontact is verwijderd voordat u begint met afstelling of onderhoud van het gereedschap.

Draagbaar reststroomapparaat (Fig. 1)

Sluit het gereedschap aan op de stroomvoorziening en test het draagbaar reststroomapparaat (PRCD) alvorens het gereedschap te gebruiken. Druk op de "RESET" of "ON" knop en controleer of het spanningslampje oplicht. Druk op de "TEST" knop en controleer of het spanningslampje dooft. Druk nogmaals op de "RESET" of "ON" knop om het gereedschap te gebruiken.

WAARSCHUWING:

- Gebruik het gereedschap niet als het spanningslampje niet dooft wanneer u op de "TEST" knop drukt.

De doorslijpdiepte instellen (Fig. 2)

Draai de vleugelmoer van de dieptegeleider los en beweeg de zool omhoog of omlaag. Zet de zool vast op de gewenste doorslijpdiepte door de vleugelmoer vast te zetten.

LET OP:

- Nadat u de doorslijpdiepte hebt ingesteld, zet u de vleugelmoer altijd stevig vast.

Afschuiningshoek instellen (Fig. 3 en 4)

Draai de vleugelmoer los op de afschuiningshoekplaat aan de voorkant van de zool. Stel de hoek in (van 0° - 45°) door in de gewenste stand te kantelen en draai dan de vleugelmoer stevig aan.

Draai de vleugelbout op de dieptegeleider los en verplaats de zool zo dat het uiteinde van het schijfhuis boven de rode streep op de dieptegeleider komt. Draai vervolgens de vleugelbout aan, om de zool vast te zetten.

OPMERKING:

- Als het uiteinde van het schijfhuis onder de rode streep op de dieptegeleider komt, kan de buitenlens het werkstuk raken wanneer u de afschuiningssnede maakt.

Zichtlijn (Fig. 5)

Voor recht inslijpen lijnt u punt "A" aan de voorkant van de zool uit met uw slijplijn op het werkstuk. Voor een afschuiningssnede van 45° lijnt u punt "B" daar mee uit.

Werking van de aan/uit-schakelaar (Fig. 6)

LET OP:

- Controleer altijd, voordat u de stekker in het stopcontact steekt, of de aan/uit-schakelaar op de juiste manier schakelt en terugkeert naar de "OFF" stand wanneer u deze loslaat.

Om te voorkomen dat de trekschakelaar per ongeluk kan worden ingedrukt, is er voorzien in een uitstand-borgknop.

Om het gereedschap te starten, drukt u de uitstand-borgknop in en dan trekt u de trekschakelaar in. Om te stoppen, laat u de trekschakelaar los.

INEENZETTEN

LET OP:

- Zorg altijd dat het gereedschap is uitgeschakeld en de stekker ervan uit het stopcontact is verwijderd alvorens enig werk aan het gereedschap uit te voeren.

Diamantschijf aanbrengen en verwijderen (Fig. 7 en 8)

Houd de buitenlens vast met de sleutel en draai de zeskant-inbusbout rechtsom los met de inbussleutel. Verwijder vervolgens de zeskant-inbusbout, de buitenlens en de diamantschijf.

Monter de diamantschijf, de buitenlens en de zeskant-inbusbout op de as. Houd de buitenlens vast met de sleutel en draai de zeskant-inbusbout linksom vast met de inbussleutel. **ZORG ERVOOR DAT U DE ZESKANT-INBUSBOUT STEVIG VASTDRAAIT.**

LET OP:

- Gebruik uitsluitend de Makita-sleutel voor het aanbrengen en verwijderen van de schijf.

Waterleiding installeren (Fig. 9)

Maak het gereedschap eerst los van het stopcontact. Draai de vleugelbout op de dieptegeleider los en beweeg de zool omlaag. Monter de waterleiding aan het schijfhuis met de Schroef.

Bevestig het plastic buisje aan de waterleiding en bevestig de adapter van het plastic buisje aan een kraan van de openbare waterleiding. Regel de waterstroom een-voudig door aan de kraan te draaien.

Deksel (A) aanbrengen (Fig. 10)

Bevestig deksel (A) op het gereedschap met de kant gemerkt "Upside ↑" naar boven.

BEDIENING (Fig. 11)

Regel de waterstroom. Houd het gereedschap stevig vast. Plaats eerst de zool van het gereedschap op het werkstuk dat u wilt slijpen, zonder dat de schijf het werkstuk raakt. Schakel vervolgens het gereedschap in en wacht totdat de schijf op volle toeren draait. Duw het gereedschap naar voren over het oppervlak van het werkstuk, houd het daarbij vlak, en duw gelijkmatig totdat het slijpen klaar is. Slijp in een rechte lijn en met gelijkmatige snelheid.

⚠ LET OP:

- DIT GEREEDSCHAP MAG UITSLUITEND GEBRUIKT WORDEN OP HORIZONTALE OPPERVLAKKEN.
- Duw het gereedschap voorzichtig en in een rechte lijn naar voren. Als u het gereedschap wringt en er buiten-sporig veel kracht op uitoeft, of als de schijf in de snede verbuigt, klemt zit of verdraait, kan dit leiden tot oververhitting van de motor en gevaar voor terugslag.
- Aangezien overmatig diep slijpen de motor kan overbeladen of het gereedschap moeilijk hanteerbaar kan maken, mag de snijdiepte bij het slijpen van groeven niet meer dan 20 mm per snijbeurt bedragen. Als u meer dan 20 mm diep wilt slijpen, maakt u de groef dan in meerdere snijbeurten, met een geleidelijk dieper gaande snede.

ONDERHOUD

⚠ LET OP:

- Zorg altijd dat het gereedschap is uitgeschakeld en de stekker ervan uit het stopcontact is verwijderd voordat u begint met inspectie of onderhoud van het gereedschap.
- Gebruik nooit benzine, wasbenzine, thinner, alcohol en dergelijke. Dat kan verkleuring, vervormingen en barsten veroorzaken.

Diamantschijf slijpen

Als de effectiviteit van het slijpen met de diamantschijf afneemt, gebruikt u een oude, versleten, grofkorrelige slijpsteen van een tafelslijpmachine, of een betonblok om de diamantschijf weer scherp te maken. Hier toe klemt u de slijpsteen van de tafelslijpmachine of het betonblok stevig vast en slijpt u het door met de diamantschijf.

Na gebruik

Blaas het stof uit de binnenkant van het gereedschap door het gereedschap enige tijd stationair te laten draaien. Borstel het opeen gehoopte stof vanaf de zool van het gereedschap. Opeenhoping van stof in de motor of op de zool kan leiden tot storing in het gereedschap.

Deksel reinigen (Fig. 12 & 13)

Wanneer er zich al te veel stof op deksel (A) heeft opgehoopt, maakt u de klem los en verwijdert u deksel (A). Verwijder de opeenhoping van stof binnenin deksel (A) en veeg het schoon. Monteer dan deksel (A) weer op het gereedschap, met de kant gemerkt "Upside ↑" naar boven. Duw het deksel (A) zo ver mogelijk naar de motor toe en zet het vast door de klem vast te maken.

Bij het vervangen van de schijf reinigt u tegelijkertijd het deksel (B). Draai de Schroef los waarmee deksel (B) bevestigd is en verwijder deksel (B). Was de opeenhoping van stof binnenin deksel (B) er uit en veeg het schoon. Breng dan deksel (B) weer op het gereedschap aan door de schroef vast te draaien. Opeenhoping van stof binnenin de deksels kan leiden tot storing in het gereedschap.

⚠ LET OP:

- Voor gebruik van het gereedschap dient u te zorgen dat de deksels (A) en (B) weer vastzitten.

Koolborstsels vervangen (Fig. 14 en 15)

Verwijder en controleer regelmatig de koolborstsels. Vervang de koolborstsels wanneer ze tot aan de limietmarkering versleten zijn. Houd de koolborstsels schoon zodat ze goed in de houders glijden. Beide koolborstsels dienen tegelijkertijd te worden vervangen. Gebruik uitsluitend identieke koolborstsels.

Verwijder eerst deksel (A).

Gebruik een schroevendraaier om de doppen van de koolborstehouders te verwijderen. Haal de versleten koolborstsels eruit, schuif de nieuwe erin, en draai de doppen van de koolborstehouders goed vast.

Om de VEILIGHEID en BETROUWBAARHEID van het product te handhaven, dienen alle reparaties en alle andere onderhoudswerkzaamheden of afstellingen te worden uitgevoerd door een erkend Makita Servicecentrum, en dat uitsluitend met gebruik van Makita vervangingsonderdelen.

OPTIONELE ACCESSOIRES

⚠ LET OP:

- Deze accessoires of hulpstukken worden aanbevolen voor gebruik met het Makita gereedschap dat in deze gebruiksaanwijzing wordt beschreven. Het gebruik van andere accessoires of hulpstukken kan gevaar voor persoonlijke verwonding opleveren. Gebruik de accessoires of hulpstukken uitsluitend voor het gespecificeerde doel.

Wenst u meer informatie over deze accessoires, neem dan contact op met het dichtstbijzijnde Makita servicecentrum.

- Diamantschijven
- Inbussleutel 5
- Sleutel nr. 22
- Geleiderail (lineaal)

OPMERKING:

- Sommige van de onderdelen in deze lijst kunnen bijgeleverd zijn als standaard-accessoires. Deze accessoires kunnen per land verschillend zijn.

Geluidsniveau

De typisch, A-gewogen geluidsniveaus vastgesteld volgens EN60745:

Geluidsdrukniveau (L_{PA}): 101 dB (A)

Geluidsenergie-niveau (L_{WA}): 112 dB (A)

Onnauwkeurigheid (K): 3 dB (A)

Draag oorbeschermers

ENG900-1

Trilling

De totaalwaarde van de trillingen (triaxiale vectorsom) vastgesteld volgens EN60745:

Bedrijfsfunctie: Beton slijpen

Trillingsemisie (a_h): 4,5 m/s²

Onnauwkeurigheid (K): 1,5 m/s²

ENG901-1

- De opgegeven trillingsemisiewaarde is gemeten volgens de standaardtestmethode en kan worden gebruikt om dit gereedschap te vergelijken met andere gereedschappen.
- De opgegeven trillingsemisiewaarde kan ook worden gebruikt voor een beoordeling vooraf van de blootstelling.

WAARSCHUWING:

- De trillingsemisie tijdens het gebruik van het elektrisch gereedschap in de praktijk kan verschillen van de opgegeven trillingsemisiewaarde afhankelijk van de manier waarop het gereedschap wordt gebruikt.
- Zorg ervoor dat veiligheidsmaatregelen worden getroffen ter bescherming van de operator die zijn gebaseerd op een schatting van de blootstelling onder praktijkomstandigheden (rekening houdend met alle fasen van de bedrijfscyclus, zoals de tijdsduur gedurende welke het gereedschap is uitgeschakeld en stationair draait, naast de ingeschakelde tijdsduur).

Alleen voor Europese landen**EU-Verklaring van Conformiteit**

Wij, Makita Corporation, als de verantwoordelijke fabrikant, verklaren dat de volgende Makita-machine(s):

Aanduiding van de machine: Troncatrice

Modelnr./Type: 4101RH

in serie zijn geproduceerd en

Voldoen aan de volgende Europese richtlijnen:

2006/42/EC

En zijn gefabriceerd in overeenstemming met de volgende normen of genormaliseerde documenten:

EN60745

De technische documentatie wordt bewaard door onze erkende vertegenwoordiger in Europa, te weten:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, Engeland

30.1.2009

Tomoyasu Kato

Directeur

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,

Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

Explicación de los dibujos

1	Botón TEST	10	Guía superior	19	Caja del disco
2	Botón RESET u "ON"	11	Interruptor de gatillo	20	Tubo de agua
3	Lámpara piloto	12	Botón de desbloqueo	21	Abrazadera
4	Dispositivo de corriente residual portátil (PRCD)	13	Llave de 22	22	Cubierta (A)
5	Perno de orejetas	14	Llave hexagonal	23	Cubierta (B)
6	Base	15	Brida interior	24	Tornillo
7	Tuerca de orejetas	16	Disco de diamante	25	Marca límite
8	Extremo de la caja del disco	17	Brida exterior	26	Tapón portaescobillas
9	Línea roja	18	Perno de cabeza hueca hexagonal	27	Destornillador

ESPECIFICACIONES

Modelo	4101RH
Diámetro del disco.....	125 mm
Capacidades de corte máximas	
90°	41,5 mm
45°	26 mm
Velocidad en vacío (min ⁻¹)	12.000
Longitud total	236 mm
Peso neto	3,0 kg
Clase de seguridad	Clase I

GEB025-2

- Debido a un continuado programa de investigación y desarrollo, las especificaciones aquí ofrecidas quedan sujetas a cambios sin previo aviso.
- Las especificaciones pueden diferir de país a país.
- Peso de acuerdo con el procedimiento EPTA 01/2003

ENE023-1

Uso previsto

La herramienta ha sido prevista para cortar ladrillos, cemento y piedra con la utilización de agua.

ENF001-1

Alimentación

La herramienta solamente debe ser conectada a una fuente de alimentación de la misma tensión que la indicada en la placa de características, y solamente puede ser utilizada con alimentación de CA monofásica. Esta herramienta deberá estar puesta a tierra durante su utilización para proteger al operario contra una descarga eléctrica. Utilice solamente cables de extensión de tres hilos que tengan enchufe de tres clavijas de tipo con toma a tierra y tomas de corriente de tres polos que admitan la clavija de la herramienta.

GEA010-1

Advertencias de seguridad generales para herramientas eléctricas

⚠ ¡ADVERTENCIA! Lea todas las advertencias de seguridad y todas las instrucciones. Si no sigue todas las advertencias e instrucciones podrá ocasionar una descarga eléctrica, un incendio y/o heridas graves.

Guarde todas las advertencias e instrucciones para futuras referencias.

ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD PARA EL CORTADOR

1. **Lea todas las advertencias de seguridad, instrucciones, ilustraciones y especificaciones provistas con esta herramienta eléctrica.** Si no sigue todas las instrucciones indicadas a continuación, podrá ocasionar una descarga eléctrica, un incendio y/o heridas graves.
2. **Utilice siempre el protector de disco provisto con la herramienta.** El protector de disco deberá estar fijado firmemente en la herramienta eléctrica y estar colocado de forma que ofrezca la máxima seguridad, quedando hacia el operario la mínima parte de disco desprotegida. El protector de disco ayuda a proteger al operario de fragmentos de disco roto y de un contacto accidental con el disco.
3. **Utilice solamente discos de corte de diamante para su herramienta eléctrica.** Solamente porque el accesorio pueda ser instalado en su herramienta eléctrica, no quiere decir que su operación sea segura.
4. **La velocidad especificada del disco deberá ser al menos igual que la velocidad máxima marcada en la herramienta eléctrica.** Si los discos se usan a velocidad más alta de la velocidad especificada pueden romperse y salir despedidos.
5. **Utilice siemprebridas de disco no dañadas que sean del tamaño correcto para el disco que ha seleccionado.** Lasbridas de disco correctas sujetan losdiscos de tal manera que reducen la posibilidad de que el disco se rompa.
6. **El diámetro exterior y el espesor de su disco deberán estar dentro de la capacidad nominal de su herramienta eléctrica.** Losdiscos de tamaño incorrecto no se pueden proteger ni controlar adecuadamente.
7. **El tamaño del agujero para eje de los discos ybridas deberá encajar debidamente en el eje de la herramienta eléctrica.** Losdiscos ybridas con agujero para eje que no coincide con el eje de montaje de la herramienta eléctrica se desequilibrarán, vibrarán excesivamente y podrán ocasionar una pérdida de control.

- 8. No utilice discos dañados.** Antes de cada utilización, inspeccione los discos para ver si están mellados o agrietados. Si deja caer la herramienta eléctrica o el disco, inspecciónelo para ver si está dañado o instale un disco que no esté dañado. Después de inspeccionar e instalar un disco, póngase usted y los curiosos alejados del plano del disco giratorio y haga funcionar la herramienta a velocidad sin carga máxima durante un minuto. Normalmente, los discos dañados se romperán durante este tiempo de prueba.
 - 9. Póngase equipo de protección personal.** En función de la aplicación, utilice pantalla facial, gafas de protección o gafas de seguridad. Segúr correspondía, póngase mascarilla contra el polvo, protectores auditivos, guantes y delantal de taller que pueda detener los pequeños fragmentos abrasivos o de pieza de trabajo que salgan despedidos. La protección de los ojos deberá ser capaz de detener los restos que salen volando generados en las diferentes operaciones. La mascarilla contra el polvo o respirador deberá ser capaz de filtrar las partículas generadas en su operación. La exposición prolongada a ruido de alta intensidad podrá ocasionar pérdida auditiva.
 - 10. Mantenga a los curiosos a una distancia segura alejados del área de trabajo.** Cualquier persona que entre en el área de trabajo deberá usar equipo de protección personal. Los fragmentos de la pieza de trabajo o de un disco roto pueden salir volando y ocasionar heridas más allá del área de operación inmediata.
 - 11. Cuando realice una operación en la que el disco de corte pueda entrar en contacto con cableado oculto o con su propio cable, sujeté la herramienta eléctrica por las superficies de asimiento aisladas solamente.** El contacto del disco con un cable con corriente puede hacer que la corriente circule por las partes metálicas expuestas de la herramienta eléctrica y electrocutar al operario.
 - 12. Posicione el cable de alimentación alejado del disco giratorio.** Si pierde el control, el cable podrá ser cortado o enredarse y tirar de su mano o brazo hacia el disco giratorio.
 - 13. No deje nunca la herramienta eléctrica hasta que el disco se haya detenido completamente.** El disco giratorio puede agarrarse en la superficie y tirar de la herramienta eléctrica dejándola fuera de control.
 - 14. No tenga la herramienta eléctrica encendida mientras la lleva en su costado.** Un contacto accidental con el disco giratorio podría enganchar sus ropas, y arrastrar el disco hacia su cuerpo.
 - 15. Limpie regularmente los orificios de ventilación de la herramienta eléctrica.** El ventilador del motor atraerá el polvo al interior de la carcasa y una acumulación excesiva del polvo metálico puede ocasionar riesgos eléctricos.
 - 16. No utilice la herramienta eléctrica cerca de materiales inflamables.** Las chispas pueden prender estos materiales.
 - 17. No intente nunca cortar con la herramienta sujetada al revés en un tornillo de banco.** Esto podrá acarrear accidentes graves, porque es muy peligroso.
- 18. Algunos materiales contienen sustancias químicas que podrán ser tóxicas.** Tenga precaución para evitar la inhalación de polvo y el contacto con la piel. Siga los datos de seguridad del abastecedor del material.

Retrocesos bruscos y advertencias relacionadas

El retroceso brusco es una reacción repentina debida a un aprisionamiento o estancamiento del disco giratorio. El aprisionamiento o estancamiento ocasiona un detenimiento rápido del disco giratorio que a su vez hace que la herramienta eléctrica descontrolada sea forzada en dirección opuesta a la rotación del disco en el punto de bloqueo.

Por ejemplo, si un disco queda aprisionado o estancado por la pieza de trabajo, el borde del disco que está entrando en el punto de estancamiento puede hincarse en la superficie del material haciendo que el disco se salga de la hendidura o salte. El disco podrá saltar hacia el operario o en dirección contraria a él, dependiendo de la dirección del movimiento del disco en el punto de estancamiento. Los discos también podrán romperse en estas condiciones.

Los retrocesos bruscos se deben a un mal uso de la herramienta eléctrica y/o a procedimientos o condiciones de trabajo incorrectos y pueden evitarse tomando las precauciones indicadas a continuación.

- 1. Mantenga la herramienta eléctrica sujetada firmemente y posicione su cuerpo y brazo de forma que pueda resistir las fuerzas del retroceso brusco.** Utilice siempre el mango auxiliar, si está provisto, para tener el máximo control sobre el retroceso brusco o reacción de torsión durante la puesta en marcha. El operario puede controlar las reacciones de torsión o fuerzas de retroceso brusco, si toma las precauciones apropiadas.
- 2. No ponga nunca su mano cerca del disco giratorio.** El disco puede retroceder bruscamente sobre su mano.
- 3. No ponga su cuerpo en línea y por detrás del disco giratorio.** El retroceso brusco propulsará la herramienta en dirección opuesta al movimiento del disco en el punto de enganche.
- 4. Tenga especial cuidado cuando trabaje en esquinas, bordes cortantes, etc. Evite que el disco rebote o se enganche.** Las esquinas, bordes cortantes o los rebotes tienen la tendencia a enganchar el disco giratorio y ocasionar la pérdida de control o retroceso brusco.
- 5. No coloque un disco de tallar madera de cadena de sierra ni un disco de sierra dentado.** Tales discos crean retrocesos bruscos y pérdida de control frecuentes.
- 6. No "atasque" el disco ni ejerza presión excesiva. No intente hacer un corte de excesiva profundidad.** Si fatiga en exceso el disco, aumentará la carga y la susceptibilidad de retorcerse o estancarse en el corte y existirá la posibilidad de que se produzca un retroceso brusco o la rotura del disco.

- Cuando el disco esté estancándose o cuando quiera interrumpir un corte por cualquier razón, apague la herramienta eléctrica y sujetela sin moverla hasta que el disco se haya detenido completamente. No intente nunca sacar el disco del corte estando el disco moviéndose porque podrá producirse un retroceso brusco.** Investigue y tome medidas correctivas para eliminar la causa del estancamiento del disco.
- No reinicie la operación de corte en la pieza de trabajo. Deje que el disco alcance plena velocidad y vuelva a entrar en el corte cuidadosamente.** Si vuelve a poner en marcha la herramienta eléctrica estando en la pieza de trabajo, el disco podrá estancarse, saltar o retroceder bruscamente.
- Sujete los paneles o cualquier pieza de trabajo demasiado grande para minimizar el riesgo de que el disco se estanke o retroceda bruscamente.** Las piezas de trabajo grandes tienden a combarse con su propio peso. Deberá poner apoyos debajo de la pieza de trabajo cerca de la línea de corte y cerca del borde de la pieza de trabajo en ambos lados del disco.
- Extreme las precauciones cuando haga un "corte de cavidad" en paredes u otras áreas ciegas.** La parte saliente del disco podría cortar tuberías de gas o agua, cables eléctricos u objetos que pueden ocasionar un retroceso brusco.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES.

ADVERTENCIA:

NO deje que la comodidad o familiaridad con el producto (a base de utilizarlo repetidamente) sustituya la estricta observancia de las normas de seguridad para el producto en cuestión. El MAL USO o el no seguir las normas de seguridad establecidas en este manual de instrucciones podrá ocasionar graves heridas personales.

DESCRIPCIÓN DEL FUNCIONAMIENTO

PRECAUCIÓN:

- Asegúrese siempre de que la herramienta esté apagada y desenchufada antes de ajustar o comprobar cualquier función de la herramienta.

Dispositivo de corriente residual portátil (PRCD) (Fig. 1)

Conecte la herramienta a una toma de corriente y pruebe el dispositivo de corriente residual portátil (PRCD) antes de utilizar la herramienta. Presione el botón "RESET" u "ON" y confírmese que la lámpara piloto se ilumina. Presione el botón "TEST" y confírmese que la lámpara piloto se apaga. Presione el botón "RESET" u "ON" otra vez para utilizar la herramienta.

ADVERTENCIA:

- No utilice la herramienta si la lámpara piloto no se apaga cuando se presiona el botón "TEST".

Ajuste de la profundidad de corte (Fig. 2)

Afloje el perno de orejetas de la guía de profundidad y mueva la base hacia arriba o hacia abajo. En la profundidad de corte deseada, fije la base apretando el perno de orejetas.

PRECAUCIÓN:

- Después de ajustar la profundidad de corte, apriete siempre el perno de orejetas firmemente.

Ajuste del ángulo de bisel (Fig. 3 y 4)

Afloje la tuerca de orejetas de la placa de la escala de bisel en la parte delantera de la base. Ajuste el ángulo deseado (0° - 45°) inclinando según corresponda, después apriete la tuerca de orejetas firmemente.

Afloje el perno de orejetas de la guía de profundidad y mueva la base de forma que el extremo de la caja del disco quede por encima de la línea roja de la guía de profundidad. Despues apriete el perno de orejetas para sujetar la base.

NOTA:

- Si el extremo de la caja del disco está debajo de la línea roja de la guía de profundidad, la brida exterior podrá golpear la pieza de trabajo cuando realice el corte en bisel.

Guía visual (Fig. 5)

Para cortes rectos, alinee la posición "A" de la parte delantera de la base con la línea de corte. Para cortes en bisel a 45°, alinee la posición "B" con la misma.

Accionamiento del interruptor (Fig. 6)

PRECAUCIÓN:

- Antes de enchufar la herramienta, compruebe siempre para cerciorarse de que el interruptor de gatillo se acciona debidamente y que vuelve a la posición "OFF" cuando lo suelta.

Para evitar que el gatillo interruptor pueda accionarse accidentalmente, se ha provisto un botón de desbloqueo. Para poner en marcha la herramienta, presione hacia dentro el botón de desbloqueo y apriete el gatillo interruptor. Suelte el gatillo interruptor para parar.

MONTAJE

PRECAUCIÓN:

- Asegúrese siempre de que la herramienta esté apagada y desenchufada antes de realizar cualquier trabajo en ella.

Instalación o desmontaje del disco de diamante (Fig. 7 y 8)

Sujete la brida exterior con la llave y afloje el perno de cabeza hueca hexagonal girándolo hacia la derecha con la llave hexagonal. Despues quite el perno de cabeza hueca hexagonal, la brida exterior y el disco de diamante.

Instale el disco de diamante, la brida exterior y el perno de cabeza hueca hexagonal en el eje. Sujete la brida exterior con la llave y apriete el perno de cabeza hueca hexagonal girándolo hacia la izquierda con la llave hexagonal. **ASEGÚRESE DE APRETAR EL PERNO DE CABEZA HUECA HEXAGONAL FIRMEMENTE.**

PRECAUCIÓN:

- Utilice solamente la llave Makita para instalar o desmontar el disco.

Instalación del tubo de agua (Fig. 9)

En primer lugar, desenchufe la herramienta. Afloje el perno de orejetas de la guía de profundidad y mueva la base hacia abajo. Instale el tubo de agua en la caja del disco utilizando el tornillo.

Coloque el tubo de vinilo en el tubo de agua y coloque el adaptador del tubo de vinilo en un grifo de presión de la tubería principal de agua. Ajuste la cantidad del chorro de agua simplemente ajustando el grifo de agua.

Instalación de la cubierta (A) (Fig. 10)

Instale la cubierta (A) en la herramienta de forma que su lado con la marca "Upside ↑" quede orientado hacia arriba.

OPERACIÓN (Fig. 11)

Ajuste la cantidad del chorro de agua. Sujete la herramienta firmemente. Coloque la placa base sobre la pieza de trabajo a cortar sin el disco haciendo contacto alguno. Después encienda la herramienta y espere hasta que el disco adquiera plena velocidad. Ahora simplemente mueva la herramienta hacia delante sobre la superficie de la pieza de trabajo, manteniéndola plana y avanzando suavemente hasta completar el corte. Mantenga recta la línea de corte y su velocidad de avance uniforme.

⚠ PRECAUCIÓN:

- ESTA HERRAMIENTA DEBERÁ UTILIZARSE SOLAMENTE SOBRE SUPERFICIES HORIZONTALES.
- Asegúrese de mover la herramienta hacia delante en línea recta y suavemente. Si fuerza o ejerce presión excesiva o si permite que el disco se tuerza, se trabe o retuerza en el corte, podrá ocasionar recalentamiento del motor y un retroceso brusco peligroso de la herramienta.
- Dado que un corte excesivo puede causar sobrecarga al motor, la profundidad de corte no deberá ser de más de 20 mm por pasada. Cuando quiera cortar más de 20 mm de profundidad, haga varias pasadas aumentando la profundidad progresivamente.

MANTENIMIENTO

⚠ PRECAUCIÓN:

- Asegúrese siempre de que la herramienta esté apagada y desenchufada antes de intentar realizar una inspección o mantenimiento.
- No utilice nunca gasolina, bencina, disolvente, alcohol o similares. Podría producir descolocación, deformación o grietas.

Reacondicionamiento del disco de diamante

Si la eficiencia del disco de diamante empieza a disminuir, reacondicione el disco de diamante utilizando una muela de rectificar de grano grueso vieja o un bloque de hormigón. Para hacerlo, sujeté firmemente la muela de rectificar o bloque de cemento y corte en él.

Después del uso

Extraiga el polvo del interior de la herramienta dejando funcionar la herramienta sin carga durante un rato. Quite con un cepillo el polvo acumulado en la base. La acumulación de polvo en el motor o en la base podrá ocasionar un mal funcionamiento de la herramienta.

Limpieza de las cubiertas (Fig. 12 y 13)

Cuando la acumulación de polvo sobre la cubierta (A) parezca excesiva, afloje la abrazadera y quite la cubierta (A). Retire la acumulación de polvo dentro de la cubierta (A) y límpielo. Después instale la cubierta (A) en la herramienta de forma que su lado con la marca "Upside ↑" quede orientado hacia arriba. Empuje la cubierta (A) contra el motor a fondo y sujetela apretando la abrazadera.

Cuando cambie el disco, límpie la cubierta (B) al mismo tiempo. Afloje el tornillo que sujetla la cubierta (B) y quite la cubierta (B). Retire la acumulación de polvo dentro de la cubierta (B) y límpielo. Después coloque la cubierta (B) en la herramienta apretando el tornillo. La acumulación de polvo dentro de las cubiertas puede causar un malfuncionamiento de la herramienta.

⚠ PRECAUCIÓN:

- Cuando utilice la herramienta, asegúrese de colocar las cubiertas (A) y (B).

Reemplazo de las escobillas de carbón (Fig. 14 y 15)

Extraiga e inspeccione las escobillas de carbón regularmente. Reemplácelas cuando se hayan gastado hasta la marca límite. Mantenga las escobillas de carbón limpias de forma que entren libremente en los portaescobillas. Deberá reemplazar ambas escobillas de carbón al mismo tiempo. Utilice únicamente escobillas de carbón idénticas.

Primero, extraiga la cubierta (A).

Utilice un destornillador para quitar los tapones portaescobillas. Extraiga las escobillas desgastadas, inserte las nuevas y vuelva a colocar los tapones portaescobillas.

Para mantener la SEGURIDAD y FIABILIDAD del producto, las reparaciones, cualquier otro mantenimiento o ajuste deberán ser realizados en Centros de servicio autorizados por Makita, empleando siempre repuestos Makita.

ACCESORIOS OPCIONALES

⚠ PRECAUCIÓN:

- Estos accesorios o acoplamientos están recomendados para utilizar con la herramienta Makita especificada en este manual. La utilización de cualquier otro accesorio o acoplamiento podrá suponer un riesgo de sufrir heridas personales. Utilice los accesorios o acoplamientos solamente para el propósito que han sido diseñados.

Si necesita cualquier tipo de asistencia para obtener más detalles en relación con estos accesorios, pregunte al centro de servicio Makita local.

- Discos de diamante
- Llave hexagonal de 5
- Llave de 22
- Guía lateral (Regla guía)

NOTA:

- Algunos elementos de la lista podrán estar incluidos en el paquete de la herramienta como accesorios estándar. Pueden variar de un país a otro.

Ruido

El nivel de ruido A-ponderado típico determinado de acuerdo con la norma EN60745:

Nivel de presión sonora (L_{pA}): 101 dB (A)
 Nivel de potencia sonora (L_{WA}): 112 dB (A)
 Error (K): 3 dB (A)

Póngase protectores en los oídos

ENG900-1

Vibración

El valor total de la vibración (suma de vectores triaxiales) determinado de acuerdo con la norma EN60745:

Modo tarea: corte de cemento
 Emisión de vibración (a_h): 4,5 m/s²
 Error (K): 1,5 m/s²

ENG901-1

- El valor de emisión de vibración declarado ha sido medido de acuerdo con el método de prueba estándar y se puede utilizar para comparar una herramienta con otra.
- El valor de emisión de vibración declarado también se puede utilizar en una valoración preliminar de exposición.

⚠ ADVERTENCIA:

- La emisión de vibración durante la utilización real de la herramienta eléctrica puede variar del valor de emisión declarado dependiendo de las formas en las que la herramienta sea utilizada.
- Asegúrese de identificar medidas de seguridad para proteger al operario que estén basadas en una estimación de la exposición en las condiciones reales de utilización (teniendo en cuenta todas las partes del ciclo operativo tal como las veces cuando la herramienta está apagada y cuando está funcionando en vacío además del tiempo de gatillo).

Para países europeos solamente**Declaración de conformidad CE**

Makita Corporation como fabricante responsable declara que la(s) siguiente(s) máquina(s) de Makita:

Designación de máquina: Cortadora de Mármol
 Modelo N°/Tipo: 4101RH
 son producidas en serie y

Cumplen con las directivas europeas siguientes:

2006/42/EC

Y que están fabricadas de acuerdo con las normas o documentos normalizados siguientes:

EN60745

Los documentos técnicos los guarda nuestro representante autorizado en Europa cuya persona es:

Makita International Europe Ltd.
 Michigan Drive, Tongwell,
 Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, Inglaterra

30.1.2009

Tomoyasu Kato
 Director

Makita Corporation
 3-11-8, Sumiyoshi-cho,
 Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

Explicação geral

1	Botão TEST	9	Linha vermelha	19	Caixa do disco
2	Botão de reinício "RESET" ou ligar "ON"	10	Guia superior	20	Tubo de água
3	Lâmpada piloto	11	Gatilho do interruptor	21	Grampo
4	Dispositivo portátil de corrente residual (PRCD)	12	Botão de bloqueio	22	Cobertura (A)
5	Perno de orelhas	13	Chave 22	23	Cobertura (B)
6	Base	14	Chave hexagonal	24	Parafuso
7	Porca de orelhas	15	Brida interior	25	Marca limite
8	Extremidade da caixa do disco	16	Disco diamantado	26	Tampa do porta-escovas
		17	Brida exterior	27	Chave de parafusos
		18	Perno de cabeça hexagonal		

ESPECIFICAÇÕES

GEB025-2

Modelo	4101RH
Diâmetro do disco	125 mm
Capacidades máx. de corte	
90°	41,5 mm
45°	26 mm
Velocidade em vazio (mín·¹)	12.000
Comprimento total	236 mm
Peso líquido.....	3,0 kg
Classe de segurança.....	Classe I

- Devido a um programa de pesquisa e desenvolvimento contínuo, estas especificações podem ser alteradas sem aviso prévio.
- As especificações podem diferir de país para país.
- Peso de acordo com o Procedimento 01/2003 da EPTA (European Power Tool Association)

ENE023-1

Utilização pretendida

Esta ferramenta serve para cortar tijolos, betão e pedras com água.

ENF001-1

Alimentação

A ferramenta só deve ser ligada a uma fonte de alimentação com a mesma voltagem da indicada na placa de características e só funciona com alimentação CA monofásica. Esta ferramenta deve ser ligada à terra quando está em utilização para proteger o operador contra choques eléctricos. Utilize só cabos de extensão com três fios que tenham fichas do tipo de ligação terra de três pinos e tomadas de três pólos que aceitem a ficha da ferramenta.

GEA010-1

Avisos gerais de segurança para ferramentas eléctricas

⚠ AVISO! Leia todos os avisos de segurança e todas as instruções. O não cumprimento de todos os avisos e instruções pode originar choque eléctrico, incêndio e/ou ferimentos graves.

Guarde todos os avisos e instruções para futuras referências.

AVISOS DE SEGURANÇA PARA A CORTADORA

- Leia todas os avisos de segurança, instruções, ilustrações e especificações fornecidas com esta ferramenta. Falha em seguir todas as instruções descritas abaixo pode resultar em choque eléctrico, incêndio e/ou ferimentos graves.
- Utilize sempre o protector fornecido com a ferramenta. O protector deve ser instalado firmemente na ferramenta e posicionado de forma que o mínimo do disco fique exposto na direcção do operador, para máxima segurança. O protector ajuda a proteger o operador contra fragmentos do disco e contacto acidental com o disco.
- Utilize somente disco diamantado na sua ferramenta eléctrica. O facto do acessório poder ser instalado na ferramenta não garante um funcionamento com segurança.
- A velocidade nominal do disco deve ser pelo menos igual à velocidade máxima indicada na ferramenta. Os acessórios que funcionam mais rápido do que a velocidade nominal podem partir-se e serem arremessados.
- Utilize sempre bridas de disco em boas condições cujo diâmetro seja o correcto para o disco seleccionado. As bridas apropriadas apóiam o disco, reduzindo assim a possibilidade de quebra do mesmo.
- O diâmetro externo e a espessura do disco devem estar dentro da taxa de utilização da capacidade da ferramenta eléctrica. Não é possível proteger ou controlar adequadamente discos de tamanho incorrecto.
- O tamanho da haste dos discos e bridas deve encaixar adequadamente no veio da ferramenta eléctrica. Os discos e bridas com orifícios da haste que não correspondem com o hardware de instalação da ferramenta eléctrica ficam desbalanceados, vibram excessivamente e podem causar a perda de controlo.

- 8. Não utilize discos danificados.** Antes de cada utilização, examine os discos a fim de verificar se há fissuras ou rachaduras. Se a ferramenta ou o disco cair, verifique se está danificado ou instale um disco novo. Após inspecionar e instalar o disco, certifique-se de que os espectadores bem como você mesmo fiquem afastados da área do disco em rotação e funcione a ferramenta em vazio, em velocidade máxima, por um minuto. Os discos danificados geralmente se quebram durante esta prova.
- 9. Utilize equipamento de protecção pessoal.** Utilize um protector facial, óculos de segurança ou protectores oculares, conforme a aplicação. Utilize uma máscara contra pó, protectores auriculares, luvas e aevental capazes de resguardar contra pedaços de abrasivos ou estilhaços da peça de trabalho. Os protetor ocular deve ter capacidade de resguardar contra detritos arremessados durante as várias operações. A máscara de pó ou de respiração deve ter capacidade de filtrar as partículas geradas durante a operação. A exposição prolongada a ruídos de alta intensidade pode causar a perda de audição.
- 10. Mantenha os espectadores afastados da área de trabalho, a uma distância segura.** Todas as pessoas que entram na área de trabalho devem utilizar equipamentos de protecção pessoal. Fragmentos da peça de trabalho ou de um disco quebrado podem ser atirados para além da área imediata de operação e causar ferimentos.
- 11. Agarre na ferramenta eléctrica somente pelas partes isoladas quando executa uma operação em que o disco possa entrar em contacto com fios ocultos ou com o seu próprio fio.** O contacto do disco com um fio "ligado" poderá carregar as partes metálicas da ferramenta e causar choque eléctrico no operador.
- 12. Posicione o fio longe do disco em rotação.** Se perder o controlo, o fio pode ser cortado ou ficar preso e sua mão ou braço pode ser puxado para o disco em rotação.
- 13. Nunca pouse a ferramenta antes do disco parar completamente.** O disco em rotação pode pegar a superfície e puxar a ferramenta causando a perda de controlo.
- 14. Não funcione com a ferramenta eléctrica enquanto a carrega ao seu lado.** O contacto acidental com o disco em rotação pode prender a sua roupa e puxar o disco na direcção do seu corpo.
- 15. Limpe os orifícios de ventilação da ferramenta eléctrica regularmente.** A ventoinha do motor atrai o pó dentro da caixa e a acumulação excessiva de metal pulverizado pode causar choque eléctrico.
- 16. Não funcione com a ferramenta eléctrica perto de materiais inflamáveis.** As faiscas podem incendiar esses materiais.
- 17. Nunca tente cortar com a ferramenta presa ao contrário num torno.** Isso é perigoso demais e pode originar acidentes graves.
- 18. Alguns materiais contêm químicos que podem ser tóxicos.** Tenha cuidado para evitar a inalação de pó e o contacto com a pele. Cumpra os dados de segurança do fornecedor do material.

Avisos sobre recuos

O recuo é uma reacção repentina a um disco em rotação que fica preso ou encravado. O encravamento ou bloqueio causa a parada imediata do disco em rotação que, por sua vez, causa o impulso da ferramenta descontrolada na direcção oposta à da rotação do disco, no momento que é preso.

Se o disco ficar preso ou encravado na peça de trabalho, por exemplo, a extremidade que está a entrar no ponto onde prendeu pode penetrar na superfície do material fazendo com que o disco salte ou cause um recuo. O disco pode pular na direcção do operador ou na direcção oposta, dependendo do sentido do movimento do disco no ponto onde foi preso. Os discos também podem quebrar sob essas circunstâncias.

O recuo é o resultado do uso impróprio da ferramenta eléctrica e/ou condições ou procedimentos incorrectos para o funcionamento e pode ser evitado tomando-se as medidas de precaução relacionadas abaixo.

- 1. Segure a ferramenta eléctrica com firmeza e posicione-se de tal forma que o seu corpo e braço permitam-lhe resistir à força do recuo.** Utilize sempre a pega auxiliar, se fornecida, para controlo máximo no caso de recuo ou reacção do binário durante o arranque. O operador poderá controlar as reacções do binário ou as forças do recuo se tomar as medidas de precaução necessárias.
- 2. Nunca coloque a sua mão próxima do disco em rotação.** O disco pode recuar sobre a sua mão.
- 3. Não posicione-se atrás nem em linha com o disco em rotação.** O recuo impulsionalará a ferramenta na direcção oposta à do movimento do disco no ponto onde é preso.
- 4. Tenha cuidado especialmente ao trabalhar em cantos, extremidades cortantes, etc. Evite ressaltar ou prender o disco.** Cantos, extremidades cortantes ou ressalto tendem a prender o disco em rotação e causar perda de controlo ou recuo.
- 5. Não instale uma lâmina de moto-serra para esculpir nem uma lâmina de serra dentada.** Essas lâminas provocam recuos frequentes e perda de controlo.
- 6. Não bloquie o disco nem exerça pressão excessiva.** Não tente efectuar um corte muito profundo. Sujeitar o disco a esforço excessivo aumenta a carga e susceptibilidade de torção ou encravamento do disco no corte e a possibilidade de recuo ou quebra do disco.
- 7. Se o disco ficar preso ou quando interromper o corte por qualquer motivo, desligue a ferramenta e segure-a imóvel até o disco parar completamente.** Nunca tente retirar o disco do corte enquanto o mesmo ainda estiver em rotação, caso contrário poderá ocorrer um recuo. Verifique e tome as medidas correctivas para eliminar a causa do encravamento do disco.
- 8. Não reinicie a operação de corte na peça de trabalho.** Aguarde até que o disco atinja a velocidade máxima e coloque-o no corte cuidadosamente. O disco pode encravar, pular ou recuar se ligar a ferramenta quando ela estiver em contacto com a peça de trabalho.

9. Apóie as tábuas ou peças de trabalho muito grandes para minimizar o risco do disco prender e causar um recuo. As peças de trabalho grandes tendem a ceder sob o próprio peso. Os apoios devem ser colocados debaixo da peça de trabalho perto da linha de corte e da borda da peça de trabalho, nos dois lados do disco.

10. Tenha cuidado especialmente ao fazer um “corte penetrante” em paredes ou outras áreas desconhecidas. O disco exposto pode cortar canos de gás ou de água, fiação eléctrica ou outros objectos que podem causar recuo.

GUARDE ESTAS INSTRUÇÕES.

⚠ AVISO:

NAO permita que conforto ou familiaridade com o produto (adquirido com o uso repetido) substitua a aderência estrita às regras de segurança da ferramenta. MÁ INTERPRETAÇÃO ou não seguimento das regras de segurança estabelecidas neste manual de instruções pode causar danos pessoais sérios.

DESCRÍÇÃO FUNCIONAL

⚠ PRECAUÇÃO:

- Verifique sempre se a ferramenta está desligada e a ficha retirada da tomada de corrente antes de ajustar ou verificar o seu funcionamento.

Dispositivo portátil de corrente residual (Fig. 1)

Ligue a ferramenta a uma fonte de alimentação e teste o dispositivo portátil de corrente residual (PRCD) antes de utilizar a ferramenta. Carregue no botão “RESET” ou “ON” e confirme que a lâmpada piloto se acende. Carregue no botão “TEST” e confirme que a lâmpada piloto se apaga. Carregue no botão “RESET” ou “ON” outra vez para utilizar a ferramenta.

⚠ AVISO:

- Não utilize a ferramenta se a lâmpada piloto não se apagar quando carregar no botão “TEST”.

Regulação da profundidade do corte (Fig. 2)

Desaperte o perno de orelhas na guia de profundidade e move a base para cima ou para baixo. Na profundidade de corte desejada, fixe a base apertando o perno de orelhas.

⚠ PRECAUÇÃO:

- Depois de regular a profundidade do corte, sempre aperte o perno de orelhas com firmeza.

Regulação do ângulo de bisel (Fig. 3 e 4)

Desaperte a porca de orelhas na placa da escala de bisel na frente da base. Regule para o ângulo desejado (0° a 45°) inclinando conforme necessário e em seguida aperte a porca de orelhas com firmeza.

Desaperte o perno de orelhas na guia de profundidade e move a base de modo a que a extremidade da caixa do disco fique acima da linha vermelha na guia de profundidade. Em seguida, aperte o perno de orelhas para prender a base.

NOTA:

- Se a extremidade da caixa do disco estiver abaixo da linha vermelha na guia de profundidade, a brida exterior pode bater na peça de trabalho quando executar o corte de bisel.

Pontos de orientação (Fig. 5)

Para cortes diretos, alinhe a posição “A” na frente da base com a sua linha de corte. Para cortes de bisel de 45° , alinhe a posição “B” com a mesma.

Acção do interruptor (Fig. 6)

⚠ PRECAUÇÃO:

- Antes de ligar a ferramenta à tomada, verifique sempre se o gatilho funciona correctamente e volta para a posição de “OFF” (desligado) quando libertado.

Para evitar o accionamento accidental do gatilho, a ferramenta é equipada com um botão de bloqueio.

Para ligar a ferramenta, pressione o botão de bloqueio e carregue no gatilho. Liberte o gatilho para parar.

MONTAGEM

⚠ PRECAUÇÃO:

- Certifique-se sempre de que a ferramenta está desligada e a ficha retirada da tomada de corrente antes de efectuar qualquer trabalho na ferramenta.

Instalação ou remoção do disco diamantado (Fig. 7 e 8)

Segure a brida exterior com a chave e desaperte o parafuso hexagonal para a direita com a chave hexagonal. Em seguida retire o perno de cabeça hexagonal, a brida exterior e o disco diamantado.

Instale o disco diamantado, a brida exterior e o perno de cabeça hexagonal no veio. Segure a brida exterior com a chave e aperte o perno de cabeça hexagonal para a esquerda com a chave hexagonal. CERTIFIQUE-SE DE QUE APERTA SEGURAMENTE O PERNO DE CABEÇA HEXAGONAL.

⚠ PRECAUÇÃO:

- Utilize só a chave Makita para instalar ou retirar o disco.

Instalação do tubo de água (Fig. 9)

Primeiro desligue a ferramenta da tomada de corrente. Desaperte o perno de orelhas na guia de profundidade e move a base para baixo. Instale o tubo de água na caixa do disco com o parafuso.

Prenda o tubo de vinil ao tubo de água e ligue o adaptador do tubo de vinil a uma torneira de pressão de água da rede. Regule a quantidade de fluxo de água na própria torneira.

Instalação da cobertura (A) (Fig. 10)

Instale a cobertura (A) na ferramenta de modo a que a marca “Upside ↑” fique virada para cima.

OPERAÇÃO (Fig. 11)

Regule a quantidade de fluxo de água. Segure a ferramenta com firmeza. Coloque a placa base na peça de trabalho a ser cortada sem que o disco lhe toque. Ligue a ferramenta e espere até que o disco atinja a velocidade máxima. Movimente a ferramenta para a frente sobre a peça de trabalho, mantendo-a nivelada e avançando devagar até concluir o corte. Mantenha a linha de corte direita e a velocidade de avanço uniforme.

⚠ PRECAUÇÃO:

- ESTA FERRAMENTA SÓ DEVE SER UTILIZADA EM SUPERFÍCIES HORIZONTAIS.
- Certifique-se de que movimenta a ferramenta para a frente suavemente numa linha reta. Se forçar ou exercer pressão excessiva ou permitir que o disco entorte, fique preso ou torcido no corte pode causar sobreaquecimento do motor e recuo perigoso da ferramenta.
- Dado que o corte excessivo pode causar sobreaquecimento do motor, a profundidade de corte não deve ser superior a 20 mm por passagem. Quando deseja cortar mais do que 20 mm de profundidade, faça algumas passagens com regulação progressiva da profundidade.

MANUTENÇÃO

⚠ PRECAUÇÃO:

- Certifique-se sempre de que a ferramenta esteja desligada e a ficha retirada da tomada de corrente antes de fazer a inspecção ou manutenção.
- Nunca utilize gasolina, benzeno, diluente, álcool ou produtos semelhantes. Pode ocorrer a descoloração, deformação ou rachaduras.

Amolar o disco diamantado

Se a eficiência de corte do disco diamantado começar a diminuir, utilize um disco de esmeriladora de bancada com textura áspera já usado ou um bloco de concreto para o amolar. Para tanto, prenda firmemente o disco da esmeriladora de bancada ou bloco de concreto e corte-o.

Depois da utilização

Funcione com a ferramenta em ponto morto por alguns instantes para assoprar o pó de dentro da mesma. Limpe o pó acumulado na base. A acumulação de pó no motor ou na base pode provocar o mau funcionamento da ferramenta.

Limpeza das coberturas (Fig. 12 e 13)

Quando a acumulação de pó na cobertura (A) for excessiva, desaperte o grampo e retire-a. Limpe com água a acumulação de pó dentro da cobertura (A) e seque-a. Em seguida instale a cobertura (A) na ferramenta de modo a que a marca "Upside ↑" fique virada para cima. Empurre a cobertura (A) na direcção do motor o máximo possível e prenda-a apertando o grampo.

Quando mudar o disco, limpe a cobertura (B) ao mesmo tempo. Desaperte o parafuso que prende a cobertura (B) e retire-a. Limpe com água a acumulação de pó dentro da cobertura (B) e seque-a. Em seguida instale a cobertura (B) na ferramenta apertando o parafuso. A acumulação de pó dentro das coberturas pode causar o mau funcionamento da ferramenta.

⚠ PRECAUÇÃO:

- Quando utilizar a ferramenta, certifique-se de que as coberturas (A) e (B) estão colocadas.

Substituição das escovas de carvão (Fig. 14 e 15)

Retire e inspecione as escovas de carvão regularmente. Substitua-as quando estiverem gastas até à marca limite. Mantenha as escovas de carvão limpas e livres para deslizarem nos porta-escovas. As duas escovas de carvão devem ser substituídas ao mesmo tempo. Utilize só escovas de carvão idênticas.

Primeiro, retire a cobertura (A).

Utilize uma chave de parafusos para retirar as tampas do porta-escovas. Retire as escovas de carvão usadas, coloque as novas e feche as tampas dos porta-escovas.

Para manter a SEGURANÇA e FIABILIDADE do produto, as reparações, quaisquer serviços de manutenção ou ajustes devem ser efectuados pelos centros de assistência autorizados da Makita, utilizando sempre peças de substituição originais Makita.

ACESSÓRIOS OPCIONAIS

⚠ PRECAUÇÃO:

- Estes acessórios ou acoplamentos são os recomendados para uso na ferramenta Makita especificada neste manual. A utilização de qualquer outro acessório ou acoplamento poderá ser perigosa para as pessoas. Utilize os acessórios ou acoplamentos apenas para os fins a que se destinam.

No caso de necessitar ajuda para mais detalhes sobre estes acessórios, consulte o centro de assistência local da Makita.

- Discos diamantados
- Chave hexagonal 5
- Chave 22
- Guia paralela (réguia guia)

NOTA:

- Alguns itens da lista podem estar incluídos na embalagem da ferramenta como acessórios padrão. Eles podem variar de país para país.

ENG905-1

Ruído

A característica do nível de ruído A determinado de acordo com EN60745:

Nível de pressão de som (L_{PA}): 101 dB (A)

Nível do som (L_{WA}): 112 dB (A)

Variabilidade (K): 3 dB (A)

Utilize protectores para os ouvidos

ENG900-1

Vibração

Valor total da vibração (soma vectorial tri-axial) determinado conforme EN60745:

Modo de funcionamento: corte em betão

Emissão de vibração (a_h): 4,5 m/s²

Variabilidade (K): 1,5 m/s²

- O valor da emissão de vibração indicado foi medido de acordo com o método de teste padrão e pode ser utilizado para comparar duas ferramentas.
- O valor da emissão de vibração indicado pode também ser utilizado na avaliação preliminar da exposição.

⚠ AVISO:

- A emissão de vibração durante a utilização real da ferramenta eléctrica pode diferir do valor de emissão indicado, dependendo das formas como a ferramenta é utilizada.
- Certifique-se de identificar as medidas de segurança para protecção do operador que sejam baseadas em uma estimativa de exposição em condições reais de utilização (considerando todas as partes do ciclo de operação, tal como quando a ferramenta está desligada e quando está a funcionar em marcha lenta além do tempo de accionamento).

ENH101-15

Só para países Europeus

Declaração de conformidade CE

Nós, a Makita Corporation, fabricante responsável, declaramos que a(s) seguinte(s) ferramenta(s) Makita:

Designação da ferramenta: Serra Mármore

Modelos n°/Tipo: 4101RH

são de produção de série e

Em conformidade com as seguintes directivas europeias:

2006/42/EC

E estão fabricados de acordo com as seguintes normas ou documentos normativos:

EN60745

A documentação técnica é mantida pelo nosso representante autorizado na Europa:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, Inglaterra

30.1.2009

Tomoyasu Kato
Director

Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

Illustrationsoversigt

1	TEST-knap	10	Topstyr	20	Vandrør
2	RESET eller "ON" knap	11	Kontaktgreb	21	Klemme
3	Kontrollampe	12	Lås-fra knap	22	Dæksel (A)
4	Bærbart reststrømsanordning (PRCD)	13	Nøgle 22	23	Dæksel (B)
5	Vingebolt	14	Sekskantnøgle	24	Skruer
6	Grundplade	15	Indvendig flange	25	Slidmarkering
7	Vingemøtrik	16	Diamantskive	26	Kulholderdæksel
8	Enden på bladholder	17	Udvendig flange	27	Skruetrækker
9	Rød linje	18	Bolt med indvendig sekskant		
		19	Bladholder		

SPECIFIKATIONER

Model	4101RH
Skivediameter.....	125 mm
Maks. skærekapacitet	
90°	41,5 mm
45°	26 mm
Ubelastet hastighed (min^{-1})	12 000
Total længde	236 mm
Nettovægt	3,0 kg
Sikkerhedsklasse.....	Klasse I

- På grund af vores kontinuerlige forskningsprogrammer og udvikling, kan hosstående specifikationer blive ændret uden varsel.
- Specifikationer kan variere fra land til land.
- Vægt i henhold til EPTA-Procedure 01/2003

ENE023-1

Tilsigtet anvendelse

Maskinen er beregnet til at skære i mursten, beton og sten med anvendelse af vand.

ENF001-1

Strømforsyning

Maskinen må kun tilsluttes en strømforsyning med den samme spænding, som den der er angivet på typeskillet, og kan kun anvendes med enkeltfaset vekselstrømforsyning. Maskinen skal være jordet under brugen for at beskytte operatøren mod elektrisk stød. Brug kun forlængerledninger med tre ledningstråde, som har jordingstype stik med tre forgreninger og trepolede kontakter, som accepterer maskinens stik.

GEA010-1

Almindelige sikkerhedsregler for el-værktøj

⚠ ADVARSEL! Læs alle sikkerhedsadvarsler og alle sikkerhedsinstruktioner. Hvis nedenstående advarsler og instruktioner ikke over持des, kan resultatet blive elektrisk stød, brand og/eller alvorlig personskade.

Gem alle advarsler og instruktioner til fremtidig reference.

GEB025-2

SIKKERHEDSADVARSLER FOR SKÆRER

1. **Læs alle sikkerhedadværsler, instruktioner, illustrationer og specifikationer, som følger med denne maskine.** Forsommelse af at følge alle de herunder angivne instruktioner, kan resultere i elektrisk stød, brand og/eller alvorlig tilskadekomst.

2. **Benyt altid den beskyttelsesskærm, som følger med maskinen. Beskyttelsesskærm'en skal monteres forsvarligt på maskinen og anbringes, så den giver maksimal sikkerhed, og så den mindst mulige del af skiven er synlig ud mod operatøren.** Beskyttelsesskærm'en bidrager til at beskytte operatøren mod brækkede skivefragmenter og utilsigtet kontakt med skiven.
3. **Anvend kun diamantskiver til maskinen.** Bare fordi ekstratilbehør kan monteres på maskinen, betyder det ikke, at en sikkerhedsmæssig forsvarlig betjening kan garanteres.
4. **Skivens mærkehastighed skal mindst være den samme som den maksimale hastighed, der er angivet på maskinen.** Skiver, der kører hurtigere end deres mærkehastighed, kan brække og slenges af.
5. **Anvend altid ubeskadigede skiveflanger, som har en korrekt diameter, til den valgte skive.** Rigtige skiveflanger understøtter skiven, hvorved risiko'en for at skiven brækker reduceres.
6. **Den udvendige diameter og tykkelsen på skiven skal være inden for maskinens kapacitetsrating.** Skiver af forkert størrelse kan ikke beskyttes eller kontrolleres på tilstrækkelig vis.
7. **Skivernes og flangernes dornstørrelse skal passe nøjagtigt til maskinens spindel.** Skiver og flanger med dornhuller, som ikke passer til maskinens monteringsdelse, vil køre på en ubalanceret måde, vibrere kraftigt og kan bevirket, at man mister hæredømmet over maskinen.
8. **Anvend ikke beskadigede skiver.** Inden hver brug skal man efterse skiverne for hak og revner. Hvis maskinen eller skiven har været tabt, skal de efterses for beskadigelse eller der skal monteres en ubeskadiget skive. Når skiven er efterset og monteret, skal De og omkringstående stille Dem på god afstand af den roterende skive og derefter køre maskinen ved maksimal hastighed uden belastning i et minut. Beskadigede skiver vil normalt brække i løbet af denne testperiode.

9. Anvend altid personligt beskyttelsesudstyr. Afhængigt af arbejdsarts art, skal De anvende ansigtsmaske, beskyttelsesbriller eller sikkerhedsbriller. Efter behov skal der anvendes støvmaske, høreværn, handsker og beskyttelsesforslæde, som er i stand til at stoppe små, skarpe fragmenter fra arbejdsemnet. Øjenbeskyttelse skal kunne stoppe små partikler, som frembringes af forskellige operationer. Støvmasken eller respiratoren skal være i stand til at filtrere partikler, som er frembragt under arbejdet. Længere tids udsættelse for støj af høj intensitet kan føre til høretab.
10. Hold omkringstående på en sikker afstand af arbejdsområdet. Enhver person, som befinner sig i arbejdsområdet, skal bære personligt sikkerhedsudstyr. Fragmenter fra arbejdsemnet eller fra en brækket skive kan slynges af og være årsag til tilskadekomst uden for det umiddelbare arbejdsområde.
11. Hold altid kun maskinen i dens isolerede grebflader, når De udfører et arbejde, hvor skiven kan komme i kontakt med skjulte ledninger eller dens egen ledning. En skive, som kommer i kontakt med en strømførende ledning, kan gøre de synlige metaldele på maskinen strømførende og udgøre en risiko for, at operatøren får stød.
12. Anbring ledningen på god afstand af den roterende skive. Hvis De mister herredømmet over maskinen, kan ledningen blive skåret over eller sætte sig fast.
13. Læg ikke maskinen fra Dem, før skiven er helt stoppet. Den roterende skive kan gribe fat i overfladen og trække maskinen ud af Deres herredomme.
14. Kør ikke maskinen, mens De bærer den ved Deres side. Utsiget kontakt med den roterende skive kan bevirkе, at den trækker skiven ind mod Deres krop.
15. Rengør maskinens ventilationsåbninger med jævne mellemrum. Motorens ventilator vil suge stov ind i huset, og en stor mængde akkumuleret metalstov kan forårsage elektrisk fare.
16. Anvend ikke maskinen i nærheden af brændbare materialer. Gniester kan i så fald antænde disse materialer.
17. Forsøg aldrig at skære med maskinen på hovedet eller i en skrustekstik. Dette kan føre til alvorlige ulykker, da det er yderst farligt.
18. Visse materialer indeholder kemikalier, som kan være giftige. Vær påpasselig med at forhindre støvinhaling og hudkontakt. Følg sikkerhedsdatoene fra materialeleverandøren.

Tilbageslag og relaterede advarsler

Tilbageslag er en pludselig reaktion på en fastklemt eller blokeret, roterende skive. Fastklemning eller blokering bevirket, at den roterende skive hurtigt stopper, hvilket igen bevirket, at den ukontrollerede maskine tvinges i den modsatte retning af skivens rotation på det punkt, hvor den binder.

Hvis f.eks. en skive fastklemmes eller blokeres af arbejdstykket, kan kanten af skiven, som er på vej ind ved fastklemningspunktet, grave sig ind i overfladen på materialet, hvilket kan bevirket, at skiven kommer ud eller slår tilbage. Skiven kan i så tilfælde enten springe hen imod eller bort fra operatøren, afhængigt af retningen af skivens bevægelse, på det punkt, hvor den er klemt fast. Skiverne kan også brække under disse fohold.

Tilbageslag er resultatet af misbrug og/eller forkerte betjeningsfremgangsmåder eller -forhold og kan undgås ved at man tager passende forholdsregler som anviser herunder.

1. Hold godt fast i maskinen og indtag en stilling med kroppen og armen, således at det bliver muligt at modstå tilbageslagskraften. Anvend altid hjælpehåndtaget, hvis et sådant forefindes, til at opnå den maksimale kontrol med tilbageslag eller torsionsreaktion under starten. Operatøren kan kontrollere torsionsreaktionen og tilbageslagskraften, hvis de rigtige forholdsregler tages.
2. Anbring ikke hænderne i nærheden af den roterende skive. Skiven kan slå tilbage mod hænderne.
3. Lad være med at stå på linje med eller bag den roterende skive. Tilbageslag vil slynge maskinen i den modsatte retning af skivens bevægelse ved blokeringspunktet.
4. Vær særlig påpasselig under arbejde med hjørner, skarpe kanter etc. Undgå hoppen og blokering af skiven. Hjørner, skarpe kanter eller hoppen har tendens til at hindre det roterende tilbehør og dermed være årsag til tab af kontrol eller tilbageslag.
5. Lad være med at montere en træskærerende klinge til en savkæde eller et savblad med tænder. Sådanne blade er ofte årsag til hyppige tilbageslag og til at man mister herredømmet over maskinen.
6. Vær påpasselig med ikke at "klemme" skiven eller udsætte den for et ekstremt tryk. Forsøg ikke at udføre et ekstremt dybdesnit. Overbelastning af skiven øger belastningen og sandsynligheden for, at skiven binder eller vrikker i snittet samt risiko for tilbageslag eller brud på skiven.
7. Hvis skiven binder eller hvis en skæring af en eller anden grund afbrydes, skal man slukke for maskinen og holde den stille, indtil den er stoppet helt. Forsøg aldrig at fjerne skiven fra snittet, mens den er i bevægelse, da dette kan bevirket, at der opstår tilbageslag. Tag bestik af situationen og foretag det nødvendige for at eliminere årsagen til at skiven binder.
8. Påbegynd ikke skæreoperationen igen i arbejdsemnet. Lad skiven komme op på fuld hastighed og gå derefter forsigtigt ind i snittet igen. Skiven kan binde, bevæge sig opad eller slå tilbage, hvis maskinen startes igen i arbejdsemnet.
9. Understøt paneler eller arbejdsemner af overstørrelse for at gøre risikoen for fastklemning eller tilbageslag mindst mulig. Store arbejdsemner har tendens til at synke under deres egen vægt. Støtteamordninger skal anbringes under arbejdsemnet i nærheden af kanten på arbejdsemnet på begge sider af skiven.
10. Udvil ekstra forsigtighed, når der laves et "lommesnit" i eksisterende vægge eller i andre blinde områder. Den udragende skive kan komme til at skære i gas- eller vandrør, elektriske ledninger eller genstande, som kan forårsage tilbageslag.

GEM DISSE FORSKRIFTER.

⚠ ADVARSEL:

LAD IKKE bekvemmelighed eller kendskab til produktet (opnået gennem gentagen brug) forhindre, at sikkerhedsforskrifterne for produktet noje overholder. MISBRUG eller forsømmelse af at følge de i denne brugsvejledning givne sikkerhedsforskrifter kan føre til, at De kommer alvorligt til skade.

FUNKTIONSBEKRIVELSER

⚠ FORSIGTIG:

- Kontroller altid, at maskinen er slæt fra og at netstikket er trukket ud, inden De justerer eller kontrollerer funktioner på denne maskine.

Bærbar reststrømsanordning (Fig. 1)

Slut maskinen til en stikkontakt og test den bærbare reststrømsanordning (PRCD), inden maskinen tages i brug. Tryk på "RESET" eller "ON" knappen og bekræft, at kontrollampen lyser. Tryk på "TEST" knappen og bekræft, at kontrollampen slukker. Tryk på "RESET" eller "ON" knappen igen for at bruge maskinen.

⚠ ADVARSEL:

- Anvend ikke maskinen, hvis kontrollampen ikke slukker, når der trykkes på "TEST" knappen.

Justering af snittets dybde (Fig. 2)

Løsn vingemøtrikken på dybdestyret og flyt grundpladen op eller ned. Fastgør grundpladen ved at stramme vingemøtrikken ved den ønskede snitdybde.

⚠ FORSIGTIG:

- Når dybden af snittet er justeret, skal vingemøtrikken altid strammes godt til.

Justering af skråsnitvinklen (Fig. 3 og 4)

Løsn vingemøtrikken på skråsnitskalapladen på forsiden af grundpladen. Indstil den ønskede vinkel (0° - 45°) ved at vippe i overensstemmelse hermed, og stram derefter vingebolten godt til.

Løsn vingemøtrikken på dybdestyret og flyt grundpladen således, at enden af bladholderen er over den røde linje på dybdestyret. Fastgør derefter grundpladen ved at stramme vingebolten.

BEMÆRK:

- Hvis enden af bladholderen er under den røde linje på dybdestyret, kan den udvendige flange komme til at ramme arbejdsemnet, når De udfører et skråsnit.

Sigtning (Fig. 5)

For at opnå lige snit, sættes "A" positionen på forsiden af grundpladen på linje med snittlinjen. For 45° skråsnit sættes sættes "B" positionen på linje med den.

Anvendelse af kontaktgreb (Fig. 6)

⚠ FORSIGTIG:

- Inden maskinen sættes i forbindelse, skal De altid kontrollere, at kontaktgrebet fungerer ordentligt og går tilbage til stilling "OFF", når det slippes.

For at forhindre utilsigted tryk på kontaktgrebet, er maskinen udstyret med en lås-fra knap.

For at starte maskinen, skal man trykke lås-fra knappen ind og trykke på kontaktgrebet. Slip kontaktgrebet for at stoppe.

SAMLING

⚠ FORSIGTIG:

- Kontroller altid, at maskinen er slæt fra og taget ud af forbindelse, inden De udfører arbejde på maskinen.

Montering og afmontering af diamantskive (Fig. 7 og 8)

Hold den udvendige flange med nøglen og løsn bolten med indvendig sekskant i retningen med uret med sekskantnøglen. Fjern derefter bolten med indvendig sekskant, den udvendige flange og diamantskiven.

Monter diamantskiven, den udvendige flange og bolten med indvendig sekskant på spindelen. Hold den udvendige flange med nøglen og stram bolten med indvendig sekskant mod uret med sekskantnøglen. SØRG FOR AT STRAMME BOLTEN MED INDVENDIG SEKSKANT GODT TIL.

⚠ FORSIGTIG:

- Brug kun en Makita-nøgle til at montere og afmontere skiven.

Montering af vandrør (Fig. 9)

Tag først maskinen ud af forbindelse. Løsn vingebolten på dybdestyret og flyt grundpladen ned. Monter vandrøret på bladholderen med brug af skruen.

Monter vinylslangen på vandrøret og monter adapteren på vinylslangen til en vandhanse eller en hovedvandkilde. Juster mængden af vandstrømmen ved ganske enkelt at indstille vandhanen.

Montering af dæksel (A) (Fig. 10)

Monter dækslet (A) på maskinen, således at siden med "Upside ↑" mærket vender opad.

ANVENDELSE (Fig. 11)

Juster mængden af vandstrømmen. Hold godt fast i maskinen. Sæt grundpladen på det arbejdsemne, der skal skæres, uden at skiven kommer i kontakt. Tænd derefter for maskinen og vent indtil skiven er kommet op på fuld hastighed. Flyt nu ganske enkelt maskinen henover arbejdsemnets overflade, idet De holder den fladt og fremfører den jævt, indtil skæringen er fuldført. Hold snitlinjen lige og hastigheden ens.

⚠ FORSIGTIG:

- DENNE MASKINE BØR KUN BRUGES PÅ VANDRETTE OVERFLADER
- Sørg for at bevæge maskinen fremad i en lige linje og med forsigtighed. Tvang eller udøvelse af et ekstremt tryk eller hvis skiven får lov til at bøje, sætte sig fast eller vrække i snittet, kan føre til overophedning af motoren eller farligt tilbageslag af maskinen.
- Eftersom overdreven skæring kan føre til overbelastning af motoren, bør dybden af snittet ikke være mere end 20 cm i samme passage. Hvis De vil skære mere en 20 cm dybt, skal De lave et par passager med progressivt dybere indstillinger.

VEDLIGEHOLDELSE

⚠ FORSIGTIG:

- Kontroller altid, at maskinen er slæt fra og taget ud af forbindelse, inden De udfører inspektion eller vedligeholdelse.
- Anvend aldrig benzin, rensebenzin, fortynder, alkohol og lignende. Resultatet kan blive misfarvning, deformering eller revner.

Afretning af diamantskiven

ENG905-1

Hvis diamantskivens skæreerne begynder at forringes, skal De anvende en gammel, kasseret, grov bænkslipeskive eller en betonblok til at afrette diamantskiven. Dette gøres ved at man fastgør bænkslipeskiven eller betonblokken og skærer i den.

Efter brug

Blæs støvet bort fra maskinenes inderside ved at køre maskinen i tomgang i et stykke tid. Børst ansamling af støv på grundpladen bort. Ansamling af støv i motoren eller på grundpladen kan bevirkе, at maskinen ikke fungerer som den skal.

Rengøring af dæksler (Fig. 12 og 13)

Hvis ansamlingen af støv på dækslet (A) ser ekstremt ud, skal man løsne klemmen og fjerne dækslet (A). Skyl ansamlingen af støv af inden under dækslet (A) og tør det af. Monter derefter dækslet (A) på maskinen, således at siden med "Upside ↑" mærket vender opad. Tryk dækslet (A) så langt som muligt mod motoren og fastgør det ved at stramme klemmen.

Når skiven skiftes ud, skal dækslet (B) samtidigt rengøres. Løsn den skruer, der fastholder dækslet (B) og fjern dækslet (B). Skyl ansamlingen af støv af inden under dækslet (B) og tør det af. Monter derefter dækslet (B) på maskinen ved at stramme skruen. Ansamling af støv inden under dækslerne kan bevirkе, at maskinen ikke fungerer som den skal.

⚠ FORSIGTIG:

- Når maskinen anvendes, skal man huske også at anvende dækslerne (A) og (B).

Udskiftning af kulbørster (Fig. 14 og 15)

Tag kulbørsterne ud med jævne mellemrum og inspicér dem. Skift kulbørsterne ud, når de er slidt ned til slidmarkeringen. Hold kulbørsterne rene og i stand til frit at glide ind i holderne. Begge kulbørster skal skiftes ud samtidigt. Brug kun identiske kulbørster.

Fjern først dækslet (A).

Benyt en skruetrækker til at fjerne børsteholderdækslerne. Tag de slidte kulbørster ud, sæt de nye i, og fastgør børsteholderdækslerne.

For at opretholde produktets SIKKERHED og PÅLIDELIGHED, bør reparation, al anden vedligeholdelse og justering kun udføres af et Makita servicecenter med anvendelse af originale Makita udskiftningsdele.

EKSTRAUDSTYR

⚠ FORSIGTIG:

- De i denne manual specificerede dele og anordninger anbefales til brug med Deres Makita maskine. Brug af andet tilbehør og andre anordninger kan udgøre en risiko for tilskadekomst. Anvend kun tilbehør og anordninger til det beskrivne formål.

Ret gerne henvendelse til det lokale Makita servicecenter, hvis De har brug for assistance med hensyn til flere detaljer om disse tilbehørsdele.

- Diamantskiver
- Sekskantnøgle 5
- Nøgle 22
- Parallelanslag (styrelineal)

BEMÆRK:

- Nogle ting på denne liste kan være inkluderet i værk-tøjspakken som standardtilbehør. Det kan være forskellig fra land til land.

Lyd

Det typiske A-vægtede støjniveau bestemt i overensstemmelse med EN60745:

Lydtryksniveau (L_{pA}): 101 dB (A)

Lydefektivniveau (L_{WA}): 112 dB (A)

Usikkerhed (K): 3 dB (A)

Bær høreværnn

ENG900-1

Vibration

Vibrations totalværdi (tre-aksial vektorsum) bestemt i overensstemmelse med EN60745:

Arbejdssindstilling: skæring i beton

Vibrationsafgivelse (a_h): 4,5 m/s²

Usikkerhed (K): 1,5 m/s²

ENG901-1

- Den angivne vibrationsemmissionsværdi er blevet målt i overensstemmelse med standardtestmetoden og kan anvendes til at sammenligne en maskine med en anden.
- Den angivne vibrationsemmissionsværdi kan også anvendes i en preliminær eksponeringsvurdering.

⚠ ADVARSEL:

- Vibrationsemissionen under den faktiske anvendelse af maskinen kan være forskellig fra den erklærede emissionsværdi, afhængigt af den måde, hvorpå maskinen anvendes.
- Sørg for at identificere de sikkerhedsforskrifter til beskyttelse af operatøren, som er baseret på en vurdering af eksponering under de faktiske brugsforhold (med hensynstagten til alle dele i brugscyklen, som f.eks. de gange, hvor maskinen er slukket og når den kører i tomgang i tilgift til afbrydertiden).

ENH101-15

Kun for lande i Europa

EU-konformitetserklæring

Vi, Makita Corporation, erklærer, som den ansvarlige fabrikant, at den (de) følgende Makita maskine(r):

Maskinenes betegnelse: Skærer

Model nr./Type: 4101RH

er af serieproduktion og

opfylder betingelserne i de følgende EU-direktiver:

2006/42/EC

og er fremstillet i overensstemmelse med de følgende standarder eller standardiserede dokumenter:

EN60745

Den tekniske dokumentation opbevares af vores autoriserede repræsentant i Europa, som er:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England

30.1.2009

Tomoyasu Kato
Direktør

Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

Περιγραφή γενικής άποψης

1	Κουμπί TEST (Δοκιμή)	9	Κόκκινη γραμμή	19	Θήκη λεπίδας
2	Κουμπί RESET (Επαναφορά) ή "ON" (Ενεργό)	10	Επάνω οδηγός	20	Αγωγός νερού
3	Πλοτική λυχνία	11	Σκανδάλη διακόπτης	21	Σφιγκτήρας
4	Φορητή συσκευή παραμένοντος ρεύματος (PRCD)	12	Κουμπί ασφάλισης	22	Κάλυμμα (Α)
5	Μπουλόνι πεταλούδα	13	Κλειδί 22	23	Κάλυμμα (Β)
6	Βάση	14	Εξαγωνικό κλειδί	24	Βίδα
7	Παξιμάδι πεταλούδα	15	Εσωτερική φλάντζα	25	Ένδειξη ορίου
8	Άκρο θήκης λεπίδας	16	Διαμανττροχός	26	Καπάκι θήκης καρβουνακιών
		17	Εξωτερική φλάντζα	27	Κατσαβίδι
		18	Μπουλόνι εξαγωνικής υποδοχής		

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

GEB025-2

Μοντέλο	4101RH
Διάμετρος δίσκου.....	125 mm
Μέγιστη ικανότητα κοπής 90°	41,5 mm
45°	26 mm
Ταχύτητα χωρίς φορτίο (min^{-1})	12.000
Ολικό μήκος.....	236 mm
Βάρος καθαρό	3,0 kg
Τάξη ασφάλειας.....	Τάξη I

- Λόγω του συνεχιζόμενου προγράμματος έρευνας και ανάπτυξης, οι παρούσες προδιαγραφές υπόκεινται σε αλλαγή χωρίς προειδοποίηση.
- Τα τεχνικά χαρακτηριστικά μπορεί να διαφέρουν από χώρα σε χώρα.
- Βάρος σύμφωνα με διαδικασία EPTA 01/2003

ENE023-1

Προοριζόμενη Χρήση

Το εργαλείο προορίζεται για κοπή τουβλων, σκυροδέματος και πέτρας με τη χρήση νερού.

ENF001-1

Ρευματοδότηση

Το εργαλείο πρέπει να συνδέεται μόνο σε ηλεκτρική παροχή της ίδιας τάσης με αυτήν που αναγράφεται στην πινακίδα ονομαστικών τιμών και μπορεί να λειτουργήσει μόνο με εναλλασσόμενο μονοφασικό ρεύμα. Το εργαλείο αυτό πρέπει να είναι γειωμένο όταν βρίσκεται σε λειτουργία για να προστατεύεται ο χειριστής από την πρόκληση ηλεκτροπληξίας. Να χρησιμοποιείτε μόνο τριπόδια καλώδια με φίς τριών ακροδεκτών με γειώση και πρίζες τριών ακροδεκτών που δέχονται το φίς του εργαλείου.

GEA010-1

Γενικές προειδοποιήσεις ασφαλείας για το ηλεκτρικό εργαλείο

ΔΡΟΣΟΠΟΙΗΣΗ Διαβάστε όλες τις προειδοποιήσεις ασφαλείας και όλες τις οδηγίες. Η μη τήρηση των προειδοποιήσεων και οδηγιών ενδέχεται να καταλήξει σε ηλεκτροπληξία, πυρκαγιά ή/και σοβαρό τραυματισμό.

Φυλάξτε όλες τις προειδοποιήσεις και τις οδηγίες για μελλοντική παραπομπή.

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΕΙΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΚΟΠΤΗ

- Διαβάστε όλες τις προειδοποιήσεις ασφαλείας, οδηγίες, απεικονίσεις και προδιαγραφές που συνοδεύουν το παρόν ηλεκτρικό εργαλείο. Η μη τήρηση όλων των οδηγιών που αναγράφονται κατωτέρω ενδέχεται να καταλήξει σε ηλεκτροπληξία, πυρκαγιά ή/και σοβαρό τραυματισμό.
- Να χρησιμοποιείτε πάντα το προστατευτικό που παρέχεται με το εργαλείο. Το προστατευτικό πρέπει να είναι συνδεδεμένο με ασφάλεια στο ηλεκτρικό εργαλείο και τοποθετημένο για μέγιστη ασφάλεια, με τρόπο ώστε το μικρότερο δυνατό μέρος του τροχού να είναι εκτεθειμένο προς το χειριστή. Το προστατευτικό θυμάθαιει στην προστασία του χειριστή από σπασμένα κομμάτια τροχού και τυχαία επαφή με το δίσκο.
- Να χρησιμοποιείτε μόνο διαμαντένιο δίσκο κοπής για το ηλεκτρικό εργαλείο σας. Η χρήση ενός εξαρτήματος απλά και μόνον επειδή δύναται να προσαρμοστεί στο ηλεκτρικό εργαλείο, δεν διασφαλίζει την ασφαλή λειτουργία του.
- Η διαβαθμισμένη ταχύτητα του δίσκου πρέπει να είναι τουλάχιστον ίση με τη μέγιστη ταχύτητα που αναγράφεται στο ηλεκτρικό εργαλείο. Οι δίσκοι που περιστρέφονται ταχύτερα από τη διαβαθμισμένη ταχύτητα τους ενδέχεται να υποστούν θραύση και τα θραύσματα να εκτιναχθούν στον περιβάλλοντα χώρο.
- Να χρησιμοποιείτε πάντα φλάντζες (πατούρες) δίσκων που δεν έχουν υποστεί ζημιά και είναι κατάλληλος διαμέτρου για τον επιλεγμένο δίσκο. Οι κατάλληλες φλάντζες (πατούρες) δίσκων υποστηρίζουν τους δίσκους και μειώνουν επομένως την πιθανότητα θραύσης τους.
- Η εξωτερική διάμετρος και το πάχος του δίσκου πρέπει να είναι εντός της ονομαστικής ικανότητας του ηλεκτρικού εργαλείου σας. Σε δίσκους εσφαλμένου μεγέθους δεν είναι εφικτή η παροχή επαρκούς προστασίας ή ελέγχου.

7. Το μέγεθος της οπής προσαρμογής σε αέροντας δίσκων και των φλαντζών (πατούρες) πρέπει να ταιριάζει απόλυτα στον αέροντα μετάδοσης κίνησης του ηλεκτρικού εργαλείου. Δίσκοι και φλαντζές με οπές προσαρμογής οι οποίες δεν ταιριάζουν απολύτως στο εξάρτημα στερέωσης του ηλεκτρικού εργαλείου θα παρουσιάσουν υποβαθμισμένη ζυγοστάθμιση και υπερβολικούς κραδασμούς, ενδεχομένων και απώλεια ελέγχου.
 8. Μη χρησιμοποιείτε δίσκους που έχουν υποστεί ζημιά. Πριν από κάθε χρήση, επιθεωρήστε τους δίσκους για τεμαχίδια που λείπουν και ρωγμές. Σε περίπτωση πτώσης του ηλεκτρικού εργαλείου ή του δίσκου, επιθεωρήστε για τυχόν ζημιά ή τοποθετήστε ένα δίσκο που δεν έχει υποστεί ζημιά. Μετά από τον έλεγχο και την τοποθέτηση του δίσκου, σταθείτε εσείς και οι παρευρισκόμενοι σε κατάλληλη θέση μακριά από το επίπεδο περιστροφής του δίσκου και αφήστε το ηλεκτρικό εργαλείο σε λειτουργία στη μέγιστη ταχύτητα περιστροφής χωρίς φορτίο, για ένα λεπτό. Συνήθως, οι δίσκοι που έχουν υποστεί ζημιά διαλύονται, εντός του συγκεκριμένου χρόνου δοκιμής.
 9. Να φοράτε ατομικό εξοπλισμό προστασίας. Ανάλογα με την εφαρμογή, να χρησιμοποιείτε προσωπίδη προστασίας, προστατευτικά γυαλιά-προσωπίδες ή γυαλιά ασφάλειας. Όταν απαιτείται, να φοράτε μάσκα σκόνης, προστατευτικά ακοής, γάντια και ποδιά συνυρεγίου ικανά να παρέχουν προστασία από τα εκτινασσόμενα μικρά θραύσματα του λειαντικού μέσου ή του τεμαχίου εργασίας. Τα προστατευτικά ματιά πρέπει να είναι ικανά να σταματήσουν τυχόν εκτινασσόμενα θραύσματα που δημιουργούνται κατά την εκτέλεση διαφόρων εργασιών. Η μάσκα σκόνης ή η αναπνευστική συσκευή πρέπει να είναι ικανές να φιλτράρουν τα σωματίδια που δημιουργούνται κατά την εκτέλεση των εργασιών σας. Η παρατεταμένη έκθεση σε θόρυβο υψηλής έντασης ενδέχεται να προκαλέσει απώλεια ακοής.
 10. Φροντίστε ώστε οι παρευρισκόμενοι να βρίσκονται σε ασφαλή απόσταση από τη θέση εργασίας. Οποιοσδήποτε εισέρχεται στο χώρο εργασίας πρέπει να φορά εξοπλισμό ατομικής προστασίας. Θραύσματα του τεμαχίου εργασίας ή ενός δίσκου που έχει υποστεί θραύση ενδέχεται να εκτιναχθούν και να προκαλέσουν τραυματισμό πέραν των ορίων του άμεσου χώρου εκτέλεσης εργασιών.
 11. Να κρατάτε το ηλεκτρικό εργαλείο μόνο από τις μονωμένες λαβές, κατά την εκτέλεση εργασίας όπου ο δίσκος μπορεί να έρθει σε επαφή με κρυμμένα καλώδια ή με το ίδιο του το καλώδιο τροφοδοσίας. Σε περίπτωση επαφής του δίσκου με ηλεκτροφόρο καλώδιο, ενδέχεται τα εκτεθειμένα μεταλλικά εξαρτήματα του ηλεκτρικού εργαλείου να καταστούν τα ίδια ηλεκτροφόρα και να προκαλέσουν ηλεκτροπλήξια στο χειριστή.
 12. Τοποθετήστε το καλώδιο τροφοδοσίας μακριά από το περιστρεφόμενο δίσκο. Εάν χάσετε τον έλεγχο, το καλώδιο τροφοδοσίας ενδέχεται να κοπεί ή να εμπλακεί και το χέρι ή ο βραχίονάς σας ενδέχεται να τραβηγτεί προς τον περιστρεφόμενο δίσκο.
 13. Μην αφήνετε ποτέ το ηλεκτρικό εργαλείο κάτω, πριν σταματήσει πλήρως η περιστροφή του δίσκου. Ο περιστρεφόμενος δίσκος ενδέχεται να εμπλακεί στην επιφάνεια εργασίας και να τραβηγτεί το ηλεκτρικό εργαλείο εκτός ελέγχου.
 14. Μην θέσετε το ηλεκτρικό εργαλείο σε λειτουργία, κατά τη μεταφορά του στο πλαίσιο σας. Τυχαία επαφή με το περιστρεφόμενο δίσκο θα μπορούσε να προκαλέσει την εμπλοκή του στο ρουχισμό και επαφή με το σώμα σας.
 15. Να καθαρίζετε συχνά τις οπές αερισμού του ηλεκτρικού εργαλείου. Ο ανεμιστήρας του ηλεκτροκινητήρα προκαλεί αναρρόφηση της σκόνης στο εσωτερικό του περιβλήματος και η υπερβολική συσσώρευση κονιορτοποιημένου μεταλλίου ενδέχεται να εγκυμονεί ηλεκτρικούς κινδύνους.
 16. Μην χειρίζεστε το ηλεκτρικό εργαλείο κοντά σε εύφλεκτα υλικά. Οι σπινθήρες ενδέχεται να προκαλέσουν ανάφλεξη αυτών των υλικών.
 17. Μην επιχειρήσετε ποτέ να κόψετε με το εργαλείο στερεωμένα ανάποδα σε μια μέγκενη. Αυτό μπορεί να προκαλέσει σοβαρά ατυχήματα επειδή είναι εξαιρετικά επικίνδυνο.
 18. Μερικά υλικά περιέχουν χημικά που μπορεί να είναι τοξικά. Προσέχετε ώστε να αποφεύγετε την εισπνοή σκόνης και την επαφή με το δέρμα. Ακολουθείτε τα δεδομένα ασφάλειας υλικού που παρέχονται από τον προμηθευτή.
- Ανάκρουση και σχετικές προειδοποιήσεις**
- Η ανάκρουση είναι μια ξαφνική αντίδραση του εργαλείου λόγω σύσφιξης ή σκαλώματος του περιστρεφόμενου δίσκου. Η σύσφιξη ή το σκαλώμα προκαλεί ταχεία απώλεια ελέγχου του περιστρεφόμενου δίσκου ο οποίος στη συνέχεια υποχρέωνται να ανεξέλεγκτο ηλεκτρικό εργαλείο σε περιστροφή προς την αντίθετη κατεύθυνση από εκείνη του δίσκου στο σημείο εμπλοκής.
- Για παράδειγμα, εάν ένας δίσκος υποστεί σύσφιξη ή σκαλώμα στο τεμάχιο εργασίας, το άκρο του δίσκου που εισέρχεται στο σημείο σύσφιξης ενδέχεται να σκάψει την επιφάνεια του υλικού προκαλώντας την αναπτήδηση ή την ανάκρουση του δίσκου. Ο δίσκος ενδέχεται να αναπτήσει προς το μέρος του χειριστή ή αντίθετα να απομακρυνθεί από αυτόν, ανάλογα με τη κατεύθυνση περιστροφής του δίσκου στο σημείο σύσφιξης. Επίσης οι δίσκοι μπορεί να υποστούν θραύση κάτω από αυτές τις συνθήκες.
- Η ανάκρουση είναι το αποτέλεσμα κακής χρήσης ή/και εσφαλμένων διαδικασιών ή συνθηκών χειρισμού και είναι δυνατόν να αποφευχθεί λαμβάνοντας κατάλληλες προφυλάξεις, όπως περιγράφονται κατωτέρω.

- Κρατήστε σταθερά το ηλεκτρικό εργαλείο και τοποθετήστε το σώμα και το βραχίονά σας σε κατάλληλη θέση, ώστε να είναι δυνατόν να προβάλλετε αντίσταση στις δυνάμεις ανάκρουσης.** Να χρησιμοποιείτε πάντα βοηθητική λαβή, εάν παρέχεται, για μέγιστο βαθμό ελέγχου της ανάκρουσης ή της ροπής αντίδρασης κατά την εκκίνηση. Ο χειριστής δύναται να ελέγξει τις ροπές αντίδρασης ή τις δυνάμεις ανάκρουσης, εάν λαμβάνονται οι κατάλληλες προφυλάξεις.
- Μην πλησιάζετε ποτέ το χέρι σας κοντά στον περιστρεφόμενο δίσκο.** Ο δίσκος ενδέχεται να αναπηδήσει πάνω στο χέρι σας.
- Μην ευθυγραμμίζετε το σώμα σας μπροστά ή πίσω από τον περιστρεφόμενο δίσκο.** Η ανάκρουση ωθεί το εργαλείο σε κατεύθυνση αντίθετη από εκείνη της κίνησης του δίσκου στο σημείο σκαλώματος.
- Δώστε ιδιαίτερη προσοχή όταν εργάζεστε σε γωνίες, αιχμηρές άκρες, κλπ.** Να αποφεύγετε την αναπήδηση και το σκάλωμα του δίσκου. Οι γωνίες, οι αιχμηρές άκρες ή η αναπήδηση έχουν την τάση να προκαλούν σκάλωμα του περιστρεφόμενου δίσκου και απώλεια ελέγχου ή ανάκρουση.
- Μην προσαρμόζετε λεπτίδα αλυσοπρίονου κοπής ξύλων ή οδοντωτή λεπτίδα πριονιού.** Οι λεπτίδες αυτού του τύπου προκαλούν συχνά ανάκρουση και απώλεια ελέγχου.
- Μην προκαλείτε «μάγκωμα» του δίσκου και μην ασκείτε υπερβολική πίεση.** Μην επιχειρείτε να δημιουργήσετε τομή υπερβολικού βάθους. Η άσκηση υπερβολικής δύναμης στο δίσκο αυξάνει το φορτίο και τη δεσκικότητα σε συστροφή ή εμπλοκή του δίσκου εντός της τομής και την πιθανότητα ανάκρουσης ή θραύσης του δίσκου.
- Σε περίπτωση εμπλοκής του δίσκου ή διακοπής της εργασίας για τη δημιουργία τομής για οποιοδήποτε λόγο, απενεργοποιήστε το ηλεκτρικό εργαλείο και κρατήστε το ακίνητο, έως ότου ο δίσκος ακινητοποιηθεί πλήρως.** Μην επιχειρήσετε ποτέ να αφαιρέσετε το δίσκο από την τομή, ενώ ο δίσκος κινείται, διότι ενδέχεται να παρουσιαστεί ανάκρουση. Ερευνήστε και λάβετε διορθωτικά μέτρα, ώστε να εξαλειφθεί η αιτία εμπλοκής του δίσκου.
- Μην επαναλάβετε την εργασία κοπής στο τεμάχιο εργασίας.** Αφήστε το δίσκο να αποκτήσει μέγιστη ταχύτητα και επανεισάγετε το δίσκο στην τομή με προσοχή. Ο δίσκος ενδέχεται να παρουσιάσει εμπλοκή, αναπήδηση ή ανάκρουση εάν ενεργοποιήσετε το ηλεκτρικό εργαλείο ενώ βρίσκεται εντός του τεμαχίου εργασίας.
- Να στηρίζετε τα πάνελ ή οποιοδήποτε υπερμέγεθες τεμάχιο εργασίας,** ώστε να ελαχιστοποιηθεί ο κίνδυνος σύσφιξης και ανάκρουσης του δίσκου. Τα μεγάλα τεμάχια εργασίας τείνουν να παρουσιάζουν κάμψη προς τα κάτω λόγω του βάρους τους. Πρέπει να τοποθετούνται υποστριγμάτα κάτω από το τεμάχιο εργασίας κοντά στη γραμμή κοπής και κοντά στο άκρο του τεμαχίου εργασίας σε αμφότερες τις πλευρές του δίσκου.
- Να είστε ιδιαίτερα προσεχτικοί όταν δημιουργείτε «βαθιές κοπές» σε υπάρχοντες τοίχους ή άλλες τυφλές περιοχές.** Ο προεξέχων δίσκος ενδέχεται να κόψει σωλήνες αερίου ή ύδρευσης, ηλεκτρικές καλωδώσεις ή αντικείμενα που μπορούν να προκαλέσουν ανάκρουση.

ΦΥΛΑΞΕΤΕ ΑΥΤΕΣ ΤΙΣ ΟΔΗΓΙΕΣ.

⚠ ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:

MHN επιτρέψετε το βαθμό άνεσης ή εξοικείωσης με το πρόϊόν (λόγω επανειλημμένης χρήσης) να αντικαταστήσει την αυστηρή τήρηση των κανόνων ασφαλείας του παρόντος εργαλείου. KAKH XRHSH ή αμέλεια να ακολουθήσετε τους κανόνες ασφαλείας που διατυπώνονται σ'αυτό το εγχειρίδιο οδηγιών μπορεί να προκαλέσει σοβαρό προσωπικό τραυματισμό.

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ

⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ:

• Πάντοτε να βεβαιώνεστε ότι το εργαλείο είναι οβηστό και αποσυνδεδέμενό από το ηλεκτρικό ρεύμα πριν ρυθμίσετε ή ελέγξετε τη λειτουργία του εργαλείου.

Φορητή συσκευή παραμένοντος ρεύματος (Εικ. 1)

Συνδέστε το εργαλείο σε μια ηλεκτρική παροχή και δοκιμάστε τη φορητή συσκευή παραμένοντος ρεύματος (PRCD) πριν χρησιμοποιήσετε το εργαλείο. Πατήστε το κουμπί "RESET" (Επαναφορά) ή "ON" (Ενεργό) και επιβεβαιώστε ότι ανάβει η πιλοτική λυχνία. Πατήστε το κουμπί "TEST" (Δοκιμή) και επιβεβαιώστε ότι σβήνει η πιλοτική λυχνία. Πατήστε ξανά το κουμπί "RESET" (Επαναφορά) ή "ON" (Ενεργό) για να χρησιμοποιήσετε το εργαλείο.

⚠ ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:

• Μην χρησιμοποιήσετε το εργαλείο εάν η πιλοτική λυχνία δεν σβήσει όταν πατήσετε το κουμπί "TEST" (Δοκιμή).

Ρύθμιση του βάθους κοπής (Εικ. 2)

Ξεσφίξτε το μπουλόνι πεταλούδα του οδηγού βάθους και μετακινήστε τη βάση πάνω ή κάτω. Στο επιλυμητό βάθος κοπής, ασφαλίστε τη βάση σφίγγοντας το μπουλόνι πεταλούδα.

⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ:

• Μόλις ρυθμίσετε το βάθος κοπής, πάντοτε να σφίγγετε το μπουλόνι παξιμάδι με ασφάλεια.

Ρύθμιση της γωνίας λοξοτομής (Εικ. 3 και 4)

Ξεσφίξτε το παξιμάδι πεταλούδα στη βαθμολογημένη κλίμακα λοξοτομής στο μπροστινό τμήμα της βάσης. Ρυθμίστε την επιθυμητή γωνία (0° έως 45°) δίνοντας την κατάλληλη κλίση και έπειτα σφίξτε καλά το παξιμάδι πεταλούδα.

Χαλαρώστε το μπουλόνι πεταλούδα στον οδηγό βάθους και μετακινήστε τη βάση με τρόπο ώστε το άκρο της θήκης λεπτίδας να βρίσκεται επάνω από την κόκκινη γραμμή στον οδηγό βάθους. Κατόπιν σφίξτε το μπουλόνι παξιμάδι για να ασφαλίσετε τη βάση.

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ:

- Εάν το άκρο της θήκης λεπίδας βρίσκεται κάτω από την κόκκινη γραμμή στον οδηγό βάθους, η εξωτερική φλάντζα ενδέχεται να προσκρουστεί στο τεμάχιο εργασίας όταν εκτελέσετε τη λοξοτομή.

ΟΠΤΙΚΗ ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΙΣΗ (Εικ. 5)

Για ευθείες κοπές, ευθυγραμμίστε τη θέση "A" στο μπροστινό μέρος της βάσης με τη γραμμή κοπής. Για λοξές τομές 45°, ευθυγραμμίστε τη θέση "B" με αυτήν.

Δράση διακόπτη (Εικ. 6)

⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Πριν από τη σύνδεση του εργαλείου στην παροχή τροφοδοσίας, να ελέγχετε πάντα ότι ο διακόπτης σκανδάλη ενεργοποιεί το εργαλείο κανονικά κι επιστρέφει στη θέση "OFF" (Ανενεργό).

Για να μην πιέζεται η σκανδάλη διακόπτης κατά λάθος, παρέχεται ένα κουμπί ασφάλισης.

Για να ενεργοποιήσετε το εργαλείο, απλά πατήστε το κουμπί ασφάλισης και τραβήξτε τη σκανδάλη διακόπτης. Για διακοπή της λειτουργίας, ελευθερώστε τη σκανδάλη διακόπτη.

ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ

⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Να βεβαιώνεστε πάντοτε ότι το εργαλείο είναι σβήστο και αποσυνδεδεμένο από το ηλεκτρικό ρεύμα πριν εκτελέσετε οποιαδήποτε εργασία στο εργαλείο.

Τοποθέτηση ή αφαίρεση του διαμανττορχού (Εικ. 7 και 8)

Κρατήστε την εξωτερική φλάντζα με το κλειδί και ξεσφίξτε το μπουλόνι εξαγωνικής υποδοχής με το εξαγωνικό κλειδί. Στη συνέχεια αφαιρέστε το μπουλόνι εξαγωνικής υποδοχής, την εξωτερική φλάντζα και το διαμανττορχό.

Τοποθετήστε το διαμανττορχό, την εξωτερική φλάντζα και το μπουλόνι εξαγωνικής υποδοχής στον άξονα μετάδοσης κίνησης. Κρατήστε την εξωτερική φλάντζα με το κλειδί και ξεσφίξτε το μπουλόνι εξαγωνικής υποδοχής αριστερόστροφα με το εξαγωνικό κλειδί. ΦΡΟΝΤΙΣΤΕ ΝΑ ΣΦΙΞΕΤΕ ΚΑΤΑΛΛΗΛΑ ΤΟ ΜΠΟΥΛΟΝΙ ΕΞΑΓΩΝΙΚΗΣ ΥΠΟΔΟΧΗΣ.

⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Να χρησιμοποιείτε μόνον το κλειδί της Makita για την τοποθέτηση και αφαίρεση του δίσκου.

Τοποθέτηση αγωγού νερού (Εικ. 9)

Πρώτα, αποσυνδέστε το εργαλείο από το ηλεκτρικό ρεύμα. Ξεσφίξτε το μπουλόνι πεταλούδα του οδηγού βάθους και μετακινήστε τη βάση κάτω. Τοποθετήστε τον αγωγό νερού στη θήκη λεπίδας με τη χρήση της βίδας.

Συνδέστε τον αγωγό βινυλίου στον αγωγό νερού και συνδέστε τον προσαρμογέα στον αγωγό βινυλίου σε μια βρύση συνδεδεμένη στο κεντρικό σύστημα ύδρευσης. Ρυθμίστε την παροχή νερού ρυθμίζοντας απλώς τη στρόφιγγα νερού.

Τοποθέτηση καλύμματος (Α) (Εικ. 10)

Τοποθετήστε το κάλυμμα (Α) στο εργαλείο ώστε η πλευρά του με την ένδειξη "Upside ↑" (Επάνω πλευρά) να είναι στραμμένη προς τα επάνω.

ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ (Εικ. 11)

Ρυθμίστε την παροχή νερού. Κρατήστε το εργαλείο σταθερά. Τοποθετήστε τη βάση του εργαλείου πάνω στο τεμάχιο εργασίας που πρόκειται να κοπεί χωρίς να έρχεται σε επαφή ο δίσκος. Στη συνέχεια ενεργοποιήστε το εργαλείο και περιμένετε, έως ότου ο δίσκος αποκτήσει πλήρη ταχύτητα. Μετακινήστε το εργαλείο προς τα εμπρός πάνω στην επιφάνεια του τεμαχίου εργασίας, κρατώντας το επίπεδο και προωθώντας ομαλά έως ότου οικοληπωθεί η τομή. Φροντίστε η γραμμή κοπής να είναι ευθεία και η ταχύτητα προώθησης ομοιόμορφη.

⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ:

- ΤΟ ΕΡΓΑΛΕΙΟ ΑΥΤΟ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΟΙΤΑΙ ΜΟΝΟ ΣΕ ΟΡΙΖΟΝΤΙΕΣ ΕΠΙΦΑΝΕΙΕΣ.
- Φροντίστε η κίνηση του εργαλείου προς τα εμπρός να διενεργείται σε ευθεία γραμμή και απαλά. Ασκώντας δύναμη ή υπερβολική πίεση ή επιτρέποντας στο δίσκο να υποστεί κάμψη, σύσφιξη ή συστροφή εντός της τομής ενδέχεται να προκαλέσετε υπερθέρμανση του ηλεκτροκινητήρα και επικίνδυνη ανάκρουση του εργαλείου.
- Επειδή η υπερβολική κοπή μπορεί να προκαλέσει υπερφόρτωση του ηλεκτροκινητήρα, το βάθος κοπής δεν πρέπει να είναι μεγαλύτερο από 20 mm τη φορά. Όταν θέλετε να πραγματοποιήσετε κοπή με βάθος μεγαλύτερο από 20 mm, πραγματοποιήστε αρκετά περάσματα με σταδιακά πιο βαθιές ρυθμίσεις.

ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Να βεβαιώνεστε πάντοτε ότι το εργαλείο είναι σβήστο και αποσυνδεδεμένο από το ηλεκτρικό ρεύμα πριν επιχειρήσετε να κάνετε έλεγχο ή συντήρηση του εργαλείου.
- Μην χρησιμοποιείτε ποτέ βενζίνη, πετρελαϊκό αιθέρα, διαλυτικό, αλκοόλη ή παρόμοιες ουσίες. Ενδέχεται να προκληθεί αποχρωματισμός, παραμόρφωση ή ρωγμές.

Ακόνισμα διαμανττορχού

Εάν η αποτελεσματικότητα κοπής του διαμανττορχού αρχίσει να μειώνεται, χρησιμοποιήστε έναν παλιό άχρηστο τροχό εργαλείου λείανσης πάγκου με μεγάλους κοφτερούς κόκκους, για να ακονίσετε το διαμανττορχό. Για να το επιτύχετε, ασφαλίστε σταθερά τον τροχό εργαλείου λείανσης πάγκου ή ένα μπλοκ σκυροδέματος και κόψτε το.

Μετά από τη χρήση

Απομακρύνετε με πεπιεσμένο αέρα τη σκόνη από το εσωτερικό του εργαλείου αφήνοντας το εργαλείο σε άεργη λειτουργία για κάποιο χρονικό διάστημα. Απομακρύνετε με βούρτσισμα τη συσσωρευμένη σκόνη από τη βάση. Η συσσωρευμένη σκόνη στο εσωτερικό του ηλεκτροκινητήρα ή πάνω στη βάση ενδέχεται να προκαλέσει δυσλειτουργία του εργαλείου.

Καθαρισμός καλυμμάτων (Εικ. 12 και 13)

Όταν η συσσωρευμένη σκόνη στο κάλυμμα (A) φαίνεται υπερβολική, ξεσφίξτε τον σφιγκτήρα και αφαρέστε το κάλυμμα (A). Ξεπλύνετε τη συσσωρευμένη σκόνη στο εσωτερικό του καλύμματος (A) και σκουπίστε το. Στη συνέχεια, τοποθετήστε το κάλυμμα (A) στο εργαλείο ώστε η πλευρά με την ένδειξη "Upside ↑" (Επάνω πλευρά) να είναι στραμμένη προς τα επάνω. Σπρώξτε το κάλυμμα (A) προς τον ηλεκτροκινητήρα μέχρι τέρμα και σφίξτε το σφιγκτήρα για να το ασφαλίσετε.

Κατά την αλλαγή του δίσκου, καθαρίστε ταυτόχρονα και το κάλυμμα (B). Ξεσφίξτε τη βίδα που ασφαλίζει το κάλυμμα (B) και βγάλτε το κάλυμμα (B). Ξεπλύνετε τη συσσωρευμένη σκόνη στο εσωτερικό του καλύμματος (B) και σκουπίστε το. Στη συνέχεια, σφίξτε τη βίδα για να προσαρμόστε το κάλυμμα (B) στο εργαλείο. Η συσσωρευμένη σκόνη στο εσωτερικό των καλυμμάτων μπορεί να προκαλέσει δυσλειτουργία του εργαλείου.

ΔΠΡΟΣΟΧΗ:

- Όταν χρησιμοποιείτε το εργαλείο, βεβαιωθείτε να προσαρμόσατε τα καλύμματα (A) και (B).

ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΚΑΡΒΟΥΝΑΚΙΩΝ (Εικ. 14 και 15)

Αφαιρέστε και ελέγχετε τα καρβουνάκια τακτικά. Αντικαθιστάτε όταν φθαρούν μέχρι την ένδειξη ορίου. Διατηρείτε τα καρβουνάκια καθαρά και ελεύθερα να γλιστρούν στις θήκες. Και τα δύο καρβουνάκια πρέπει να αντικαθίστανται ταυτόχρονα. Χρησιμοποιείτε μόνο καρβουνάκια ίδιου τύπου.

Πρώτα, βγάλτε το κάλυμμα (A).

Χρησιμοποιήστε ένα κατσβίδι για να αφαιρέσετε τα καπάκια των θηκών καρβουνακιών. Βγάλτε τα φθαρμένα καρβουνάκια, τοποθετήστε τα νέα και ασφαλίστε τα καπάκια των θηκών καρβουνακιών.

Για τη διατήρηση της ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ και ΑΞΙΟΠΙΣΤΙΑΣ του προϊόντος, επισκευές, οποιαδήποτε άλλη συντήρηση ή ρύθμιση πρέπει να εκτελούνται από τα Εξουσιοδοτημένα Κέντρα Εξυπηρέτησης της Makita, με χρήση πάντοτε ανταλλακτικών Makita.

ΠΡΟΑΙΡΕΤΙΚΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ

ΔΠΡΟΣΟΧΗ:

- Αυτά τα εξαρτήματα ή προσαρτήματα συνιστώνται για χρήση με το εργαλείο της Makita που καθορίζεται στο εγχειρίδιο αυτό. Η χρήση οποιουδήποτε άλλων εξαρτημάτων ή προσαρτημάτων μπορεί να δημιουργήσει κίνδυνο τραυματισμού ατόμων. Να χρησιμοποιείτε εξαρτήματα ή προσαρτήματα μόνο για το σκοπό που προορίζονται.

Αν χρειάζεστε βοήθεια για περισσότερες πληροφορίες που αφορούν στα εξαρτήματα αυτά, απευθυνθείτε στο πλησιέστερο κέντρο εξυπηρέτησης της Makita.

• Διαμαντοτροχοί

- Εξαγωνικό κλειδί 5
- Κλειδί 22
- Οδηγός κομματιού (Οδηγός χάρακας)

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ:

- Μερικά στοιχεία στη λίστα μπορεί να συμπεριλαμβάνονται στη συσκευασία εργαλείου ως στάνταρ εξαρτήματα. Μπορεί να διαφέρουν ανάλογα με τη χώρα.

ENG905-1

Θόρυβος

Το τυπικό Α επίπεδο μετρημένου θορύβου καθορίζεται σύμφωνα με το EN60745:

Επίπεδο πίεσης θορύβου (L_{PA}): 101 dB(A)
Επίπεδο δύναμης ήχου (L_{WA}): 112 dB (A)
Αθεβαιότητα (K): 3 dB (A)

Φοράτε ωτοασπίδες

ENG900-1

Κραδασμός

Η ολική τιμή δόνησης (άθροισμα τρι-αξονικού διανύσματος) καθορίζεται σύμφωνα με το EN60745:

Είδος εργασίας: κοπή σε ταμέντο
Εκπομπή δόνησης (a_v): 4,5 m/s²
Αθεβαιότητα (K): 1,5 m/s²

ENG901-1

- Η δηλωμένη τιμή εκπομπής κραδασμών έχει μετρηθεί σύμφωνα με την πρότυπη μέθοδο δοκιμής και μπορεί να χρησιμοποιηθεί για τη σύγκριση ενός εργαλείου με άλλο.
- Η δηλωμένη τιμή εκπομπής κραδασμών μπορεί να χρησιμοποιηθεί και στην προκαταρκτική αξιολόγηση έκθεσης.

ΔΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:

- Η εκπομπή κραδασμών κατά τη χρήση του ηλεκτρικού εργαλείου σε πραγματικές συνθήκες μπορεί να διαφέρει από τη δηλωμένη τιμή εκπομπής ανάλογα με τον τρόπο χρήσης του εργαλείου.
- Φροντίστε να λάβετε τα κατάλληλα μέτρα προστασίας του χειριστή βάσει υπολογισμού της έκθεσης σε πραγματικές συνθήκες χρήσης (λαμβάνοντας υπόψη όλες τις συνιστώσες του κύκλου λειτουργίας όπως τους χρόνους που το εργαλείο είναι εκτός λειτουργίας και όταν βρίσκεται σε αδρανή λειτουργία πέραν του χρόνου ενεργοποίησης).

Μόνο για χώρες της Ευρώπης

Δήλωση Συμμόρφωσης EK

Η Makita Corporation, ως ο υπεύθυνος κατασκευαστής, δηλώνει ότι το/τα ακόλουθο(α) μηχάνημα(τα) της Makita:

Χαρακτηρισμός μηχανήματος: Κόπτη

Αρ. μοντέλου/Τύπου: 4101RH

είναι εν σειρά παραγωγή και

συμμορφώνονται με τις ακόλουθες Ευρωπαϊκές

Οδηγίες:

2006/42/EK

και κατασκευάζονται σύμφωνα με τα ακόλουθα πρότυπα ή έγγραφα τυποποιησης:

EN60745

Η τεχνική τεκμηρίωση φυλάσσεται από τον εξουσιοδοτημένο εκπρόσωπό μας στην Ευρώπη, δηλαδή τη

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England (Αγγλία)

30.1.2009

Tomoyasu Kato
Διευθυντής

Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

Makita Corporation
Anjo, Aichi, Japan

884156F992

www.makita.com

IDE